

Штампы для листовой штамповки  
КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ГЛАДКИЕ

## Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.  
Guide plain posts.  
Design and dimensions

ГОСТ  
13118—83

(СТ СЭВ 3329—81)

Взамен  
ГОСТ 13118—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4495 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие гладкие колонки, применяемые в направляющих узлах штампов и устанавливаемые по системе вала.

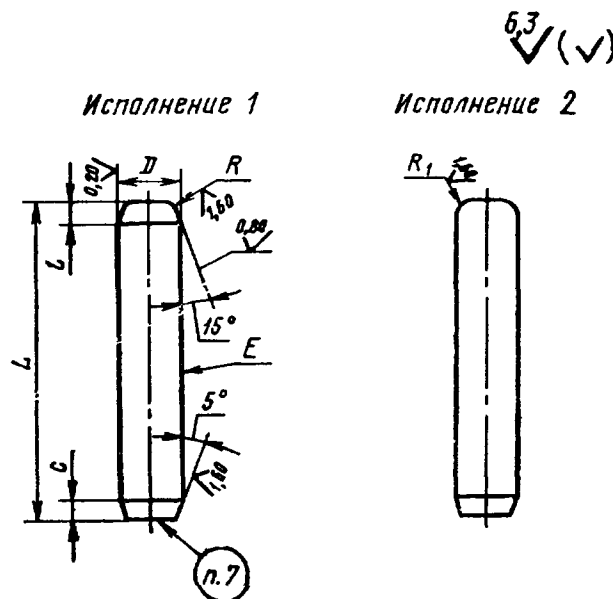
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3329—81.

2. Направляющие гладкие колонки должны изготавливаться двух исполнений:

1 — с конической головкой;

2 — со сферической головкой.

3. Конструкция и размеры направляющих гладких колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Примечание.

Для колонок с полем допуска h6 значения параметра шероховатости  $R_a$  поверхности диаметра  $D$  — не более 0,40 мкм.

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	D (поле допус- ка h5, h6)	L	l	R	R <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применяе- мость	D (поле допус- ка h5, h6)	L	l	R	R <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более		
1030-5951		12	50					0,011	1030-5993		20	130					0,313		
1030-5952			60					0,052	1030-5994			140						0,337	
1030-5953			70					0,061	1030-5995			150	5	2				0,362	
1030-5954			80					0,070	1030-5996			160							0,387
1030-5955			90					0,071	1030-5997			170							0,411
1030-5956			100					0,088	1030-5998			180							0,436
1030-5957			80					0,037	1030-5999			110							0,324
1030-5958		14	90					0,10	1030-6001		120						0,354		
1030-5959			100					0,121	1030-6002		130							0,383	
1030-5961			110					0,13	1030-6003		140							0,413	
1030-5962			120					0,145	1030-6004		150							0,443	
1030-5963			130				3	0,157	1030-6005		160							0,473	
1030-5964			140					0,167	1030-6006		170	22						0,503	
1030-5965			150					0,181	1030-6007		180							0,533	
1030-5966		160					0,193	1030-6008		190							0,562		
1030-5967		16	80					0,124	1030-6009		200						0,592		
1030-5968			90					0,140	1030-6011		210				5	2,5		0,622	
1030-5969			100					0,156	1030-6012		220							0,652	
1030-5971			110		5	2		0,171	1030-6013		240							0,712	
1030-5972			120					0,187	1030-6014		110							0,419	
1030-5973			130					0,203	1030-6015		120							0,457	
1030-5974			140					0,218	1030-6016		130	8	3					0,496	
1030-5975		150					0,234	1030-6017		140							0,534		
1030-5976		160					0,250	1030-6018		150							0,573		
1030-5977		18	90					0,178	1030-6019		160						0,611		
1030-5978			100					0,198	1030-6021		170	25						0,650	
1030-5979			110					0,218	1030-6022		180							0,688	
1030-5981			120					0,238	1030-6023		190							0,727	
1030-5982			130					0,258	1030-6024		200							0,766	
1030-5983			140					0,278	1030-6025		210							0,804	
1030-5984			150				5	0,238	1030-6026		220							0,843	
1030-5985		160					0,318	1030-6027		240							0,920		
1030-5986		170					0,338	1030-6028		130							0,622		
1030-5987		180					0,358	1030-6029		140							0,671		
1030-5988		20	90					0,214	1030-6031		150					4	0,719		
1030-5989			100					0,239	1030-6032		160							0,767	
1030-5991			110					0,263	1030-6033		170							0,816	
1030-5992			120					0,288	1030-6034		180							0,861	

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	D (поле допус- ка h5, h6)	L	l	R	R <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применяе- мость	D (поле допус- ка h5, h6)	L	l	R	R <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более
1030-6035		28	190	8	3	5	4,0	0,912	1030-6077		40	240	8	3	5	4	2,346
1030-6036			200					2,543									
1030-6037			210					2,740									
1030-6038			220					2,937									
1030-6039			240					1,838									
1030-6041			260					1,963									
1030-6042			130					2,088									
1030-6043			140					2,213									
1030-6044			150					2,338									
1030-6045			160					2,463									
1030-6046		170	2,587														
1030-6047		32	180	8	3	5	4,0	1,129	1030-6089		45	220	8	3	4	2,712	
1030-6048			190					2,962									
1030-6049			200					3,212									
1030-6051			210					3,461									
1030-6052			220					3,711									
1030-6053			240					3,886									
1030-6054			260					4,210									
1030-6055			150					2,301									
1030-6056			160					2,455									
1030-6057			170					2,609									
1030-6058		180	2,763														
1030-6059		190	2,917														
1030-6061		36	200	8	3	5	4,0	1,590	1030-6103		50	200	8	3	4	3,072	
1030-6062			210					3,226									
1030-6063			220					3,380									
1030-6064			240					3,688									
1030-6065			260					3,996									
1030-6066			280					4,308									
1030-6067			300					4,613									
1030-6068			150					4,921									
1030-6069			160					5,230									
1030-6071			170					4,033									
1030-6072		40	180	12	4	6	4,0	1,754	1030-6114		56	220	12	4	6	4,226	
1030-6073			190					4,613									
1030-6074			200					5,000									
1030-6075			210					5,386									
1030-6076			220					5,773									
																	2,148

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более	
1030-6119		56	320					6,159	1030-6142		71	280					8,667	
1030-6121			340					6,546	1030-6143			300						9,289
1030-6122			360					6,932	1030-6144			320						9,910
1030-6123			380					7,319	1030-6145			340						10,532
1030-6124			400					7,706	1030-6146			360						11,153
1030-6125			420					8,093	1030-6147			380						11,775
1030-6126			450					8,673	1030-6148			400						12,397
1030-6127			210					4,909	1030-6149			420						13,018
1030-6128			220					5,154	1030-6151			450						13,951
1030-6129			240					5,643	1030-6152			480						14,883
1030-6131		63	260	12	4	8	6	6,133	1030-6153		80	280	12	4	8	6	11,008	
1030-6132			280					6,622	1030-6154			300						11,796
1030-6133			300					7,265	1030-6155			320						12,587
1030-6134			320					7,601	1030-6156			340						13,376
1030-6135			340					8,090	1030-6157			360						14,165
1030-6136			360					8,580	1030-6158			380						14,954
1030-6137			380					9,069	1030-6159			400						15,743
1030-6138			400					9,558	1030-6161			420						16,533
1030-6139			420					1,005	1030-6162			450						17,716
1030-6141			450					1,078	1030-6163			480						18,900

Пример условного обозначения направляющей гладкой колонки с размерами  $D=12$  мм,  $L=50$  мм, из стали марки 20 с полем допуска h5 диаметра  $D$ , исполнения 1:

Колонка 1030-5951—20—5 ГОСТ 13118—83

То же, с полем допуска h6 диаметра  $D$ :

Колонка 1030-5951—20—6 ГОСТ 13118—83

То же, из стали марки 45 с полем допуска h6 диаметра  $D$ , исполнения 2:

Колонка 1030-5951—45—6К ГОСТ 13118—83

4. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74. Глубина цементированного слоя должна быть от 0,8 до 1,2 мм. Твердость — HRC, 59...63.

Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву  $R_m = 610$  МПа.

Нагрев — токами высокой частоты, глубина термообработанного слоя должна быть не менее 1,5 мм. Твердость — HRC, 57...67.

5. Допуск цилиндричности по ГОСТ 24643—81 поверхности E колонок должен соответствовать:

6-й степени точности — для размера  $D$  с полем допуска h5;

7-й степени точности — для размера  $D$  с полем допуска h6.

6. Допускается изготавливать направляющие гладкие колонки со смазочными канавками.

7. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

8. Маркировать: условное обозначение колонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировать на бирке для партии.

9. Варианты комплектования колонок приведены в справочном приложении.

Варианты комплектования колонок  
мм

D	12	14; 16	18; 20	22; 25	28; 32	36; 40	45; 50	56; 63	71; 80
L	Типоразмеры колонок								
50									
60		—	—						
70				—					
80					—				
90						—	—		
100									
110	—							—	
120	—								
130	—			Исполь-					—
140	—								
150	—		зубые типоразмеры						
160	—								
170	—			колонок					
180	—								
190		—							
200		—							
210		—							
220		—							
240		—							
260		—							
280			—						
300			—						
320			—						
340			—						
360			—						
380			—						
400			—						
420			—						
450			—						
480			—						