

Приспособления станочные
**ВИНТЫ С ОТВЕРСТИЕМ
 ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ**

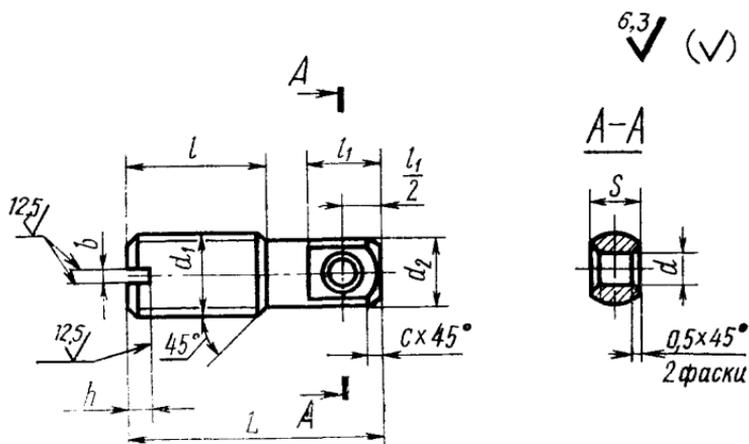
ГОСТ
12200—66

Конструкция

Holding devices. Eye-screws for tension springs.
 Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры винтов с отверстиями для пружин растяжения должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

| Обозначения винтов | Применяемость | d | d_1 | d_2 | L | i | l_1 | S | b | h | c | Масса, кг |
|--------------------|---------------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 7009-0211 | | 1,6 | M4 | 3,0 | 12 | 6 | 4 | 2,0 | 0,6 | 1,4 | 0,5 | 0,001 |
| 0212 | | 2,0 | M5 | 4,0 | 16 | 8 | 5 | 2,5 | 0,8 | 1,8 | 1,0 | 0,002 |
| 0213 | | 2,5 | M6 | 4,5 | 20 | 10 | 6 | 3,0 | 1,0 | 2,0 | | 0,003 |
| 0214 | | 3,0 | M8 | 6,0 | 25 | 12 | 7 | 4,0 | 1,2 | 2,5 | | 0,007 |
| 0215 | | 4,0 | M10 | 8,0 | 32 | 16 | 9 | 5,0 | 1,6 | 3,0 | 1,5 | 0,016 |
| 0216 | | 5,0 | M12 | 10,0 | 40 | 20 | 10 | 6,0 | 2,0 | 3,5 | | 0,028 |
| 7009-0217 | | 6,0 | M16 | 12,0 | 50 | 25 | 12 | 8,0 | | | 2,0 | 0,060 |

Пример условного обозначения винта с отверстием для пружин растяжения диаметром отверстия $d=1,6$ мм:

Винт 7009 0211 ГОСТ 12200—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 32...37 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$$\pm \frac{t_2}{2}.$$

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

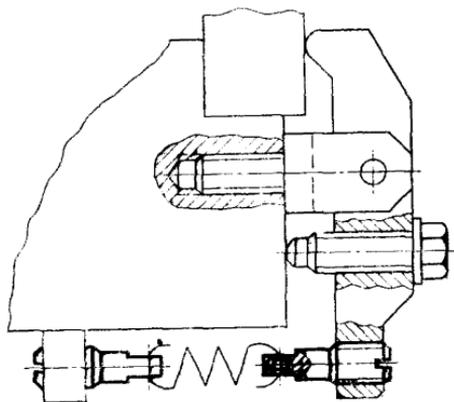
7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения винтов с отверстием для пружин растяжения указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВИНТОВ С ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 923

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 363—60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9 306—85 | 6 |
| ГОСТ 1050—74 | 2 |
| ГОСТ 10549—80 | 5а |
| ГОСТ 16093—81 | 5 |
| ГОСТ 24705—81 | 5 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)