



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОСНАСТКА МОНТАЖНАЯ
ДЛЯ ВРЕМЕННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ
И ВЫВЕРКИ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ**

КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 24259—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

РАЗРАБОТАН

**Государственным комитетом СССР по делам строительства
Министерством монтажных и специальных строительных работ
СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. Я. Егнус , канд. техн. наук (руководитель темы); **В. Н. Сведлоз**, канд. техн. наук; **Р. А. Каграмаков**, канд. техн. наук; **Э. Л. Черепанов**; **Е. М. Фадеев**; **В. В. Бакоян**

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по делам строительства

Член Коллегии **В. И. Сычев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 4 июня 1980 г.
№ 81

**ОСНАСТКА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО
ЗАКРЕПЛЕНИЯ И ВЫВЕРКИ КОНСТРУКЦИЙ
ЗДАНИЙ****Классификация и общие технические требования**Assembling equipment for temporary fastening
and adjusting construction buildings. Classification
and general technical requirements**ГОСТ
24259—80****Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от
4 июня 1980 г. № 81 срок введения установлен****с 01.01 1982 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на инвентарную монтажную оснастку, включающую в себя набор монтажных приспособлений для временного закрепления и выверки конструкций зданий.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Монтажные приспособления классифицируются по:
функциональному назначению;
количеству элементов конструкций, устанавливаемых с помощью одного приспособления;
конструктивному решению.

1.2. По функциональному назначению монтажные приспособления подразделяются на:
удерживающие — подкосы, растяжки, распорки;
ограничивающие — упоры, фиксаторы;
универсальные (удерживающе-ограничивающие) — связи, кондукторы.

Определения терминов, используемых в стандарте применительно к монтажной оснастке, приведены в справочном приложении.

1.3. По количеству элементов конструкций, устанавливаемых с помощью одного приспособления, монтажные приспособления подразделяются на:
одиочные;
групповые.

1.4. По конструктивному решению монтажные приспособления подразделяются на:

- линейные;
- плоскостные;
- пространственные.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Оснастка должна удовлетворять требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 12.2.012—75 и стандартов или технических условий на конкретные монтажные приспособления.

2.2. Конструкция монтажных приспособлений должна обеспечивать:

быстрое и свободное выполнение операций, связанных с их установкой (снятием) и выверкой элементов конструкций зданий; устойчивость элементов конструкций зданий до их закрепления в соответствии с проектом;

ремонтпригодность и взаимозаменяемость узлов и деталей; исключение возможности заклинивания и самопроизвольного раскрытия соединений деталей.

2.3. Ограничивающие и регулирующие устройства монтажных приспособлений должны обеспечивать точность выверки конструкций зданий, обусловленную расчетом геометрической точности, но не менее чем на один класс выше предельных отклонений, предусмотренных строительными нормами и правилами.

2.4. Масса монтажных приспособлений, устанавливаемых вручную, не должна превышать:

- подкосов, растяжек, связей при длине до 3 м — 18 кг;
- то же, при длине до 6 м — 35 кг;
- распорок — 5 кг;
- струбцин — 7 кг;
- кондукторов — 50 кг.

2.5. Масса отдельных деталей монтажных приспособлений, собираемых вручную на месте установки конструкций зданий, не должна превышать 20 кг, а длина — 6 м.

2.6. Несущие элементы монтажных приспособлений должны быть рассчитаны на сочетание следующих нагрузок:

от массы устанавливаемых конструкций зданий и собственной массы приспособлений с коэффициентом надежности по нагрузке 1,1;

от регулировочных винтов, домкратов и т. п. при выверке установленных конструкций зданий с коэффициентом надежности по нагрузке 1,2;

от воздействия ветра в соответствии с главой СНиП по нагрузкам и воздействиям.

2.7. При расчете элементов монтажных приспособлений из стального каната следует принимать коэффициент надежности по назначению конструкций не менее 3.

2.8. Сейсмическая нагрузка при расчете монтажных приспособлений не учитывается.

2.9. При проектировании стальных конструкций монтажных приспособлений следует руководствоваться главой СНиП по проектированию стальных конструкций.

2.10. Не указанные в рабочих чертежах предельные отклонения размеров при изготовлении металлических элементов и деталей монтажных приспособлений следует принимать:

изготавливаемых путем механической обработки — по 14-му качеству (класс точности «средний») СТ СЭВ 302—76;

изготавливаемых без механической обработки — по 16-му качеству (класс точности «грубый») СТ СЭВ 302—76;

изготавливаемых путем штамповки — по 2-му классу точности ГОСТ 7505—74;

изготавливаемых путемковки — по ГОСТ 7829—70.

2.11. Сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 5264—69 и ГОСТ 11534—75.

2.12. При изготовлении элементов монтажных приспособлений из стального каната сращивание каната не допускается.

2.13. При огибании стальным канатом элементов монтажных приспособлений отношение диаметра огибаемого элемента к диаметру каната не должно быть менее 4.

2.14. Усилия на рукоятках при вращении (натяжении) отдельных устройств монтажных приспособлений не должны превышать 160 Н (16 кгс).

2.15. На элементах и деталях монтажных приспособлений не допускается наличие острых кромок и заусенцев.

2.16. Требования к материалам для изготовления монтажных приспособлений конкретных типов должны быть приведены в стандартах или технических условиях на эти приспособления.

2.17. Цвета окраски монтажных приспособлений должны соответствовать ГОСТ 12.4.026—76.

2.18. Монтажные приспособления должны изготавливаться в климатическом исполнении У (для районов с умеренным климатом) и ХЛ (для районов с холодным климатом) по ГОСТ 15150—69.

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

Термин	Определение
1. Подкос	Жесткое монтажное приспособление, не обладающее собственной устойчивостью, работающее на сжатие и предназначенное для удержания одного элемента конструкций в заданном положении
2. Растяжка	Гибкое монтажное приспособление, не обладающее собственной устойчивостью, работающее только на растяжение
3. Распорка	Жесткое монтажное приспособление, не обладающее собственной устойчивостью, работающее только на сжатие и предназначенное для удержания двух элементов конструкций от смещения внутрь
4. Упор	Монтажное приспособление, ограничивающее положение элемента конструкций в одном или двух направлениях (продольном и поперечном) по одному из пределов поля допуска
5. Фиксатор	Монтажное приспособление, ограничивающее положение элемента конструкций в одном или двух направлениях по обоим пределам поля допуска
6. Связь	Линейное монтажное приспособление, не обладающее собственной устойчивостью, работающее на растяжение и сжатие
7. Кондуктор	Пространственное монтажное приспособление, обладающее собственной устойчивостью и служащее для временного закрепления и выверки одного или группы элементов конструкций

Редактор *Н. Б. Жуковская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб 10 07 80 Подп к печ. 13 08.80 0,5 п. л 0,36 уч.-изд. л Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 975

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$