



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

ДОПУСКИ И ПОСАДКИ

ГОСТ 6449.1-82 — ГОСТ 6449.5-82

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

**ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ****Поля допусков для линейных размеров
и посадки****ГОСТ****6449.1—82**Products of wood and wooden materials.
Tolerance zones for linear dimensions and
recommended fits

ОКСТУ 5302

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает поля допусков сопрягаемых и несопрягаемых элементов с номинальными линейными размерами до 10000 мм и рекомендуемые посадки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основные положения, термины, определения и обозначения — по ГОСТ 25346—89.

1.2. Поля допусков, устанавливаемые по данному стандарту, должны ограничивать суммарные погрешности линейных размеров деталей и сборочных единиц, включающие величину изменений этих размеров при колебаниях влажности материалов в допускаемых пределах.

2. КАВАЛИТЕТЫ И ДОПУСКИ

2.1. Устанавливается девять квалитетов: 10, 11 18 с обозначениями допусков, соответственно IT 10, IT 11, IT 18.

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

2.2. Числовые значения допусков приведены в справочном приложении 1.

3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ И ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

3.1. Устанавливается два положения полей допусков отверстий и одиннадцать положений полей допусков валов с буквенными обозначениями (чертеж):

отверстий — H, I_s ;

валов — $a, b, c, h, j_s, k, t, y, za, zc, ze$.

Положения полей допусков относительно нулевой линии определяются основными отклонениями, зависящими от интервалов номинальных размеров.

Числовые значения основных отклонений валов по интервалам номинальных размеров приведены в справочных приложениях 2 и 3.

Примечания:

1. Настоящим стандартом установлены не предусмотренные ГОСТ 25346—89 и ГОСТ 25348—82 основные отклонения:

ze — для размеров до 50 мм;

b — для размеров свыше 500 до 3150 мм;

k — для размеров свыше 3150 мм.

2. Числовые значения основных отклонений, принятых по ГОСТ 25346—89, округлены до 0,01 мм.

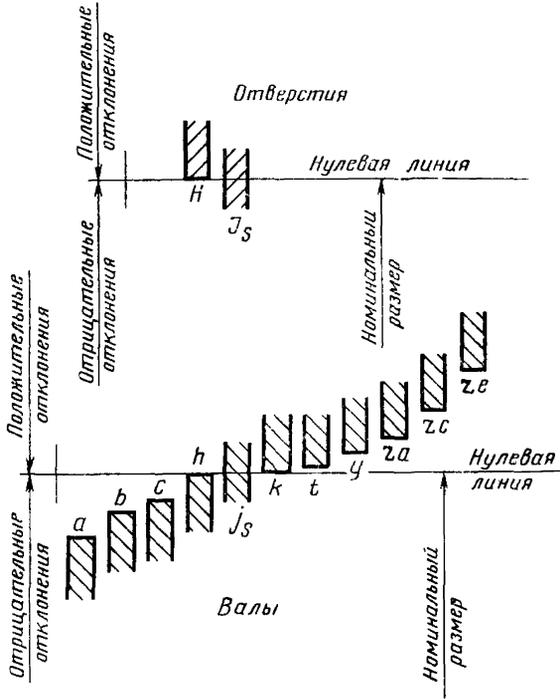
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Поля допусков и числовые значения предельных отклонений отверстий должны соответствовать указанным в табл. 1.

3.3. Поля допусков валов, установленные в диапазонах номинальных размеров до 500 мм и свыше 500 до 10000 мм, указаны в табл. 2 и 3.

Числовые значения предельных отклонений валов должны соответствовать указанным в табл. 4 и 5.

Относительные положения полей допусков
для данного интервала размеров



(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПОСАДКИ

4.1. Посадки должны назначаться в системе отверстия.

4.2. Посадки в соединениях деталей и сборочных единиц, образованные сочетаниями полей допусков валов и основных отверстий (H) по настоящему стандарту, приведены в рекомендуемом приложении 4.

Поля допусков и предельные отклонения отверстий
мм

Интервал размеров	Поля допусков отверстий								
	H_{10}	J_{s10}	H_{11}	J_{s11}	H_{12}	J_{s12}	H_{13}	J_{s13}	H_{14}
До 3	—	—	—	—	$+0,10$ 0	$\pm 0,05$	$+0,14$ 0	$\pm 0,07$	$+0,25$ 0
Св. 3 до 6	—	—	—	—	$+0,12$ 0	$\pm 0,06$	$+0,18$ 0	$\pm 0,09$	$+0,30$ 0
» 6 » 10	—	—	—	—	$+0,15$ 0	$\pm 0,07$	$+0,22$ 0	$\pm 0,11$	$+0,36$ 0
» 10 » 18	—	—	—	—	$+0,18$ 0	$\pm 0,09$	$+0,27$ 0	$\pm 0,13$	$+0,43$ 0
» 18 » 30	—	—	—	—	$+0,21$ 0	$\pm 0,10$	$+0,33$ 0	$\pm 0,16$	$+0,52$ 0
» 30 » 50	—	—	—	—	$+0,25$ 0	$\pm 0,12$	$+0,39$ 0	$\pm 0,19$	$+0,62$ 0
» 50 » 80	—	—	$+0,19$ 0	$\pm 0,09$	$+0,30$ 0	$\pm 0,15$	$+0,46$ 0	$\pm 0,23$	$+0,74$ 0
» 80 » 120	—	—	$+0,22$ 0	$\pm 0,11$	$+0,35$ 0	$\pm 0,17$	$+0,54$ 0	$\pm 0,27$	$+0,87$ 0
» 120 » 180	—	—	$+0,25$ 0	$\pm 0,12$	$+0,40$ 0	$\pm 0,20$	$+0,63$ 0	$\pm 0,31$	$+1,00$ 0

мм

Интервал размеров	Поля допусков отверстий								
	H10	J _s 10	H11	J _s 11	H12	J _s 12	H13	J _s 13	H14
Св. 180 до 250	—	—	$\begin{matrix} +0,29 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,14$	$\begin{matrix} +0,46 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,23$	$\begin{matrix} +0,72 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,36$	$\begin{matrix} +1,15 \\ 0 \end{matrix}$
» 250 » 315	—	—	$\begin{matrix} +0,32 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,16$	$\begin{matrix} +0,52 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,26$	$\begin{matrix} +0,81 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,40$	$\begin{matrix} +1,30 \\ 0 \end{matrix}$
» 315 » 400	—	—	$\begin{matrix} +0,36 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,18$	$\begin{matrix} +0,57 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,28$	$\begin{matrix} +0,89 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,44$	$\begin{matrix} +1,40 \\ 0 \end{matrix}$
» 400 » 500	—	—	$\begin{matrix} +0,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,20$	$\begin{matrix} +0,63 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,31$	$\begin{matrix} +0,97 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,48$	$\begin{matrix} +1,55 \\ 0 \end{matrix}$
» 500 » 630	—	—	$\begin{matrix} +0,44 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,22$	$\begin{matrix} +0,70 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,35$	$\begin{matrix} +1,10 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,55$	$\begin{matrix} +1,75 \\ 0 \end{matrix}$
» 630 » 800	—	—	$\begin{matrix} +0,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,25$	$\begin{matrix} +0,80 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,40$	$\begin{matrix} +1,25 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,62$	$\begin{matrix} +2,00 \\ 0 \end{matrix}$
» 800 » 1000	—	—	$\begin{matrix} +0,56 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,28$	$\begin{matrix} +0,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,45$	$\begin{matrix} +1,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,70$	$\begin{matrix} +2,30 \\ 0 \end{matrix}$
» 1000 » 1250	—	—	$\begin{matrix} +0,66 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,33$	$\begin{matrix} +1,05 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,52$	$\begin{matrix} +1,65 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,82$	$\begin{matrix} +2,60 \\ 0 \end{matrix}$

мм

Поля допусков отверстий

Интервал размеров	Поля допусков отверстий								
	H_{10}	J_{s10}	H_{11}	J_{s11}	H_{12}	J_{s12}	H_{13}	J_{s13}	H_{14}
Св. 1250 до 1600	$\begin{smallmatrix} +0,50 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,25$	$\begin{smallmatrix} +0,78 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,39$	$\begin{smallmatrix} +1,25 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,62$	$\begin{smallmatrix} +1,95 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,97$	$\begin{smallmatrix} +3,10 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 1600 » 2000	$\begin{smallmatrix} +0,60 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,30$	$\begin{smallmatrix} +0,92 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,46$	$\begin{smallmatrix} +1,50 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,75$	$\begin{smallmatrix} +2,30 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,15$	$\begin{smallmatrix} +3,70 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 2000 » 2500	$\begin{smallmatrix} +0,70 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,35$	$\begin{smallmatrix} +1,10 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,55$	$\begin{smallmatrix} +1,75 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,87$	$\begin{smallmatrix} +2,80 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,40$	$\begin{smallmatrix} +4,40 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 2500 » 3150	$\begin{smallmatrix} +0,86 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,43$	$\begin{smallmatrix} +1,35 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,67$	$\begin{smallmatrix} +2,10 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,05$	$\begin{smallmatrix} +3,30 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,65$	$\begin{smallmatrix} +5,40 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 3150 » 4000	$\begin{smallmatrix} +1,05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,52$	$\begin{smallmatrix} +1,65 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,82$	$\begin{smallmatrix} +2,60 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,30$	$\begin{smallmatrix} +4,10 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 2,05$	$\begin{smallmatrix} +6,60 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 4000 » 5000	$\begin{smallmatrix} +1,30 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,65$	$\begin{smallmatrix} +2,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,00$	$\begin{smallmatrix} +3,20 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,60$	$\begin{smallmatrix} +5,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 2,50$	$\begin{smallmatrix} +8,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 5000 » 6300	$\begin{smallmatrix} +1,55 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,77$	$\begin{smallmatrix} +2,50 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{smallmatrix} +4,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 2,00$	$\begin{smallmatrix} +6,20 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 3,10$	$\begin{smallmatrix} +9,80 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 6300 » 8000	$\begin{smallmatrix} +1,95 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 0,97$	$\begin{smallmatrix} +3,10 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,55$	$\begin{smallmatrix} +4,90 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 2,45$	$\begin{smallmatrix} +7,60 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 3,80$	$\begin{smallmatrix} +12,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$
» 8000 » 10000	$\begin{smallmatrix} +2,40 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,20$	$\begin{smallmatrix} +3,80 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 1,90$	$\begin{smallmatrix} +6,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 3,00$	$\begin{smallmatrix} +9,40 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 4,70$	$\begin{smallmatrix} +15,00 \\ 0 \end{smallmatrix}$

мм

Интервал размеров	Поля допусков отверстий								
	J_s14	$H15$	J_s15	$H16$	J_s16	$H17$	J_s17	$H18$	J_s18
До 3	$\pm 0,12$	$\begin{matrix} +0,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,20$	$\begin{matrix} +0,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,30$	$\begin{matrix} +1,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,50$	$\begin{matrix} +1,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,70$
Св. 3 до 6	$\pm 0,15$	$\begin{matrix} +0,48 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,24$	$\begin{matrix} +0,75 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,37$	$\begin{matrix} +1,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,60$	$\begin{matrix} +1,80 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,90$
» 6 » 10	$\pm 0,18$	$\begin{matrix} +0,58 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,29$	$\begin{matrix} +0,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,45$	$\begin{matrix} +1,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,75$	$\begin{matrix} +2,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,10$
» 10 » 18	$\pm 0,21$	$\begin{matrix} +0,70 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,35$	$\begin{matrix} +1,10 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,55$	$\begin{matrix} +1,80 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,90$	$\begin{matrix} +2,70 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,35$
» 18 » 30	$\pm 0,26$	$\begin{matrix} +0,84 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,42$	$\begin{matrix} +1,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,65$	$\begin{matrix} +2,10 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,05$	$\begin{matrix} +3,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,65$
» 30 » 50	$\pm 0,31$	$\begin{matrix} +1,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,50$	$\begin{matrix} +1,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,80$	$\begin{matrix} +2,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{matrix} +3,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,95$
» 50 » 80	$\pm 0,37$	$\begin{matrix} +1,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,60$	$\begin{matrix} +1,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,95$	$\begin{matrix} +3,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,50$	$\begin{matrix} +4,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,30$
» 80 » 120	$\pm 0,43$	$\begin{matrix} +1,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,70$	$\begin{matrix} +2,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,10$	$\begin{matrix} +3,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,75$	$\begin{matrix} +5,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,70$
» 120 » 180	$\pm 0,50$	$\begin{matrix} +1,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,80$	$\begin{matrix} +2,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{matrix} +4,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,00$	$\begin{matrix} +6,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 3,15$

мм

Интервал размеров	Поля допусков отверстий								
	J_s14	$H15$	J_s15	$H16$	J_s16	$H17$	J_s17	$H18$	J_s18
Св. 180 до 250	$\pm 0,57$	$\begin{matrix} +1,85 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 0,92$	$\begin{matrix} +2,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,45$	$\begin{matrix} +4,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,30$	$\begin{matrix} +7,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 3,60$
» 250 » 315	$\pm 0,65$	$\begin{matrix} +2,10 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,05$	$\begin{matrix} +3,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,60$	$\begin{matrix} +5,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,60$	$\begin{matrix} +8,10 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 4,05$
» 315 » 400	$\pm 0,70$	$\begin{matrix} +2,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,15$	$\begin{matrix} +3,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,80$	$\begin{matrix} +5,70 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,85$	$\begin{matrix} +8,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 4,45$
» 400 » 500	$\pm 0,77$	$\begin{matrix} +2,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{matrix} +4,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,00$	$\begin{matrix} +6,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 3,15$	$\begin{matrix} +9,70 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 4,85$
» 500 » 630	$\pm 0,87$	$\begin{matrix} +2,80 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,40$	$\begin{matrix} +4,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,20$	$\begin{matrix} +7,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 3,50$	—	—
» 630 » 800	$\pm 1,00$	$\begin{matrix} +3,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,60$	$\begin{matrix} +5,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,50$	$\begin{matrix} +8,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 4,00$	—	—
» 800 » 1000	$\pm 1,15$	$\begin{matrix} +3,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 1,80$	$\begin{matrix} +5,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,80$	$\begin{matrix} +9,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 4,50$	—	—
» 1000 » 1250	$\pm 1,30$	$\begin{matrix} +4,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,10$	$\begin{matrix} +6,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 3,30$	$\begin{matrix} +10,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 5,25$	—	—
» 1250 » 1600	$\pm 1,55$	$\begin{matrix} +5,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 2,50$	$\begin{matrix} +7,80 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 3,90$	$\begin{matrix} +12,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\pm 6,25$	—	—

мм

Интервал размеров	Поля допусков отверстий								
	$J_{\phi 14}$	$H15$	$J_{\phi 15}$	$H16$	$J_{\phi 16}$	$H17$	$J_{\phi 17}$	$H18$	$J_{\phi 18}$
Св. 1600 до 2000	$\pm 1,85$	$+6,00$ 0	$\pm 3,00$	$+9,20$ 0	$\pm 4,60$	$+15,00$ 0	$\pm 7,50$	—	—
» 2000 » 2500	$\pm 2,20$	$+7,00$ 0	$\pm 3,50$	$+11,00$ 0	$\pm 5,50$	$+17,50$ 0	$\pm 8,75$	—	—
» 2500 » 3150	$\pm 2,70$	$+8,60$ 0	$\pm 4,30$	$+13,50$ 0	$\pm 6,75$	$+21,00$ 0	$\pm 10,50$	—	—
» 3150 » 4000	$\pm 3,30$	$+10,50$ 0	$\pm 5,25$	$+16,50$ 0	$\pm 8,25$	$+26,00$ 0	$\pm 13,00$	—	—
» 4000 » 5000	$\pm 4,00$	$+13,00$ 0	$\pm 6,50$	$+20,00$ 0	$\pm 10,00$	$+32,00$ 0	$\pm 16,00$	—	—
» 5000 » 6300	$\pm 4,90$	$+15,50$ 0	$\pm 7,75$	$+25,00$ 0	$\pm 12,50$	$+40,00$ 0	$\pm 20,00$	—	—
» 6300 » 8000	$\pm 6,00$	$+19,50$ 0	$\pm 9,75$	$+31,00$ 0	$\pm 15,50$	$+49,00$ 0	$\pm 24,50$	—	—
» 8000 » 10000	$\pm 7,50$	$+24,00$ 0	$\pm 12,00$	$+38,00$ 0	$\pm 19,00$	$+60,00$ 0	$\pm 30,00$	—	—

Поля допусков валов для номинальных размеров до 500 мм

Квалитет	Основные отклонения валов										
	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>h</i>	<i>i_s</i>	<i>k</i>	<i>t</i>	<i>y</i>	<i>za</i>	<i>zc</i>	<i>ze</i>
11				<i>h</i> 11	<i>i_s</i> 11	<i>k</i> 11					
	Св. 50										
12		<i>b</i> 12	<i>c</i> 12	<i>h</i> 12	<i>i_s</i> 12	<i>k</i> 12			<i>za</i> 12	<i>zc</i> 12	<i>ze</i> 12
									До 120		До 50
13	<i>a</i> 13	<i>b</i> 13		<i>h</i> 13	<i>i_s</i> 13	<i>k</i> 13	$\frac{i13}{\text{Св. 50}}$	$\frac{y13}{\text{Св. 18}}$	$\frac{za13}{\text{До 250}}$	$\frac{zc13}{\text{До 120}}$	$\frac{ze13}{\text{До 50}}$
14	<i>a</i> 14	<i>b</i> 14		<i>h</i> 14	<i>i_s</i> 14	<i>k</i> 14					
15				<i>h</i> 15	<i>i_s</i> 15	<i>k</i> 15					
16				<i>h</i> 16	<i>i_s</i> 16	<i>k</i> 16					
17				<i>h</i> 17	<i>i_s</i> 17						
18				<i>h</i> 18	<i>i_s</i> 18						

Примечания:

1. Для полей допусков валов, установленных в более ограниченных диапазонах размеров, в числителе указано поле допуска, а в знаменателе — диапазон размеров в миллиметрах.

2. Прямоугольной рамкой  обозначены предпочтительные поля допусков.

Таблица 3

Поля допусков валов для номинальных размеров
свыше 500 до 10000 мм

Квалитет	Основные отклонения валов					
	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>h</i>	<i>j_s</i>	<i>k</i>	<i>t</i>
10			<i>h</i> 10	<i>j_s</i> 10	<i>k</i> 10	
	Св. 1250					
11			<i>h</i> 11	<i>j_s</i> 11	<i>k</i> 11	<i>t</i> 11
	До 1350					
12	<i>b</i> 12	<i>c</i> 12	<i>h</i> 12	<i>j_s</i> 12	<i>k</i> 12	<i>t</i> 12
	До 3150					До 3150
13	<i>b</i> 13	<i>c</i> 13	<i>h</i> 13	<i>j_s</i> 13	<i>k</i> 13	
	До 3150					
14			<i>h</i> 14	<i>j_s</i> 14	<i>k</i> 14	
15			<i>h</i> 15	<i>j_s</i> 15	<i>k</i> 15	
16			<i>h</i> 16	<i>j_s</i> 16	<i>k</i> 16	
17			<i>h</i> 17	<i>j_s</i> 17		

Примечания:

1. Для полей допусков валов, установленных в более ограниченных диапазонах размеров, в числителе указано поле допуска, а в знаменателе — диапазон размеров в миллиметрах.

2. Прямоугольной рамкой  обозначены предпочтительные поля допусков.

Предельные отклонения валов для номинальных размеров до 500 мм
мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	h_{11}	i_{s11}	k_{11}	b_{12}	c_{12}	h_{12}	i_{s12}	k_{12}	z_{a12}	z_{c12}	z_{e12}	a_{13}
До 3	—	—	—	-0,14 -0,24	-0,06 -0,16	0 -0,10	$\pm 0,05$	+0,10 0	+0,13 +0,03	+0,16 +0,06	+0,19 +0,09	-0,27 -0,41
Св. 3 до 6	—	—	—	-0,14 -0,26	-0,07 -0,19	0 -0,12	$\pm 0,06$	+0,12 0	+0,16 +0,04	+0,20 +0,08	+0,24 +0,12	-0,27 -0,45
» 6 » 10	—	—	—	-0,15 -0,30	-0,08 -0,23	0 -0,15	$\pm 0,07$	+0,15 0	+0,20 +0,05	+0,25 +0,10	+0,30 +0,15	-0,28 -0,50
» 10 » 14	—	—	—	-0,15 -0,33	-0,09 -0,27	0 -0,18	$\pm 0,09$	+0,18 0	+0,24 +0,06	+0,31 +0,13	+0,39 +0,21	-0,29 -0,56
» 14 » 18	—	—	—						+0,26 +0,08	+0,33 +0,15	+0,42 +0,24	
» 18 » 24	—	—	—	-0,16 -0,37	-0,11 -0,32	0 -0,21	$\pm 0,10$	+0,21 0	+0,31 +0,10	+0,40 +0,19	+0,51 +0,30	-0,30 -0,63
» 24 » 30	—	—	—						+0,33 +0,12	+0,43 +0,22	+0,55 +0,34	
» 30 » 40	—	—	—	-0,17 -0,42	-0,12 -0,37	0 -0,25	$\pm 0,12$	+0,25 0	+0,40 +0,15	+0,52 +0,27	+0,68 +0,43	-0,31 -0,70

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	h_{11}	f_{s11}	k_{11}	b_{12}	c_{12}	h_{12}	f_{s12}	k_{12}	z_{a12}	z_{c12}	z_{e12}	a_{13}
Св 40 до 50	—	—	—	-0,18 -0,43	-0,13 -0,38	0 -0,25	$\pm 0,12$	+0,25 0	+0,43 +0,18	+0,57 +0,32	+0,77 +0,52	-0,32 -0,71
» 50 » 65				-0,19 -0,49	-0,14 -0,44				+0,53 +0,23	+0,70 +0,40		-0,34 -0,80
» 65 » 80	0 -0,19	$\pm 0,09$	+0,19 0	-0,20 -0,50	-0,15 -0,45	0 -0,30	$\pm 0,15$	+0,30 0	+0,57 +0,27	+0,78 +0,48	—	-0,36 -0,82
» 80 » 100				-0,22 -0,57	-0,17 -0,52				+0,66 +0,33	+0,93 +0,58		-0,38 -0,92
» 100 » 120	0 -0,22	$\pm 0,11$	+0,22 0	-0,24 -0,59	-0,18 -0,53	0 -0,35	$\pm 0,17$	+0,35 0	+0,75 +0,40	+1,04 +0,69	—	-0,41 -0,95
» 120 » 140				-0,26 -0,66	-0,20 -0,60							-0,46 -1,09
» 140 » 160	0 -0,25	$\pm 0,12$	+0,25 0	-0,28 -0,68	-0,21 -0,61	0 -0,40	$\pm 0,20$	+0,40 0	—	—	—	-0,52 -1,15
» 160 » 180				-0,31 -0,71	-0,23 -0,63							-0,58 -1,21

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	h_{11}	i_{s11}	k_{11}	b_{12}	c_{12}	h_{12}	i_{s12}	k_{12}	z_{a12}	z_{c12}	z_{e12}	a_{13}
Св. 180 до 200				-0,34 -0,80	-0,24 -0,70							-0,66 -1,38
» 200 » 225	0 -0,29	$\pm 0,14$	+0,29 0	-0,38 -0,84	-0,26 -0,72	0 -0,46	$\pm 0,23$	+0,46 0	—	—	—	-0,74 -1,46
» 225 » 250				-0,42 -0,88	-0,28 -0,74							-0,82 -1,54
» 250 » 280	0 -0,32	$\pm 0,16$	+0,32 0	-0,48 -1,00	-0,30 -0,82	0 -0,52	$\pm 0,26$	+0,52 0	—	—	—	-0,92 -1,73
» 280 » 315				-0,54 -1,06	-0,33 -0,85							-1,05 -1,86
» 315 » 355	0 -0,36	$\pm 0,18$	+0,36 0	-0,60 -1,17	-0,36 -0,93	0 -0,57	$\pm 0,28$	+0,57 0	—	—	—	-1,20 -2,09
» 355 » 400				-0,68 -1,25	-0,40 -0,97							-1,35 -2,24
» 400 » 450	0 -0,40	$\pm 0,20$	+0,40 0	-0,76 -1,39	-0,44 -1,07	0 -0,63	$\pm 0,31$	+0,63 0	—	—	—	-1,50 -2,47
» 450 » 500				-0,84 -1,47	-0,48 -1,11							-1,65 -2,62

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	b13	h13	J _s 13	k13	f13	y13	za13	zc13	ze13	a14	b14	h14
До 3	-0,14	0	±0,07	+0,14	—	—	+0,17	+0,20	+0,23	-0,27	-0,14	0
	-0,28	-0,14		0			+0,03	+0,06	+0,09			
Св. 3 до 6	-0,14	0	±0,09	+0,18	—	—	+0,22	+0,26	+0,30	-0,27	-0,14	0
	-0,32	-0,18		0			+0,04	+0,08	+0,12			
» 6 » 10	-0,15	0	±0,11	+0,22	—	—	+0,27	+0,32	+0,37	-0,28	-0,15	0
	-0,37	-0,22		0			+0,05	+0,10	+0,15			
» 10 » 14	-0,15	0	±0,13	+0,27	—	—	+0,33	+0,40	+0,48	-0,29	-0,15	0
							+0,06	+0,13	+0,21			
» 14 » 18	-0,15	0	±0,13	+0,27	—	—	+0,35	+0,42	+0,51	-0,29	-0,15	0
							+0,08	+0,15	+0,24			
» 18 » 24	-0,16	0	±0,16	+0,33	—	+0,39	+0,43	+0,52	+0,63	-0,30	-0,16	0
							+0,06	+0,10	+0,19			
» 24 » 30	-0,16	0	±0,16	+0,33	—	+0,40	+0,45	+0,55	+0,67	-0,30	-0,16	0
							+0,07	+0,12	+0,22			
» 30 » 40	-0,17	0	±0,19	+0,39	—	+0,48	+0,54	+0,66	+0,82	-0,31	-0,17	0
							+0,09	+0,15	+0,27			

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	<i>b</i> 13	<i>h</i> 13	<i>j_s</i> 13	<i>k</i> 13	<i>t</i> 13	<i>y</i> 13	<i>z</i> a13	<i>z</i> c13	<i>z</i> e13	<i>a</i> 14	<i>b</i> 14	<i>h</i> 14
Св. 40 до 50	-0,18 -0,57	0 -0,39	±0,19	+0,39 0	—	+0,50 +0,11	+0,57 +0,18	+0,71 +0,32	+0,91 +0,52	-0,32 -0,94	-0,18 -0,80	0 -0,62
» 50 » 65	-0,19 -0,65	0 -0,46	±0,23	+0,46 0	+0,53 +0,07	+0,60 +0,14	+0,69 +0,23	+0,86 +0,40	—	-0,34 -1,08	-0,19 -0,93	0 -0,74
» 65 » 80	-0,20 -0,66	0 -0,46	±0,23	+0,46 0	+0,53 +0,07	+0,63 +0,17	+0,73 +0,27	+0,94 +0,48	—	-0,36 -1,10	-0,20 -0,94	0 -0,74
» 80 » 100	-0,22 -0,76	0 -0,54	±0,27	+0,54 0	+0,63 +0,09	+0,75 +0,21	+0,87 +0,33	+1,12 +0,58	—	-0,38 -1,25	-0,22 -1,09	0 -0,87
» 100 » 120	-0,24 -0,78	0 -0,54	±0,27	+0,54 0	+0,64 +0,10	+0,79 +0,25	+0,94 +0,40	+1,23 +0,69	—	-0,41 -1,28	-0,24 -1,11	0 -0,87
» 120 » 140	-0,26 -0,89	0 -0,63	±0,31	+0,63 0	+0,75 +0,12	+0,93 +0,30	+1,10 +0,47	—	—	-0,46 -1,46	-0,26 -1,26	0 -1,00
» 140 » 160	-0,28 -0,91	0 -0,63	±0,31	+0,63 0	+0,76 +0,13	+0,97 +0,34	+1,16 +0,53	—	—	-0,52 -1,52	-0,28 -1,28	0 -1,00
» 160 » 180	-0,31 -0,94	0 -0,63	±0,31	+0,63 0	+0,78 +0,15	+1,01 +0,38	+1,23 +0,60	—	—	-0,58 -1,58	-0,31 -1,31	0 -1,00

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	b_{13}	h_{13}	f_{g13}	h_{13}	t_{13}	y_{13}	z_{a13}	z_{c13}	z_{e13}	a_{14}	b_{14}	h_{14}
Св 180 до 200	-0,34 -1,06				+0,89 +0,17	+1,14 +0,42	+1,39 +0,67	—	—	-0,66 -1,81	-0,34 -1,49	
» 200 » 225	-0,38 -1,10	0 -0,72	$\pm 0,36$	+0,72 0	+0,90 +0,18	+1,19 +0,47	+1,46 +0,74	—	—	-0,74 -1,89	-0,38 -1,53	0 -1,15
» 225 » 250	-0,42 -1,14				+0,92 +0,20	+1,24 +0,52	+1,54 +0,82	—	—	-0,82 -1,97	-0,42 -1,57	
» 250 » 280	-0,48 -1,29	0 -0,81	$\pm 0,40$	+0,81 0	+1,03 +0,22	+1,39 +0,58	—	—	—	-0,92 -2,22	-0,48 -1,78	0 -1,30
» 280 » 315	-0,54 -1,35				+1,05 +0,24	+1,46 +0,65	—	—	—	-1,05 -2,35	-0,54 -1,84	
» 315 » 355	-0,60 -1,49	0 -0,89	$\pm 0,44$	+0,89 0	+1,16 +0,27	+1,62 +0,73	—	—	—	-1,20 -2,60	-0,60 -2,00	0 -1,40
» 355 » 400	-0,68 -1,57				+1,18 +0,29	+1,71 +0,82	—	—	—	-1,35 -2,75	-0,68 -2,08	
» 400 » 450	-0,76 -1,73	0 -0,97	$\pm 0,48$	+0,97 0	+1,30 +0,33	+1,89 +0,92	—	—	—	-1,50 -3,05	-0,76 -2,31	0 -1,55
» 450 » 500	-0,84 -1,81				+1,33 +0,36	+1,97 +1,00	—	—	—	-1,65 -3,20	-0,84 -2,39	

мм

Продолжение табл. 4

С. 18 ГОСТ 6449.1-82

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	f_{s14}	k_{14}	h_{15}	f_{s15}	k_{15}	h_{16}	f_{s16}	k_{16}	h_{17}	f_{s17}	h_{18}	f_{s18}
До 3	$\pm 0,12$	$+0,25$ 0	0 -0,40	$\pm 0,20$	$+0,40$ 0	0 -0,60	$\pm 0,30$	$+0,60$ 0	0 -1,00	$\pm 0,50$	0 -1,40	$\pm 0,70$
Св. 3 до 6	$\pm 0,15$	$+0,30$ 0	0 -0,48	$\pm 0,24$	$+0,48$ 0	0 -0,75	$\pm 0,37$	$+0,75$ 0	0 -1,20	$\pm 0,60$	0 -1,80	$\pm 0,90$
» 6 » 10	$\pm 0,18$	$+0,36$ 0	0 -0,58	$\pm 0,29$	$+0,58$ 0	0 -0,90	$\pm 0,45$	$+0,90$ 0	0 -1,50	$\pm 0,75$	0 -2,20	$\pm 1,10$
» 10 » 14												
» 14 » 18	$\pm 0,21$	$+0,43$ 0	0 -0,70	$\pm 0,35$	$+0,70$ 0	0 -1,10	$\pm 0,55$	$+1,10$ 0	0 -1,80	$\pm 0,90$	0 -2,70	$\pm 1,35$
» 18 » 24												
» 24 » 30	$\pm 0,26$	$+0,52$ 0	0 -0,84	$\pm 0,42$	$+0,84$ 0	0 -1,30	$\pm 0,65$	$+1,30$ 0	0 -2,10	$\pm 1,05$	0 -3,30	$\pm 1,65$
» 30 » 40	$\pm 0,31$	$+0,62$ 0	0 -1,00	$\pm 0,50$	$+1,00$ 0	0 -1,60	$\pm 0,80$	$+1,60$ 0	0 -2,50	$\pm 1,25$	0 -3,90	$\pm 1,95$

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	i_{s14}	k_{14}	h_{15}	i_{s15}	k_{15}	h_{16}	i_{s16}	k_{16}	h_{17}	i_{s17}	h_{18}	i_{s18}
Св. 40 до 50	$\pm 0,31$	$\begin{matrix} +0,62 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,00 \end{matrix}$	$\pm 0,50$	$\begin{matrix} +1,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,60 \end{matrix}$	$\pm 0,80$	$\begin{matrix} +1,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,50 \end{matrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{matrix} 0 \\ -3,90 \end{matrix}$	$\pm 1,95$
» 50 » 65												
» 65 » 80	$\pm 0,37$	$\begin{matrix} +0,74 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,20 \end{matrix}$	$\pm 0,60$	$\begin{matrix} +1,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,90 \end{matrix}$	$\pm 0,95$	$\begin{matrix} +1,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -3,00 \end{matrix}$	$\pm 1,5$	$\begin{matrix} 0 \\ -4,60 \end{matrix}$	$\pm 2,30$
» 80 » 100												
» 100 » 120	$\pm 0,43$	$\begin{matrix} +0,87 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,40 \end{matrix}$	$\pm 0,70$	$\begin{matrix} +1,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,20 \end{matrix}$	$\pm 1,10$	$\begin{matrix} +2,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -3,50 \end{matrix}$	$\pm 1,75$	$\begin{matrix} 0 \\ -5,40 \end{matrix}$	$\pm 2,70$
» 120 » 140												
» 140 » 160	$\pm 0,50$	$\begin{matrix} +1,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,60 \end{matrix}$	$\pm 0,80$	$\begin{matrix} +1,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,50 \end{matrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{matrix} +2,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -4,00 \end{matrix}$	$\pm 2,00$	$\begin{matrix} 0 \\ -6,30 \end{matrix}$	$\pm 3,15$
» 160 » 180												

мм

Поля допусков валов

Интервал размеров	Поля допусков валов											
	i_{s14}	k_{14}	h_{15}	i_{s15}	k_{15}	h_{16}	i_{s16}	k_{16}	h_{17}	i_{s17}	h_{18}	i_{s18}
Св. 180 до 200												
» 200 » 225	$\pm 0,57$	$\begin{matrix} +1,15 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -1,85 \end{matrix}$	$\pm 0,92$	$\begin{matrix} +1,85 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,90 \end{matrix}$	$\pm 1,45$	$\begin{matrix} +2,90 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -4,60 \end{matrix}$	$\pm 2,30$	$\begin{matrix} 0 \\ -7,20 \end{matrix}$	$\pm 3,60$
» 225 » 250												
» 250 » 280												
» 280 » 315	$\pm 0,65$	$\begin{matrix} +1,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,10 \end{matrix}$	$\pm 1,05$	$\begin{matrix} +2,10 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -3,20 \end{matrix}$	$\pm 1,60$	$\begin{matrix} +3,20 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -5,20 \end{matrix}$	$\pm 2,60$	$\begin{matrix} 0 \\ -8,10 \end{matrix}$	$\pm 4,05$
» 315 » 355												
» 355 » 400	$\pm 0,70$	$\begin{matrix} +1,40 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,30 \end{matrix}$	$\pm 1,15$	$\begin{matrix} +2,30 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -3,60 \end{matrix}$	$\pm 1,80$	$\begin{matrix} +3,60 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -5,70 \end{matrix}$	$\pm 2,85$	$\begin{matrix} 0 \\ -8,90 \end{matrix}$	$\pm 4,45$
» 400 » 450												
» 450 » 500	$\pm 0,77$	$\begin{matrix} +1,55 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -2,50 \end{matrix}$	$\pm 1,25$	$\begin{matrix} +2,50 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -4,00 \end{matrix}$	$\pm 2,00$	$\begin{matrix} +4,00 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -6,30 \end{matrix}$	$\pm 3,15$	$\begin{matrix} 0 \\ -9,70 \end{matrix}$	$\pm 4,85$

Предельные отклонения валов для номинальных размеров
свыше 500 до 10000 мм

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов														
	h_{10}	j_s10	k_{10}	h_{11}	j_s11	k_{11}	f_{11}	b_{12}	c_{12}	h_{12}	j_s12	k_{12}	f_{12}	b_{13}	c_{13}
Св. 500 до 560				0	$\pm 0,22$	+0,44	+0,84 +0,40	-1,00 -1,70	-0,52 -1,22	0	$\pm 0,35$	+0,70	+1,10 +0,40	-1,00 -2,10	-0,52 -1,62
» 560 » 630	-	-	-	-0,44	$\pm 0,22$	0	+0,89 +0,45	-1,70	-0,58 -1,28	-0,70	$\pm 0,35$	0	+1,15 +0,45	-2,10	-0,58 -1,68
» 630 » 710				0	$\pm 0,25$	+0,50	+1,00 +0,50	-1,30 -2,10	-0,64 -1,44	0	$\pm 0,40$	+0,80	+1,30 +0,50	-1,30 -2,55	-0,64 -1,89
» 710 » 800	-	-	-	-0,50	$\pm 0,25$	0	+1,06 +0,56	-2,10	-0,70 -1,50	-0,80	$\pm 0,40$	0	+1,36 +0,56	-2,55	-0,70 -1,95
» 800 » 900				0	$\pm 0,28$	+0,56	+1,18 +0,62	-1,60 -2,50	-0,78 -1,68	0	$\pm 0,45$	+0,90	+1,52 +0,62	-1,60 -3,00	-0,78 -2,18
» 900 » 1000	-	-	-	-0,56	$\pm 0,28$	0	+1,24 +0,68	-2,50	-0,86 -1,76	-0,90	$\pm 0,45$	0	+1,58 +0,68	-3,00	-0,86 -2,26
» 1000 » 1120				0	$\pm 0,33$	+0,66	+1,44 +0,78	-2,00 -3,05	-0,94 -1,99	0	$\pm 0,52$	+1,05	+1,83 +0,78	-2,00 -3,65	-0,94 -2,59
» 1120 » 1250	-	-	-	-0,66	$\pm 0,33$	0	+1,50 +0,84	-3,05	-1,05 -2,10	-1,05	$\pm 0,52$	0	+1,89 +0,84	-3,65	-1,05 -2,70
» 1250 » 1400				0	$\pm 0,39$	+0,78	+1,74 +0,96	-2,50 -3,75	-1,15 -2,40	0	$\pm 0,62$	+1,25	+2,21 +0,96	-2,50 -4,45	-1,15 -3,10
» 1400 » 1600	0 -0,50	$\pm 0,25$	+0,50 0	0 -0,78	$\pm 0,39$	0	+1,83 +1,05	-3,75	-1,30 -2,55	-1,25	$\pm 0,62$	0	+2,30 +1,05	-4,45	-1,30 -3,25

мм

Интервал размеров	Поля допусков валов														
	h_{10}	j_s10	k_{10}	h_{11}	j_s11	k_{11}	t_{11}	b_{12}	c_{12}	h_{12}	j_s12	k_{12}	t_{12}	b_{13}	c_{13}
Св. 1600 до 1800	0		+0,60	0		+0,92	+2,12		-1,45						-1,45
	-0,60	$\pm 0,30$	0	-0,92	$\pm 0,46$	0	+1,20	-3,20	-2,95	0	$\pm 0,75$	+1,50	+2,70	-3,20	-3,75
» 1800 » 2000							+2,27	-4,70	-1,60	-1,50		0	+2,85	-5,50	-1,60
							+1,35		-3,10				+1,35		-3,90
» 2000 » 2240	0		+0,70	0		+1,10	+2,60		-1,80				+3,25		-1,80
	-0,70	$\pm 0,35$	0	-1,10	$\pm 0,55$	0	+1,50	-4,00	-3,55	0	$\pm 0,87$	+1,75	+1,50	-4,00	-4,60
» 2240 » 2500							+2,75	-5,75	-2,00	-1,75		0	+3,40	-6,80	-2,00
							+1,65		-3,75				+1,65		-4,80
» 2500 » 2800	0		+0,86	0		+1,35	+3,25		-2,20				+4,00		-2,20
	-0,86	$\pm 0,43$	0	-1,35	$\pm 0,67$	0	+1,90	-5,00	-4,30	0	$\pm 1,05$	+2,10	+1,90	-5,00	-5,50
» 2800 » 3150							+3,45	-7,10	-2,50	-2,10		0	+4,20	-8,30	-2,50
							+2,10		-4,60				+2,10		-5,80
» 3150 » 4000	0		+1,05	0		+1,65				0	$\pm 1,30$	+2,60			
	-1,05	$\pm 0,52$	0	-1,65	$\pm 0,82$	0				-2,60		0			
» 4000 » 5000	0		+1,30	0		+2,00				0	$\pm 1,60$	+3,20			
	-1,30	$\pm 0,65$	0	-2,00	$\pm 1,00$	0				-3,20		0			
» 5000 » 6300	0		+1,55	0		+2,50				0	$\pm 2,00$	+4,00			
	-1,55	$\pm 0,77$	0	-2,50	$\pm 1,25$	0				-4,00		0			
» 6300 » 8000	0		+1,95	0		+3,10				0	$\pm 2,45$	+4,90			
	-1,95	$\pm 0,97$	0	-3,10	$\pm 1,55$	0				-4,90		0			
» 8000 » 10000	0		+2,40	0		+3,80				0	$\pm 3,00$	+6,00			
	-2,40	$\pm 1,20$	0	-3,80	$\pm 1,90$	0				-6,00		0			

Интервал размеров	Поля допусков валов													
	h_{13}	i_{s13}	k_{13}	h_{14}	i_{s14}	k_{14}	h_{15}	i_{s15}	k_{15}	h_{16}	i_{s16}	k_{16}	h_{17}	i_{s17}
Св. 500 до 560	0 -1,10	±0,55	+1,10 0	0 -1,75	±0,87	+1,75 0	0 -2,8	±1,4	+2,8 0	0 -4,4	±2,2	+4,4 0	0 -7,0	±3,5
» 560 » 630	0		+1,25	0		+2,00	0		+3,2	0		+5,0	0	
» 630 » 710	-1,25	±0,62	0 -2,00	±1,00	+2,00 0	0 -3,2	±1,6	+3,2 0	0 -5,0	±2,5	+5,0 0	0 -8,0	±4,0	
» 710 » 800	0		+1,40	0		+2,30	0		+3,6	0		+5,6	0	
» 800 » 900	-1,40	±0,70	0 -2,30	±1,15	+2,30 0	0 -3,6	±1,8	+3,6 0	0 -5,6	±2,8	+5,6 0	0 -9,0	±4,5	
» 900 » 1000	0		+1,65	0		+2,60	0		+4,2	0		+6,6	0	
» 1000 » 1120	-1,65	±0,82	0 -2,60	±1,30	+2,60 0	0 -4,2	±2,1	+4,2 0	0 -6,6	±3,3	+6,6 0	0 -10,5	±5,25	
» 1120 » 1250	0		+1,95	0		+3,10	0		+5,0	0		+7,8	0	
» 1250 » 1400	-1,95	±0,97	0 -3,10	±1,55	+3,10 0	0 -5,0	±2,5	+5,0 0	0 -7,8	±3,9	+7,8 0	0 -12,5	±6,25	
» 1400 » 1600	0		+2,30	0		+3,70	0		+6,0	0		+9,2	0	
» 1600 » 1800	-2,30	±1,15	0 -3,70	±1,85	+3,70 0	0 -6,0	±3,0	+6,0 0	0 -9,2	±4,6	+9,2 0	0 -15,0	±7,5	
» 1800 » 2000	0		+2,80	0		+4,40	0		+7,0	0		+11,0	0	
» 2000 » 2240	-2,80	±1,40	0 -4,40	±2,20	+4,40 0	0 -7,0	±3,5	+7,0 0	0 -11,0	±5,5	+11,0 0	0 -17,5	±8,75	
» 2240 » 2500	0		+3,30	0		+5,40	0		+8,6	0		+13,5	0	
» 2500 » 2800	-3,30	±1,65	0 -5,40	±2,70	+5,40 0	0 -8,6	±4,3	+8,6 0	0 -13,5	±6,75	+13,5 0	0 -21,0	±10,5	
» 2800 » 3150	0		+4,10	0		+6,60	0		+10,5	0		+16,5	0	
» 3150 » 4000	-4,10	±2,05	0 -6,60	±3,30	+6,60 0	0 -10,5	±5,25	+10,5 0	0 -16,5	±8,25	+16,5 0	0 -26,0	±13,0	
» 4000 » 5000	0		+5,00	0		+8,00	0		+13,0	0		+20,0	0	
» 5000 » 6300	-5,0	±2,50	0 -8,00	±4,0	+8,00 0	0 -13,0	±6,50	+13,0 0	0 -20,0	±10,0	+20,0 0	0 -32,0	±16,0	
» 6300 » 8000	0		+6,20	0		+9,80	0		+15,5	0		+25,0	0	
» 8000 » 10000	-6,20	±3,10	0 -9,80	±4,9	+9,80 0	0 -15,5	±7,75	+15,5 0	0 -25,0	±12,5	+25,0 0	0 -40,0	±20,0	
» 10000 » 12500	0		+7,60	0		+12,0	0		+19,5	0		+31,0	0	
» 12500 » 15000	-7,60	±3,80	0 -12,0	±6,0	+12,0 0	0 -19,5	±9,75	+19,5 0	0 -31,0	±15,5	+31,0 0	0 -49,0	±24,5	
» 15000 » 20000	0		+9,40	0		+15,0	0		+24,0	0		+38,0	0	
» 20000 » 25000	-9,40	±4,70	0 -15,0	±7,5	+15,0 0	0 -24,0	±12,0	+24,0 0	0 -38,0	±19,0	+38,0 0	0 -60,0	±30,0	

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Значения допусков линейных размеров

мм

Интервал размеров			Квалитет								
			10	11	12	13	14	15	16	17	18
	До 3		—	—	0,10	0,14	0,25	0,40	0,60	1,0	1,4
Св.	3 до 6		—	—	0,12	0,18	0,30	0,48	0,75	1,2	1,8
»	6 » 10		—	—	0,15	0,22	0,36	0,58	0,90	1,5	2,2
»	10 » 18		—	—	0,18	0,27	0,43	0,70	1,10	1,8	2,7
»	18 » 30		—	—	0,21	0,33	0,52	0,84	1,30	2,1	3,3
»	30 » 50		—	—	0,25	0,39	0,62	1,00	1,60	2,5	3,9
»	50 » 80		—	0,19	0,30	0,46	0,74	1,20	1,90	3,0	4,6
»	80 » 120		—	0,22	0,35	0,54	0,87	1,40	2,20	3,5	5,4
»	120 » 180		—	0,25	0,40	0,63	1,00	1,60	2,50	4,0	6,3
»	180 » 250		—	0,29	0,46	0,72	1,15	1,85	2,90	4,6	7,2
»	250 » 315		—	0,32	0,52	0,81	1,30	2,10	3,20	5,2	8,1
»	315 » 400		—	0,36	0,57	0,89	1,40	2,30	3,60	5,7	8,9
»	400 » 500		—	0,40	0,63	0,97	1,55	2,50	4,00	6,3	9,7
»	500 » 630		—	0,44	0,70	1,10	1,75	2,80	4,40	7,0	—
»	630 » 800		—	0,50	0,80	1,25	2,00	3,20	5,00	8,0	—
»	800 » 1000		—	0,56	0,90	1,40	2,30	3,60	5,60	9,0	—
»	1000 » 1250		—	0,66	1,05	1,65	2,60	4,20	6,60	10,5	—
»	1250 » 1600		0,50	0,78	1,25	1,95	3,10	5,00	7,80	12,5	—
»	1600 » 2000		0,60	0,92	1,50	2,30	3,70	6,00	9,20	15,0	—
»	2000 » 2500		0,70	1,10	1,75	2,80	4,40	7,00	11,00	17,5	—
»	2500 » 3150		0,86	1,35	2,10	3,30	5,40	8,60	13,50	21,0	—
»	3150 » 4000		1,05	1,65	2,60	4,10	6,60	10,50	16,50	26,0	—
»	4000 » 5000		1,30	2,00	3,20	5,00	8,00	13,00	20,00	32,0	—
»	5000 » 6300		1,55	2,50	4,00	6,20	9,80	15,50	25,00	40,0	—
»	6300 » 8000		1,95	3,10	4,90	7,60	12,00	19,50	31,00	49,0	—
»	8000 » 10000		2,40	3,80	6,00	9,40	15,00	24,00	38,00	60,0	—

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Значения основных отклонений валов для размеров до 500 мм

Интервал размеров	Верхнее отклонение es				i_s	Нижнее отклонение ei					
	a	b	c	h		k	t	y	za	zc	ze
До 3	-0,27	-0,14	-0,06	0	Пределные отклонения $\pm \frac{IT}{2}$	0	—	—	+0,03	+0,06	+0,09
Св. 3 до 6			-0,07			0	—	—	+0,04	+0,08	+0,12
» 6 » 10	-0,28		-0,08			0	—	—	+0,05	+0,10	+0,15
» 10 » 14		-0,15		0		0	—	—	+0,06	+0,13	+0,21
» 14 » 18	-0,29		-0,09			0	—	—	+0,08	+0,15	+0,24
» 18 » 24						0	—	+0,06	+0,10	+0,19	+0,30
» 24 » 30	-0,30	-0,16	-0,11	0		0	—	+0,07	+0,12	+0,22	+0,34
» 30 » 40	-0,31	-0,17	-0,12	0		0	—	+0,09	+0,15	+0,27	+0,43
» 40 » 50	-0,32	-0,18	-0,13	0		0	—	+0,11	+0,18	+0,32	+0,52
» 50 » 65	-0,34	-0,19	-0,14	0		0	+0,07	+0,14	+0,23	+0,40	—
» 65 » 80	-0,36	-0,20	-0,15	0		0	—	+0,17	+0,27	+0,48	—
» 80 » 100	-0,38	-0,22	-0,17	0		0	+0,09	+0,21	+0,33	+0,58	—
» 100 » 120	-0,41	-0,24	-0,18	0		0	+0,10	+0,25	+0,40	+0,69	—
» 120 » 140	-0,46	-0,26	-0,20	0		0	+0,12	+0,30	+0,47	—	—
» 140 » 160	-0,52	-0,28	-0,21	0		0	+0,13	+0,34	+0,53	—	—
» 160 » 180	-0,58	-0,31	-0,23	0		0	+0,15	+0,38	+0,60	—	—
» 180 » 200	-0,66	-0,34	-0,24	0		0	+0,17	+0,42	+0,67	—	—
» 200 » 225	-0,74	-0,38	-0,26	0		0	+0,18	+0,47	+0,74	—	—
» 225 » 250	-0,82	-0,42	-0,28	0		0	+0,20	+0,52	+0,82	—	—
» 250 » 280	-0,92	-0,48	-0,30	0		0	+0,22	+0,58	—	—	—
» 280 » 315	-1,05	-0,54	-0,33	0		0	+0,24	+0,65	—	—	—
» 315 » 355	-1,20	-0,60	-0,36	0		0	+0,27	+0,73	—	—	—
» 355 » 400	-1,35	-0,68	-0,40	0		0	+0,29	+0,82	—	—	—
» 400 » 450	-1,50	-0,76	-0,44	0		0	+0,33	+0,92	—	—	—
» 450 » 500	-1,65	-0,84	-0,48	0		0	+0,36	+1,00	—	—	—

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

**Значения основных отклонений валов для размеров
свыше 500 до 10000 мм**

мм

Интервал размеров	Верхнее отклонение e_s			l_s	Нижнее отклонение e_i		
	b	c	h		k	t	
Св 500 до 560	-1,00	-0,52	0	Предельные отклонения $\pm \frac{IT}{2}$	0	+0,40	
» 560 » 630		-0,58				+0,45	
» 630 » 710		-0,64				+0,50	
» 710 » 800	-1,30	-0,70	0		0	+0,56	
» 800 » 900		-0,78				+0,62	
» 900 » 1000	-1,60	-0,86	0		0	+0,68	
» 1000 » 1120		-0,94				+0,78	
» 1120 » 1250		-1,05				+0,84	
» 1250 » 1400	-2,50	-1,15	0		0	+0,96	
» 1400 » 1600		-1,30				+1,05	
» 1600 » 1800	-3,20	-1,45	0		0	+1,20	
» 1800 » 2000		-1,60				+1,35	
» 2000 » 2240		-1,80				+1,50	
» 2240 » 2500	-4,00	-2,00	0		0	+1,65	
» 2500 » 2800		-2,20				+1,90	
» 2800 » 3150	-5,00	-2,50	0		0	+2,10	
» 3150 » 4000		—				—	—
» 4000 » 5000		—				—	—
» 5000 » 6300	—	—	0		0	—	
» 6300 » 8000		—				—	—
» 8000 » 10000		—		—		—	

ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки в соединениях деталей и сборочных единиц из древесины и древесных материалов, а также содержит рекомендации по образованию других посадок из полей допусков валов и основных отверстий (H) по настоящему стандарту.

2. Посадки в соединениях деталей и сборочных единиц из древесины и древесных материалов (соединения на одинарные цельные или вставные шипы, в паз и гребень, в паз, на рейку и т. п.) рекомендуется выбирать из табл. 1 настоящего стандарта.

Критерием выбора той или иной посадки должны быть указанные в табл. 1 для каждой посадки в зависимости от ее номинального размера вероятностные предельные зазоры или натяги в соединении, обеспечивающие требуемую прочность, плотность или подвижность соединяемых составных частей изделия.

В первую очередь рекомендуется применять предпочтительные посадки, указанные в табл. 1 в прямоугольных рамках.

3. Образование посадок

3.1. Посадки образуются сочетаниями полей допусков валов и основных отверстий (H) по настоящему стандарту. При образовании посадок допуски отверстия и вала могут быть одинаковыми (одного качества) или разными. При разных допусках отверстия и вала в посадке рекомендуется, чтобы больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два качества.

3.2. Вероятностные предельные зазоры или натяги в посадках рассчитывают в такой последовательности.

3.2.1. Определяют среднее значение зазора (S_c) или натяга (N_s) в соединении по формулам, указанным в табл. 2 настоящего приложения.

3.2.2. Вероятностный допуск посадки, мм ($IT_{\text{пос.вер}}$) вычисляют по формуле

$$IT_{\text{пос.вер}} = \sqrt{IT_o^2 + IT_B^2},$$

где IT_o — допуск отверстия;

IT_B — допуск вала.

3.2.3. Вероятностные предельные зазоры ($S_{\text{max.вер}}$, $S_{\text{min.вер}}$) или натяги ($N_{\text{max.вер}}$, $N_{\text{min.вер}}$) вычисляют по формулам:

для посадок с зазорами:

$$S_{\text{max.вер}} = S_c + \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2},$$

$$S_{\text{min.вер}} = S_c - \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2};$$

для переходных посадок:

при $N_{\text{max}} > S_{\text{max}}$

$$S_{\text{max.вер}} = -N_c + \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2},$$

$$N_{\text{max.вер}} = N_c + \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2},$$

Рекомендуемые посадки

мм

Интервал размеров	Посадки												
	$\frac{H13}{a13}$	$\frac{H13}{b13}$	$\frac{H13}{h13}$	$\frac{H14}{h14}$	$\frac{H13}{j_s13}$	$\frac{H14}{j_s14}$	$\frac{H13}{k13}$	$\frac{H14}{k14}$	$\frac{H13}{za13}$	$\frac{H13}{zc12}$	$\frac{H13}{zc13}$	$\frac{H13}{ze12}$	$\frac{H13}{ze13}$
	Вероятностные предельные зазоры «-» и натяги «+»												
До 3	-0,31 -0,51	-0,18 -0,38	-0,04 -0,24	-0,07 -0,43	+0,03 -0,17	+0,06 -0,30	+0,10 -0,10	+0,18 -0,18	+0,13 -0,07	+0,13 -0,05	+0,16 -0,04	+0,16 -0,02	+0,19 -0,01
Св. 3 до 6	-0,32 -0,58	-0,19 -0,45	-0,05 -0,31	-0,09 -0,51	+0,04 -0,22	+0,06 -0,36	+0,13 -0,13	+0,21 -0,21	+0,17 -0,09	+0,16 -0,06	+0,21 -0,05	+0,20 -0,02	+0,25 -0,01
» 6 » 10	-0,34 -0,66	-0,21 -0,53	-0,06 -0,38	-0,10 -0,62	+0,05 -0,27	+0,08 -0,44	+0,16 -0,16	+0,26 -0,26	+0,21 -0,11	+0,20 -0,07	+0,26 -0,06	+0,25 -0,02	+0,31 -0,01
» 10 » 14	-0,37	-0,23	-0,08	-0,13	+0,06	+0,09	+0,19	+0,30	+0,25 -0,13	+0,25 -0,08	+0,32 -0,06	+0,33 0	+0,40 +0,02
» 14 » 18	-0,75	-0,61	-0,46	-0,73	-0,32	-0,51	-0,19	-0,30	+0,27 -0,11	+0,27 -0,06	+0,34 -0,04	+0,36 +0,03	+0,43 +0,05
» 18 » 24	-0,40	-0,26	-0,10	-0,15	+0,07	+0,11	+0,23	+0,37	+0,33 -0,13	+0,33 -0,07	+0,42 -0,04	+0,44 +0,04	+0,53 +0,07
» 24 » 30	-0,86	-0,72	-0,56	-0,89	-0,39	-0,65	-0,23	-0,37	+0,35 -0,11	+0,36 -0,04	+0,45 -0,01	+0,47 +0,07	+0,58 +0,12

Примечание. Прямоугольной рамкой $\frac{H13}{a13}$ обозначены предпочтительные посадки.

при $S_{\max} > N_{\max}$

$$S_{\max.вер} = S_c + \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2},$$

$$N_{\max.вер} = -S_c + \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2};$$

для посадок с натягом:

$$N_{\max.вер} = N_c + \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2},$$

$$N_{\min.вер} = N_c - \frac{IT_{\text{пос.вер}}}{2}.$$

Таблица 2

Формулы зазоров и натягов

Тип посадки	Формулы для расчета среднего зазора (S_c) и натяга (N_c)	Формулы для расчета предельных зазоров (наибольшего S_{\max} и наименьшего S_{\min}) и натягов (наибольшего N_{\max} и наименьшего N_{\min})
Посадка с зазором	$S_c = \frac{S_{\max} + S_{\min}}{2}$	$S_{\max} = ES - ei$
Переходная посадка	<p>При $N_{\max} > S_{\max}$</p> $N_c = \frac{N_{\max} - S_{\max}}{2}$ <p>При $S_{\max} > N_{\max}$</p> $S_c = \frac{S_{\min} - N_{\max}}{2}$	$S_{\min} = -es$ $N_{\max} = es$ $N_{\min} = ei - ES,$ <p>где ES — верхнее отклонение отверстия;</p> <p>ei — нижнее отклонение вала;</p> <p>es — верхнее отклонение вала</p>
Посадка с натягом	$N_c = \frac{N_{\max} + N_{\min}}{2}$	<p>Примечание. Значения предельных отклонений ES, ei и es подставлять в формулы с учетом их знаков.</p>

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Куликов, д-р техн. наук; **Ф. С. Стопюк**, канд. техн. наук;
В. А. Бардонов, канд. техн. наук; **Г. А. Корсаков**, канд. техн. наук;
В. С. Серебряков; **Б. И. Иванов**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.03.82 № 1286

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6449—76 в части разд. 1.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25346—89	1.1; 3.1
ГОСТ 25348—82	3.1

5. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 15.02.88 № 247

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [март 1991 г.] с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)