

КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ  
КАЧЕНИЯ

## Технические требования

Cups for ball bearings of pillow blocks.  
Technical requirementsГОСТ  
13219.17—81Взамен  
ГОСТ 13219.17—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1928 срок действия установленс 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крышки по ГОСТ 13219.1-81—ГОСТ 13219.16-81 для корпусов подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.11-80.

2. Крышки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Крышки должны быть изготовлены из чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ 21 по ГОСТ 1412—79.

4. Уклоны формовочные — по ГОСТ 3212—57.

5. Отливки крышек должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.

6. Предельные отклонения размеров отливок—по II классу точности по ГОСТ 1855—55.

7. Смещение поверхности радиуса  $r_1$  (ГОСТ 13219.1—81, ГОСТ 13219.3—81, ГОСТ 13219.5—81, ГОСТ 13219.7—81, ГОСТ 13219.9—81, ГОСТ 13219.11—81, ГОСТ 13219.13—81, ГОСТ 13219.15—81 для крышек диаметром от 47 до 100 мм) от номинального расположения должно быть не более 0,6 мм.

8. Допуск параллельности плоскостей  $\Pi$  и  $\Pi_1$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

9. Допуск торцового биения плоскости  $\Pi$  и радиального биения посадочных поверхностей  $D$  и  $\Pi_3$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.



10. Допуск радиального биения поверхности  $P_2$  относительно посадочной поверхности  $D$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей:  $H14$ —для отверстий;  $h 14$ —для валов;  $\pm \frac{IT 14}{2}$ —для остальных.

12. Размеры фасок на поверхности диаметром  $D$  должны быть:  
для  $D$  от 47 до 100 мм—1,0 мм;  
для  $D$  от 110 до 240 мм—1,6 мм;  
для  $D$  от 250 до 400 мм—2,5 мм.

13. Радиусы скруглений между плоскостью  $P$  и поверхностью диаметром  $D$  должны быть:  
для  $D$  от 47 до 100 мм—0,6 мм;  
для  $D$  от 110 до 240 мм—1,0 мм;  
для  $D$  от 250 до 400 мм—1,6 мм.

14. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитроэмалью по ГОСТ 7462—73.

15. На крышках в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение крышки.

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 23.04.81 Подп. к печ. 23.09.81 4,6 и. л. 3,03 уч.-изд. л. Тир. 25 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новолесненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лядин пер., 6. Зак. 782

Цена 15 коп.

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$c^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-2} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	Вб/м <sup>2</sup>	$кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$c^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot c^{-2}$

\* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.