

**КОРОНКИ КРЕСТОВЫЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ
ОПЕРЕЖАЮЩЕЙ ВСТАВКОЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ**

Типы и основные размеры

Carbide cross bits with a central
advanced insert.

Types and main sizes

**ГОСТ
17015—71**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3/VI 1971 г. № 1072 срок введения установлен

с 1/1 1973 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные коронки для бурения отверстий в бетоне и железобетоне ручными пневматическими и электрическими перфораторами с энергией удара до 35 Дж.

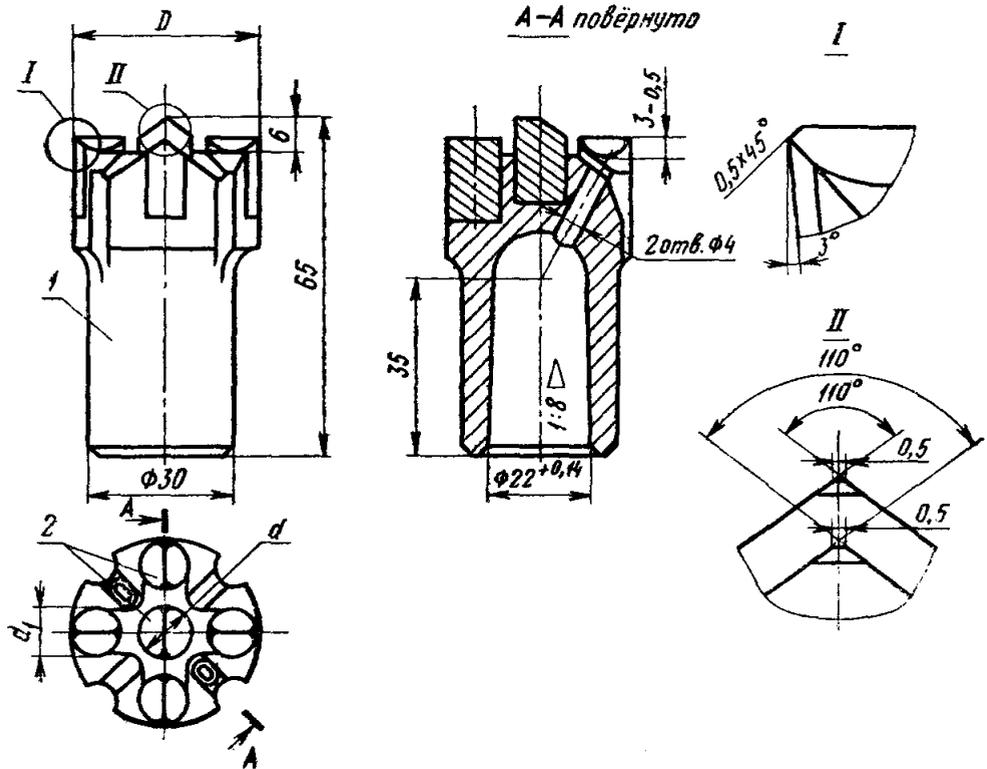
2. Коронки должны изготавливаться двух типов:

ККЦ1 — для бурения отверстий диаметром 32—45 мм;

ККЦ2 — для бурения отверстий диаметром 52—60 мм.

3. Основные размеры коронок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

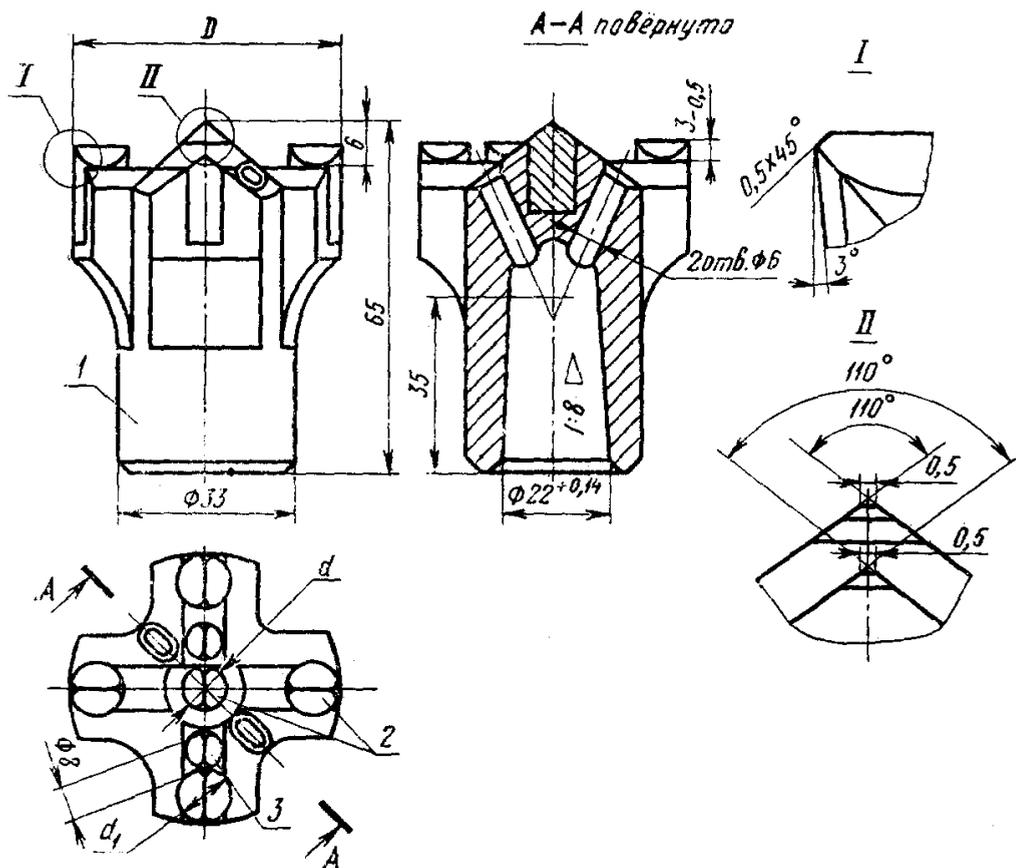
Тип ККЦ1



1 — корпус коронки; 2 — пластинка твердосплавная формы Г14 по ГОСТ 880—67.

Черт. 1

Тип ККЦ2



1 — корпус коронки; 2 — пластинка твердосплавная формы Г14 по ГОСТ 880—67;
3 — пластинка твердосплавная формы Г1401 по ГОСТ 880—67.

Черт. 2

мм

| Тип коронки | D | d | d_1 |
|-------------|------|-----|-------|
| ККЦ1 | 32 | 8 | 10 |
| | (36) | 10 | |
| | 40 | 12 | 12 |
| | (45) | | |
| ККЦ2 | 52 | 10 | 10 |
| | (55) | | |
| | 60 | | |

Примечание. Размеры коронок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения крестовой коронки типа ККЦ1 диаметром 40 мм:

Коронка ККЦ1—40 ГОСТ 17015—71

4. Технические требования — по ГОСТ 17017—71.
