

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

НАИМЕНОВАНИЯ ЧАСТЕЙ

ΓΟCT 25722-83 (CT CЭВ 1331-78)

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. И. Зерцалов, А. С. Оболенский, В. К. Дьячков

ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

Зам. министра А. Г. Эйсмонт

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 апреля 1983 г. № 1839

Редактор *Е. И. Глазкова* Технический редактор *Н. М. Ильичева* Корректор *Р. В. Ананьева*

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

Наименования частей

Belt coveyors. Name of parts

ГОСТ 25722—83

[CT C9B 1331—[8]

OKII 31 6100

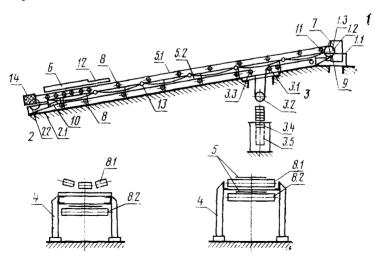
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 апреля 1983 г. № 1839 срок введения установлен

c 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на стационарные, передвижные и переносные ленточные конвейеры и устанавливает наименования их частей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1331-78.

2. Наименования частей ленточных конвейеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, а их исполнений — на чертеже и в табл. 2.



Наименование части

позиция

Таблица 1

Наименование части

1 1.1 1.2 1.3 2 2.1 2.2 3 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5	Привод Опорная рама привода Приводной барабан Приводной механизм Поворотное устройство Опорная конструкция поворотного устройства Оборотный барабан Натяжное устройство Опорная конструкция натяжного устройства Натяжной барабан Отклоняющий барабан Натяжной груз Ограждение натяжного груза Став (опорная конструкция средней части конвейела)	5 5.1 5.2 6 7 8 8.1 8.2 9 10 11 12 13	Конвейерная лента Верхняя ветвь Нижняя ветвь Загрузочное устройство Разгрузочное устройство Роликоопора Верхняя роликоопора Нижняя роликоопора Очиститель внешней стороны ленты Очиститель барабана Направляющий лоток Устройство для аварийного выключения привода
	конвейера)	14	Ограждение барабана Таблица 2
	T	1	
кирикоП	Наименование части		Исполнение
кирикоП 	Привод	двигателем	Исполнение с редуктором и электро- ; привод с мотор-бараба-
	1	двигателем ном Грузовое винтовое н	с редуктором и электро- ; привод с мотор-бараба- натяжное устройство; атяжное устройство; лебе-
l	Привод	двигателем ном Грузовое винтовое на дочное наттеритовое так	с редуктором и электро- ; привод с мотор-бараба- натяжное устройство; лебе- яжное устройство; лебе- яжное устройство аневая конвейерная лен- нотросовая конвейерная сльнопрокатная стальная я лента; проволочная кон-
3	Привод Натяжное устройство	двигателем ном Грузовое винтовое на дочное ната та; резинота; це конвейерная ле Стациона ная тележи	с редуктором и электро- ; привод с мотор-бараба- натяжное устройство; атяжное устройство аневая конвейерная лен- нотросовая конвейерная сльнопрокатная стальная я лента; проволочная кон- ента рная воронка; загрузоч- са (передвижная ворон-
1 3 5	Привод Натяжное устройство Конвейерная лента Загрузочное устрой-	двигателем ном Грузовое винтовое на дочное наттеринотк. та; резинотк. та; резинотк. та; резинотке стациона вейерная ле Стациона ная тележка); питате Лоток; п	с редуктором и электро- ; привод с мотор-бараба- натяжное устройство; атяжное устройство аневая конвейерная лен- нотросовая конвейерная сльнопрокатная стальная я лента; проволочная кон- ента рная воронка; загрузоч- са (передвижная ворон-

Позиция