

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**СНиП  
IV-14-84**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
НОРМЫ И ПРАВИЛА**

**Часть IV**

**СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА**

**Глава 14**

**Правила разработки  
и применения укрупненных  
сметных норм и расценок**

**Приложение**

**Сборники укрупненных сметных норм  
Конструкции и виды работ  
производственного строительства  
СБОРНИК №1-12  
Защитные покрытия  
строительных конструкций**




Москва 1985

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общая часть . . . . .	3
Раздел I. Защитное покрытие железобетонных конструкций . . . . .	11
Раздел II. Защитное покрытие ограждающих легкобетонных панелей . . . . .	14
Раздел III. Защитное покрытие плоских металлических конструкций без предварительной металлизации . . . . .	16
Раздел IV. Защитное покрытие плоских металлических конструкций с предварительной металлизацией . . . . .	22
Раздел V. Защитное покрытие решетчатых металлических конструкций без предварительной металлизации . . . . .	24
Раздел VI. Защитное покрытие решетчатых металлических конструкций с предварительной металлизацией . . . . .	30
Раздел VII. Защитное покрытие ограждающих кирпичных конструкций . . . . .	32
Приложения 1—9 . . . . .	36

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

<b>СНиП IV-14-84</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА</b>
<b>Часть IV</b>	<b>СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА</b>
<b>Глава 14</b>	Правила разработки и применения укрупненных сметных норм и расценок
<b>Приложение</b>	Сборники укрупненных сметных норм Конструкции и виды работ производственного строительства  Сборник № 1-12 Защитные покрытия строительных конструкций  Утвержден постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 августа 1984 г. № 152    МОСКВА СТРОИИЗДАТ 1985

**СНИП IV-14-84. Приложение. Сборники укрупненных сметных норм. Конструкции и виды работ производственного строительства. Сб. № 1-12. Защитные покрытия строительных конструкций / Госстрой СССР. — М.: Стройиздат, 1985. — 56 с.**

Разработан Госхимпроектом Госстроя СССР под методическим руководством НИИЭС Госстроя СССР и рассмотрен Отделом сметных норм и ценообразования в строительстве Госстроя СССР.

Редакторы — инженеры *А. Д. Бобров, И. А. Олоновский, Г. В. Дроздова* (Госстрой СССР), канд. экон. наук *А. А. Солин* (НИИЭС Госстроя СССР), инженеры *Ю. Б. Бобович, Т. В. Кондаурова, Г. К. Дмитриева* (Госхимпроект).

#### ГОССТРОЙ СССР

#### СНИП IV-14-84. ПРИЛОЖЕНИЕ. СБОРНИКИ УКРУПНЕННЫХ СМЕТНЫХ НОРМ. КОНСТРУКЦИИ И ВИДЫ РАБОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Сборник № 1-12. Защитные покрытия строительных конструкций

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией *Л. Г. Бальян*

Редактор *Э. И. Федотова*

Мл. редактор *О. Я. Крачун*

Технический редактор *М. В. Павлова*

Корректор *О. В. Стигнеева*

Н/К

---

Сдано в набор 14.02.85.	Подписано в печать 06.12.85.	Формат 84×108 <sup>1</sup> / <sub>32</sub> .
Бумага тип. № 1.	Гарнитура «Литературная».	Печать высокая.
Усл. печ. л. 2,94.	Усл. кр.-отг. 3,25.	Уч.-изд. л. 3,22.
Изд. № XII—1362.	Заказ № 324.	Цена 15 коп.
		Тираж 40.000 экз.

---

Стройиздат, 101442, Москва, Каляевская, 23а.

Московская типография № 32 Союзполиграфпрома при Государственном комитете СССР по делам издательства, полиграфии и книжной торговли. 103051, Москва, Цветной бульвар, 26.

	<b>Строительные нормы и правила</b>	<b>СНиП IV-14-84</b>
	<b>Сборники укрупненных сметных норм Конструкции и виды работ производственного строительства Сборник № 1-12 Защитные покрытия строительных конструкций</b>	<b>Взамен Сборника 1-22.11 Отделочные работы, вып. 1</b>

## ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Укрупненные сметные нормы настоящего Сборника предназначены для составления смет и сметных расчетов при определении сметной стоимости строительства на стадии проекта (рабочего проекта) и рабочей документации.

2. Укрупненные сметные нормы составлены в нормах и ценах, введенных в действие с 1 января 1984 г., и применяются при разработке проектно-сметной документации на строительство, осуществляемое в районах действия Единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы (ЕРЕР-84).

3. Сборник укрупненных сметных норм разработан на защиту:

- I. Железобетонных конструкций
- II. Ограждающих легкобетонных панелей

<b>Внесен Отделом сметных норм и ценообразования в строительстве Госстроя СССР</b>	<b>Утвержден постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 августа 1984 г. № 152</b>	<b>Срок введения в действие 1 января 1985 г.</b>
--	---	--

III. Плоских металлических конструкций без предварительной металлизации

IV. Плоских металлических конструкций с предварительной металлизацией

V. Решетчатых металлических конструкций без предварительной металлизации

VI. Решетчатых металлических конструкций с предварительной металлизацией

VII. Ограждающих кирпичных конструкций.

В нормах в качестве измерителей приняты:

100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности — для железобетонных конструкций, ограждающих легкобетонных, металлических без предварительной металлизации и ограждающих кирпичных конструкций (табл. 4—6, 8, 10) и 1 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности — для металлических конструкций с предварительной металлизацией.

4. Нормы на окраску металлических поверхностей составлены исходя из условия поставки конструкций оштукатуренными или окрашенными на заводе-изготовителе; нормы на оштукатуривание ограждающих кирпичных конструкций предусматривают простую и улучшенную отделку внутри помещений и улучшенную — на открытом воздухе.

Нормы учитывают следующую последовательность выполнения защитных покрытий: один или два первых слоя, в зависимости от вида покрытия — грунтовка (пропиточный слой), следующие слои — защитные (покрывные слои).

5. Показатели норм дифференцированы в зависимости от места расположения конструкций и степени агрессивного воздействия среды.

6. Прямые затраты по территориальным районам включают в себя основную заработную плату и эксплуатацию строительных машин без учета районных и других коэффициентов, которые следует учитывать при составлении смет и сметных расчетов.

Накладные расходы и плановые накопления начисляются в сметах в установленном порядке.

7. В показателях норм расхода местных строительных материалов приняты марки растворов, обычно употребляемые при отделочных работах: известкового — 1:2,5, цементно-известкового — 1:1:6. При применении раствора других марок для оштукатуривания кирпич-

ных стен на открытом воздухе следует пользоваться нормами на отделочные работы кирпичных конструкций с известковой штукатуркой (шифр норм 167—169), с корректировкой стоимости раствора.

8. Нормы с 167 по 182 не учитывают стоимости местных материалов. При определении стоимости местных материалов следует пользоваться сборниками зональных сметных цен.

9. В сборнике приведены справочные таблицы:

табл. 1 и 2 — для определения степени агрессивного воздействия среды на строительные конструкции, составленные по СНиП II-28-73\*;

табл. 3 — рекомендуемые варианты защитных покрытий для железобетонных, легковесных, кирпичных и металлических конструкций.

10. В прил. 1—7 к нормам каждого раздела Сборника приводится расход материальных ресурсов.

#### Группа агрессивных газов в зависимости от вида и концентрации

Таблица 1

Наименование	Концентрация газов, кг/м <sup>3</sup>			
	Группа газов			
	А	Б	В	Г
Углекислый газ	< 1000	> 1000	—	—
Аммиак	< 0,2	≥ 0,2	—	—
Сернистый ангидрид	< 0,5	0,5—10	11—200	201—1000
Фтористый водород	< 0,02	0,02—5	5,1—10	11—100
Сероводород	< 0,01	0,01—10	11—200	201—2000
Окислы азота	< 0,1	0,1—5	5,1—25	26—100
Хлор	< 0,1	0,1—1	1,1—5	5,1—10
Хлористый водород	< 0,05	0,05—5	5,1—10	11—100

**Степень агрессивного воздействия газовых и твердых сред  
на строительные конструкции из различных материалов**

**Таблица 2**

Среда	Относительная влажность, %  зона влажности	Бетонные	Железобетонные	Асбестоцементные	Стальные			Кирпичные
					внутри помещений		на открытом воздухе	
					отопляемых	неотопляемых или под навесом		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Без агрессивных газов Агрессивные газы Группа А	$\frac{>75}{\text{влажная}}$	—	СЛ	СЛ	СЛ	СЛ	СЛ	—
	$\frac{\leq 60}{\text{сухая}}$	—	—	—	—	—	СЛ	—
	$\frac{61-75}{\text{нормальная}}$	—	—	—	—	СЛ	СЛ	—
	$\frac{>75}{\text{влажная}}$	—	СЛ	СЛ	СЛ	СР	СР	СЛ
Группа Б	$\frac{\leq 60}{\text{сухая}}$	—	—	—	—	СЛ	СЛ	—
	$\frac{61-75}{\text{нормальная}}$	—	СЛ	СЛ	СЛ	СР	СР	—
	$\frac{>75}{\text{влажная}}$	СЛ	СР	СЛ	СР	СР	СР	СР



Среда	Относительная влажность, %  зона влажности	Бетонные	Железобетонные	Асбестоцементные	Стальные			Кирпичные
					внутри помещений			
					отопляемых	неотопляемых или под навесом	на открытом воздухе	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Группа В	$\leq 60$ сухая	СЛ	СЛ	СЛ	СЛ	СР	СР	—
	61—75 нормальная	СР	СР	СР	СР	СР	СР	СР
	$> 75$ влажная	С	С	С	СР	С	С	СР
Группа Г	$\leq 60$ сухая	СР	СР	СР	СР	СР	С	—
	61—75 нормальная	С	С	С	СР	С	С	СР
	$> 75$ влажная	С	С	С	СР	С	С	СР
Соли малорастворимые	$\leq 60$ сухая	—	—	—	—	—	—	—
	61—75 нормальная	—	—	—	—	СЛ	СЛ	—
	$> 75$ влажная	—	СЛ	СЛ	—	СЛ	СЛ	—

Среда	Относительная влажность, %  зона влажности	Бетонные	Железобетонные	Асбестоцементные	Стальные			Кирпичные
					внутри помещений		на открытом воздухе	
					отопляемых	неотопляемых или под навесом		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Хорошо растворимые малогигроскопичные	<60 сухая	—	СЛ	СЛ	—	СЛ	СЛ	—
	61—75 нормальная	СЛ	СР	СР	СЛ	СР	СР	СЛ
	>75 влажная	СР	С	С	СЛ	СР	СР	СР
Хорошо растворимые гигроскопичные	<60 сухая	СР	СР	СР	СЛ	СЛ	СР	—
	61—75 нормальная	СР	С	С	СР	СР	С	СР
	>75 влажная	СР	С	С	СР	СР	СР	СЛ

Условные обозначения: «—» — среда неагрессивная; СЛ — слабоагрессивная; СР — среднеагрессивная; С — сильноагрессивная.

**Рекомендуемые варианты защитных покрытий для железобетонных, легкобетонных, кирпичных и металлических конструкций**

Таблица 3

Место нахождения конструкций	Степень агрессивного воздействия	Относительная влажность, %	Шифр норм защитных покрытий
Внутри помещений	Неагрессивная	<60, 61—75	1, 20, 47, 51, 105, 109
		61—75, >75	1, 21, 48, 49, 106, 107

Место нахождения конструкций	Степень агрессивного воздействия	Относительная влажность, %	Шифр норм защитных покрытий
Внутри помещений	Слабая	< 60	33, 47, 62, 105, 120
		< 60, 61—75	3, 8, 9, 51, 109
		61—75	4, 9, 54, 107, 112
		61—75, > 75	6, 30, 48, 52, 55, 58, 106, 110, 113, 114
		> 75	2, 3, 9, 21, 29, 50, 53, 56, 108, 111
	Средняя	< 60, 61—75	4, 9, 14, 36, 38, 60, 70, 71, 72, 118, 128, 129, 130
		61—75	57, 59, 81, 115, 117, 139, 167, 177
		61—75, > 75	9, 34, 52, 53, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 65, 67, 68, 110, 111, 113, 114, 116, 118, 120, 121, 123, 125, 126
		> 75	4, 7, 11, 26, 27, 31, 61, 64, 66, 69, 73, 75, 82, 119, 122, 124, 127, 131, 133, 140, 170, 180
	Сильная	< 60	9
		< 60, 61—75	39
		61—75	5, 10, 22, 63, 64, 75, 78, 79, 121, 122, 133, 136, 137, 163, 168, 169, 178, 179

Продолжение табл. 3

Место нахождения конструкций	Степень агрессивного воздействия	Относительная влажность, %	Шифр норм защитных покрытий
Внутри помещений	Сильная	61—75, >75	11, 15, 16, 23, 35, 37, 73, 76, 131, 134
		>75	12, 13, 17, 18, 19, 28, 32, 40, 41, 74, 77, 80, 83, 84, 85, 93, 94, 95, 96, 132, 135, 138, 141, 142, 143, 151, 152, 153, 154, 164, 171, 172, 181, 182
На открытом воздухе	Слабая	—	3, 4, 6, 42, 43, 48, 51, 52, 62, 86, 106, 109, 110, 120, 144, 173, 174
	Средняя	—	4, 5, 7, 11, 24, 44, 45, 63, 87, 88, 89, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 121, 145, 146, 147, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 165, 175
	Сильная	—	5, 12, 25, 46, 64, 90, 91, 92, 103, 104, 122, 148, 149, 150, 161, 162, 166, 176

# РАЗДЕЛ I. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 4

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.					Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материальные ресурсы	II, VI, IX, XI, XII		IIA, X, XIIБ	III, IV, VII	V, VIII, XIА	VIIIА	
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины								
1	Лак ПФ-170 — 1 слой, эмаль	100 м <sup>2</sup>	32,5	2,76	0,81	0,24	28,93	4,11	33,6	35,1	32,6	33,2	37,5	
2	ПФ-115 — 2 слоя Лак ПФ-170 — 1 слой, эмаль	То же	44,3	3,68	1,08	0,32	39,54	5,48	45,8	47,9	44,4	45,3	51,9	
3	ПФ-115 — 3 слоя Лак ХП-734 — 1 слой, эмаль	»	176	4,35	0,48	0,14	171,17	6,75	182	191	176	180	204	
4	ХП-799 — 2 слоя Лак ХП-734 — 1 слой, эмаль	»	244	5,17	0,48	0,14	238,35	7,96	252	265	244	249	282	
5	ХП-799 — 3 слоя Лак ХП-734 — 1 слой, эмаль	»	312	5,99	0,78	0,23	305,23	9,17	322	339	312	319	362	
6	ХП-799 — 4 слоя Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль	»	36,8	3,57	0,54	0,16	32,69	5,44	37,8	39,7	37,1	37,5	42,8	
7	ХВ-124 — 2 слоя Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль	»	47,3	4,38	0,69	0,21	42,23	6,64	48,8	51,1	47,5	48,3	55,2	
8	ХВ-124 — 3 слоя Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль	»	62,2	3,57	0,54	0,16	58,09	5,44	64,2	67,4	62,4	63,7	72,4	
	ХВ-785 — 2 слоя													

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIБ	III, IV, VII	V, VIII, XIIA	VIIIА
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслужи- вающих машины							
9	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль	100 м <sup>2</sup>	59,2	4,38	0,69	0,21	54,13	6,64	61	64	59,3	60,4	69,3
10	ХВ-785 — 3 слоя Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль	То же	73,8	5,19	0,84	0,25	67,77	7,84	76	79,7	74,1	75,2	86,3
11	ХВ-785 — 4 слоя Грунт-шпатлевка ЭП-00-10 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	80,1	3,42	0,48	0,14	76,2	4,83	82,8	86,8	80,4	81,8	89,1
12	Грунт-шпатлевка ЭП-00-10 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 3 слоя	»	99,9	4,24	0,61	0,18	95,05	6,04	103	108	100	102	116
13	Грунт-шпатлевка ЭП-00-10 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 4 слоя	»	120	5,06	0,74	0,22	114,2	7,25	124	130	120	122	139
14	Лак ХВ-784 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 3 слоя	»	52,6	4,38	0,69	0,21	47,53	6,64	54,2	56,8	52,8	53,7	61,6
15	Лак ХВ-784 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя	»	65	5,19	0,84	0,25	58,97	7,84	67	70,2	65,1	66,3	76,1
16	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	54,8	4,38	0,68	0,2	49,74	6,64	56,4	59,2	54,9	55,9	64,2

17	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784— 1 слой	»	69,3	5,19	0,83	0,25	63,28	7,84	71,4	74,9	69,5	70,7	81,2
18	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 4 слоя, лак ХВ-784— 1 слой	»	84	6	0,98	0,29	77,02	9,04	86,4	90,7	84,1	85,6	98,2
19	Лак ХВ-784 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	76,8	6	0,96	0,29	69,84	9,04	79,2	83	77	78,4	90,1
20	Водоземulsionная краска — 2 слоя	»	100	27,6	1,6	0,48	70,8	48,6	102	107	100	102	114
21	Водоземulsionная краска — 3 слоя	»	150	41,4	2,4	0,72	106,2	72,9	154	160	150	153	171
22	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, грунт-шпатлевка ЭП- 00-10 — 2 слоя	»	94,7	3,4	0,5	0,15	90,8	4,81	97,9	102	94,9	96,7	111
23	Грунт-шпатлевка ЭП-00-10 — 1 слой, грунт-шпатлевка ЭП- 0010 — 3 слоя	»	122	4,21	0,64	0,19	117,15	6,01	126	132	122	124	142
24	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 3 слоя	»	53,2	4,38	0,69	0,21	48,13	6,64	54,8	57,5	53,4	54,3	62,3
25	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя	»	65,8	5,19	0,84	0,25	59,77	7,84	67,8	70,8	65,9	67,1	77,1
26	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя, лак ХВ-784— 1 слой	»	46,9	4,38	0,68	0,2	41,84	6,64	48,3	50,6	47	47,8	54,8
27	Лак ХС-724 — 1 слой, эмаль ХС-759 — 2 слоя, лак ХС-724— 1 слой	»	63,4	5,78	0,7	0,21	56,92	8,7	65,4	68,6	63,6	64,7	73,8
28	Лак ХС-724 — 1 слой, эмаль ХС-759 — 3 слоя, лак ХС-724— 1 слой	»	80,8	7,3	0,82	0,25	72,68	11	83,3	87,4	81	82,4	94

## РАЗДЕЛ II. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Таблица 5

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.·ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIБ	III, IV, VII	V, VIII, XIIA	VIIIА
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслужи-вающих машины							
29	Лак ПФ-170 — 1 слой, эмаль ПФ-115 — 3 слоя	100 м <sup>2</sup>	44,3	3,68	1,08	0,32	39,54	5,48	45,8	47,9	44,4	45,3	51,9
30	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	То же	47,3	4,38	0,69	0,21	42,23	6,64	48,8	51,1	47,5	48,3	55,2
31	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 4 слоя	»	57,9	5,19	0,84	0,25	51,87	7,84	59,7	62,6	58,1	59,1	67,5
32	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 5 слоев	»	68,5	6	0,99	0,30	61,51	9,04	70,6	74	68,7	70	80
33	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 3 слоя	»	59,2	4,38	0,69	0,21	54,13	6,64	61	64	59,3	60,4	69,3
34	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	73,8	5,19	0,84	0,25	67,77	7,84	76	79,7	73,9	75,2	86,3
35	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 5 слоев	»	88,2	6	0,99	0,30	81,21	9,04	91	95,4	88,3	90,1	103



36	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 3 слоя	»	99,9	4,24	0,61	0,18	95,05	6,04	103	108	100	102	116
37	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 4 слоя	»	120	5,06	0,74	0,22	114,2	7,25	124	130	120	122	139
38	Лак ХВ-784 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 — (1:1) — 4 слоя	»	65	5,19	0,84	0,25	58,97	7,84	67	70,2	65,1	66,3	76,1
39	Лак ХВ-784 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 5 слоев	»	77,3	6	0,99	0,30	70,31	9,04	77,5	79,7	83,5	78,9	90,6
40	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785—4 слоя, лак ХВ-784—1 слой	»	83,9	6	0,98	0,29	76,92	9,04	86,4	90,7	84,1	85,6	98,2
41	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 4 слоя, лак ХВ-784—1 слой	»	68,1	6	0,98	0,29	61,12	9,04	75,4	73,6	68,3	69,5	79,5
42	Жидкость ГКЖ-94 — 2 слоя	»	44,8	4,04	0,98	0,29	39,78	6,72	46	48,5	44,9	45,6	52,2
43	Жидкость ГКЖ-94 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	»	43,6	3,64	0,79	0,24	39,17	5,76	44,9	47,2	43,7	44,4	50,9
44	Жидкость ГКЖ-94 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	»	54,2	4,45	0,94	0,28	48,81	6,96	55,8	58,7	54,3	55,3	63,2
45	Жидкость ГКЖ-94 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 4 слоя	»	64,8	5,26	1,09	0,33	58,45	8,16	66,7	70,1	65	66,1	77,6
46	Жидкость ГКЖ-94 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя	»	72,6	5,26	1,09	0,33	66,25	8,16	74,8	78,7	72,8	74,1	85,1

**РАЗДЕЛ III. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ  
ПЛОСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ**

Таблица 6

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата	эксплуатация машины		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIA	III, IV, VII	V, VIII, XIIБ	VIIIА
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины							
1	2	3	4	6	6	7	8	9	10	11	12	13	14
47	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, эмаль ПФ-115 — 2 слоя	100 м <sup>2</sup>	29,9	5,07	0,44	0,13	24,39	7,7	30,8	32,1	30	30,5	34,2
48	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, эмаль ПФ-115 — 3 слоя	То же	41	6,58	0,56	0,17	33,86	10	42,3	44,1	41,1	41,9	47
49	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, краска БТ-177 — 2 слоя	»	22	4,01	0,50	0,15	17,49	6	22,6	23,5	22	22,4	25,3
50	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, краска БТ-177 — 3 слоя	»	29,1	4,99	0,65	0,20	23,46	7,45	29,9	31,2	29,2	29,6	33,6
51	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	»	37	6,06	0,74	0,22	30,2	9,1	38	39,7	39,1	37,7	42,6
52	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	»	47,8	7,04	0,91	0,27	39,85	10,6	49,1	51,4	47,9	48,7	55,1

53	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя	»	58,6	8,02	1,08	0,32	49,5	12	60,2	63	58,7	59,7	67,7
54	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	»	45,2	6,06	0,74	0,22	38,4	9,12	46,4	48,5	45,2	46	52,3
55	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя	»	60	7,04	0,91	0,27	52,05	10,6	61,7	64,6	60	61,1	69,7
56	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	74,9	8,02	1,08	0,32	65,8	12	77	80,7	75	76,3	87
57	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 3 слоя лак ХВ-784 — 1 слой	»	58,1	8,02	1,08	0,32	49	12	59,8	62,5	58,3	59,3	67,3
58	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	68,9	9	1,25	0,38	58,65	13,5	70,9	74,2	69,1	70,3	79,8
59	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя	»	68,6	7,04	0,9	0,3	60,66	10,6	70,6	73,9	68,8	70	79,6
60	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	83,5	8,02	1,08	0,32	74,4	12	86,1	90	83,6	85,1	97
61	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 5 слоев	»	98,4	9	1,25	0,38	88,15	13,5	101	106	98,6	100	114
62	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	67,9	3,61	0,62	0,19	63,67	5,34	70,1	73,4	68	69,2	78,5
63	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 3 слоя	»	87,8	4,6	0,78	0,23	82,42	6,81	90,7	93,9	88,1	89,6	102
64	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 4 слоя	»	108	5,59	0,94	0,28	101,47	8,28	111	116	108	110	124
65	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 2 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	55,8	6,87	0,88	0,26	48,05	10,3	57,3	60	55,9	56,9	64,4
66	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	77,6	9	1,25	0,38	67,35	13,5	79,8	83,5	77,7	79,1	89,7

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб. по территориальным районам				
				основная заработная плата	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	III A, X, XII A	III, IV, VII	V, VIII, XII B	VIII A
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
67	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 3 слоя	100 м <sup>2</sup>	61,9	7,04	0,91	0,27	53,95	10,6	63,6	66,6	62	63,1	71,7
68	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя	То же	75	8,02	1,08	0,32	65,9	12	77,1	80,7	75,1	76,4	87
69	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 5 слоев	»	87,1	9	1,25	0,38	76,85	13,5	89,4	93,8	87,2	88,9	101
70	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	63,8	7,04	0,91	0,27	55,85	10,6	65,9	69	64,2	65,4	74,3
71	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	79	8,02	1,08	0,32	69,9	12	81,2	85,1	79,1	80,5	91,7

72	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	93,8	9	1,25	0,38	83,55	13,5	96,6	101	94	95,7	109
73	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	89,3	9,63	1,33	0,40	78,34	14,4	91,8	96,1	89,4	91	104
74	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	104	10,6	1,5	0,45	91,9	15,9	107	112	104	106	121
75	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1 : 1) — 4 слоя	»	84,8	9,63	1,33	0,4	73,84	14,4	87,2	91,2	84,9	86,4	98,3
76	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1 : 1) — 5 слоев	»	97,4	10,6	1,5	0,45	85,3	15,9	100	105	97,6	99	113
77	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1 : 1) — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	95,1	10,6	1,5	0,45	83	15,9	97,8	102	95,3	97	110
78	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	93,8	9,63	1,33	0,4	82,84	14,4	96,5	101	94	95,6	109
79	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 5 слоев	»	109	10,6	1,5	0,45	96,9	15,9	112	117	109	111	126

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	III, X, XIII	III, IV, VII	V, VIII, XIIБ	VIIIА
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
80	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	100 м <sup>2</sup>	84,8	9	1,25	0,38	74,55	13,5	87,9	91,4	85	86,5	98,6
81	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя	То же	65,8	8,02	1,08	0,32	56,7	12	67,7	70,9	66	67,1	76,6
82	Грунтовка ХС-059 — 1 слой, эмаль ХС-759 — 2 слоя, лак ХС-724 — 1 слой	»	64,4	6,06	0,66	0,20	57,68	9,16	66,4	69,6	64,6	65,7	74,7
83	Грунтовка ХС-059 — 1 слой, эмаль ХС-759 — 3 слоя, лак ХС-724 — 1 слой	»	81,7	7,57	0,8	0,24	73,33	11,5	84,4	88,4	81,9	83,4	94,8

84	Грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	79,4	7,14	1,16	0,35	71,1	10,6	81,7	85,6	79,6	80,9	92,6
85	Грунтовка ХС-010 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	75,5	7,14	1,18	0,35	67,18	10,6	77,7	81,4	75,7	77	88
86	Грунтовка ХС-059 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	59,8	4,04	0,54	0,16	55,22	6,05	61,7	64,6	60	61	69
87	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя	»	67,2	8,02	1,08	0,32	58,1	12	69,1	79,3	67,3	68,5	77,6
88	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 3 слоя	»	62,2	7,07	0,91	0,27	54,22	10,6	64	66,9	62,3	63,6	72
89	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя	»	74,9	8,06	1,08	0,32	65,76	12	77	80,7	75,1	76,4	86,9
90	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	85,3	9,04	1,25	0,38	75,01	13,5	87,7	91,9	85,4	86,9	99
91	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя	»	95,5	11,3	1,58	0,47	82,62	16,8	98,2	103	95,7	97,3	110
92	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 5 слоев	»	108	12,3	1,75	0,52	93,95	18,3	111	116	108	110	125

28 РАЗДЕЛ IV. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПЛОСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ

Таблица 7

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам	
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, III, VIIA, IX, X	III—VIII, XI, XII, XIIA, XIIБ
					всего	в том числе за-работная плата рабочих, обслужи-вающих машины				
93	Металлизация алюминием толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	1 м <sup>2</sup>	7,68	2,67	2,51	0,75	2,5	3,56	7,77	7,69
94	Металлизация алюминием толщиной 200—250 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	То же	7,54	2,68	2,51	0,75	2,35	3,59	7,62	7,55
95	Металлизация цинком толщиной 200—250 мк, шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	7,97	2,06	2,01	0,60	3,9	2,79	8,13	7,99
96	Металлизация цинком толщиной 200—250 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	»	7,83	2,07	2,01	0,60	3,75	2,82	7,98	7,87



97	Металлизация алюминием толщиной 120—180 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	5,14	1,79	1,66	0,50	1,69	2,38	5,21	5,16
98	Металлизация алюминием толщиной 120—180 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	5,16	1,81	1,67	0,50	1,68	2,42	5,23	5,18
99	Металлизация цинком толщиной 120—180 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	5,34	1,38	1,34	0,40	2,62	1,87	5,45	5,37
100	Металлизация цинком толщиной 120—180 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	5,36	1,40	1,35	0,40	2,61	1,91	5,47	5,38
101	Металлизация алюминием толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	7,48	2,66	2,5	0,75	2,32	3,55	7,56	7,49
102	Металлизация алюминием толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	7,5	2,68	2,51	0,75	2,31	3,59	7,58	7,51
103	Металлизация цинком толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	7,77	2,05	2	0,6	3,72	2,78	7,92	7,8
104	Металлизация цинком толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	7,79	2,07	2,01	0,6	3,71	2,82	7,94	7,82

**РАЗДЕЛ V. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ  
РЕШЕТЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ**

Таблица 8

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машины		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIA	III, IV, VII	V, VIII, XIIB	VIIIA
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслужи- вающих машины							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
105	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, эмаль ПФ-115 — 2 слоя	100 м <sup>2</sup>	32,9	5,58	0,48	0,14	26,84	8,47	33,9	35,2	32,9	33,6	37,4
106	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, эмаль ПФ-115 — 3 слоя	То же	45,1	7,24	0,62	0,19	37,24	11	46,6	48,5	45,2	46	51,7
107	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, краска БТ-177 — 2 слоя	»	24,2	4,41	0,55	0,16	19,24	6,6	24,9	25,9	24,3	24,6	27,9
108	Грунтовка ГФ-021 — 1 слой, краска БТ-177 — 3 слоя	»	32	5,49	0,72	0,22	25,79	8,2	32,9	34,3	32,1	32,6	37
109	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	»	40,7	6,67	0,81	0,24	33,22	10	41,8	43,7	40	41,4	46,8
110	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	»	52,5	7,74	1	0,3	43,76	11,7	54	56,5	52,7	53,6	60,6

111	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя	»	64,4	8,82	1,19	0,36	54,39	13,2	66,3	69,3	64,6	65,7	74,4
112	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	»	49,7	6,67	0,81	0,24	42,22	10	51	53,4	49,8	50,6	57,5
113	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя	»	66	7,74	1	0,3	57,26	11,7	67,9	71,1	66,2	67,3	76,6
114	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	82,4	8,82	1,19	0,36	72,39	13,2	84,6	88,7	82,6	84	95,8
115	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	63,9	8,82	1,19	0,36	53,89	13,2	65,8	68,8	64,1	65,2	74
116	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	75,8	9,9	1,38	0,41	64,52	14,8	78	81,6	76	77,3	87,8
117	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя	»	75,5	7,74	0,99	0,30	66,77	11,7	77,5	81,3	75,6	77	87,5
118	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	91,8	8,82	1,19	0,36	81,79	13,2	94,5	99	92	93,6	107
119	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 5 слоев	»	108	9,9	1,38	0,41	96,72	14,8	111	117	108	110	126
120	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	74,6	3,97	0,68	0,20	69,95	5,87	77,1	80,7	74,9	76,2	86,4
121	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 3 слоя	»	96,6	5,06	0,86	0,26	90,68	7,49	99,7	105	96,9	98,6	112
122	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 4 слоя	»	119	6,15	1,03	0,31	111,82	9,11	122	128	119	121	137
123	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 2 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	61,4	7,56	0,97	0,29	52,87	11,3	63,1	66	61,5	62,5	70,9
124	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	85,3	9,9	1,38	0,41	74,02	14,8	87,8	91,8	85,5	86,9	98,7

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машины		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIA	III, IV, VII	V, VIII, XII B	VIII A
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
125	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 3 слоя	100 м <sup>2</sup>	68,1	7,74	1	0,3	59,36	11,7	70	73,2	68,2	69,4	78,9
126	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя	То же	82,5	8,82	1,19	0,36	72,49	13,2	84,8	88,8	82,6	84,05	95,7
127	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 5 слоев	»	95,8	9,9	1,38	0,41	84,52	14,8	98,3	103,2	96	97,7	111,4
128	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	70,6	7,74	1	0,3	61,86	11,7	72,5	75,9	70,7	71,9	81,6
129	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	86,9	8,82	1,19	0,36	76,89	13,2	89,4	93,6	87,1	88,6	101
130	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	103	9,9	1,38	0,41	91,72	14,8	106	111	103	105	120

131	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	98,2	10,6	1,46	0,44	86,14	15,8	101	106	98,4	100	114
132	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	114	11,7	1,65	0,5	100,65	17,5	118	123	115	117	133
133	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя	»	93,2	10,6	1,46	0,44	81,14	15,8	95,9	100	93,4	95	108
134	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 5 слоев	»	107	11,7	1,65	0,5	93,65	17,5	110	115	107	109	124
135	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	104	11,7	1,65	0,5	90,65	17,5	107	112	104	106	121
136	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 4 слоя	»	103	10,6	1,46	0,44	90,94	15,8	106	111	103	105	120
137	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 5 слоев	»	120	11,7	1,65	0,5	106,65	17,5	123	129	120	122	139
138	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	93,3	9,9	1,38	0,41	82,02	14,8	96	100	93,5	95,2	108

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам				
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машины		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	III, X, XIII	III, IV, VII	V, VIII, XIIБ	VIIIА
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслужи-вающих машины							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
139	Грунтовка ГФ-021 — 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) — 4 слоя	100 м <sup>2</sup>	72,4	8,82	1,19	0,36	62,39	13,2	74,5	78	72,6	73,8	84,2
140	Грунтовка ХС-059 — 1 слой, эмаль ХС-059 — 2 слоя, лак ХС-724 — 1 слой	То же	70,8	6,67	0,73	0,22	63,4	10,1	73,1	76,6	71	72,3	82,2
141	Грунтовка ХС-059 — 1 слой, эмаль ХС-759 — 3 слоя, лак ХС-724 — 1 слой	»	89,9	8,33	0,88	0,26	80,69	12,6	92,8	97,2	90,1	91,8	104
142	Грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	87,3	7,85	1,28	0,38	78,17	11,7	89,9	94,2	87,5	89	102

143	Грунтовка ХС-010 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 3 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	83	7,85	1,3	0,4	73,85	11,7	85,5	89,6	83,3	84,7	96,8
144	Грунтовка ХС-059 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	65,8	4,44	0,59	0,18	60,77	6,66	67,8	71,1	66	67,1	75,9
145	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-124 — 4 слоя	»	73,9	8,82	1,19	0,36	63,89	13,2	76	79,6	74,1	75,4	85,4
146	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 3 слоя	»	68,4	7,78	1	0,3	59,62	11,7	70,4	73,6	68,5	69,7	79,2
147	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя	»	82,4	8,87	1,19	0,36	72,34	13,2	84,8	88,8	82,6	84	95,6
148	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя, лак ХВ-784 — 1 слой	»	94,2	9,94	1,38	0,41	82,88	14,8	96,8	101	94,4	96	109
149	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 4 слоя	»	105	12,4	1,74	0,52	90,86	18,5	108	113	105	107	122
150	Грунтовка ФЛ-03К — 2 слоя, грунтовка ХС-010 — 1 слой, эмаль ХВ-1100 — 5 слоев	»	119	13,5	1,92	0,58	103,58	20,1	122	128	119	121	138

## РАЗДЕЛ VI. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ РЕШЕТЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ

Таблица 9

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам	
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, III, VIII, IX, X	III-VIII, XI, XII, XIII, XIIIБ
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
151	Металлизация алюминием толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	1 м <sup>2</sup>	22,6	2,94	2,76	0,83	16,9	3,92	22,7	22,6
152	Металлизация алюминием толщиной 200—250 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	То же	22,4	2,95	2,76	0,83	16,69	3,95	22,6	22,4
153	Металлизация цинком толщиной 200—250 мк, шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 2 слоя	»	21,9	2,27	2,21	0,66	17,42	3,07	22,2	21,9
154	Металлизация цинком толщиной 200—250 мк, грунтовка	»	21,8	2,28	2,21	0,66	17,31	3,1	22	21,8



155	ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-785 — 2 слоя Металлизация алюминием, толщиной 120—180 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	15,1	1,97	1,83	0,55	11,3	2,62	15,2	15,1
156	Металлизация алюминием, толщиной 120—180 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 2 слоя	»	15,1	1,99	1,84	0,55	11,27	2,66	15,2	15,1
157	Металлизация цинком, толщиной 120—180 мк, шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	14,6	1,52	1,47	0,44	11,61	2,06	14,8	14,6
158	Металлизация цинком, толщиной 120—180 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 2 слоя	»	14,6	1,54	1,48	0,44	11,58	2,1	14,8	14,7
159	Металлизация алюминием, толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	22,4	2,93	2,75	0,82	16,72	3,91	22,4	22,5
160	Металлизация алюминием, толщиной 200—250 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 2 слоя	»	22,4	2,95	2,76	0,83	16,69	3,95	22,5	22,4
161	Металлизация цинком, толщиной 200—250 мк, грунт-шпатлевка ЭП-0010 — 1 слой, эмаль ЭП-773 — 1 слой	»	21,7	2,26	2,2	0,66	17,24	3,06	22	21,7
162	Металлизация цинком, толщиной 200—250 мк, грунтовка ХС-068 — 2 слоя, эмаль ХВ-1100 — 2 слоя	»	21,7	2,28	2,21	0,66	17,21	3,1	21,9	21,7

## РАЗДЕЛ VII. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 10

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам					Материальные ресурсы, не учтенные в расценках
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин	материальные ресурсы	II, VI, IX, XI, XII		III, X, XIIБ	III, IV, VII	V, VIII, XIIА	VIIIА		
													всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	<b>По неоштукатуренной поверхности</b>													
163	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	100 м <sup>2</sup>	44,6	3,57	0,54	0,16	40,49	5,44	46	48,2	44,8	45,5	52,2	—
164	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	То же	36,8	3,57	0,54	0,16	32,69	5,44	37,8	39,7	36,8	37,5	42,8	—
165	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	»	29,4	3,72	0,75	0,22	24,93	5,93	30,2	31,6	29,5	30	33,9	—
166	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	»	40	4,53	0,9	0,27	34,57	7,13	41,2	43,1	40,1	40,8	46,2	—



Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты, руб., по территориальным районам					Материальные ресурсы, не учтенные в расценках
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	III, X, XII B	III, IV, VII	V, VIII, XII A	VIII A	
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
174	Жидкость ГКЖ-10 — 2 слоя	100 м <sup>3</sup>	56,9	39,8	5,83	5	11,27	64,5	57,3	57,9	56,9	57,2	58,9	Раствор известковый 1:2,5—1,89 м <sup>3</sup>
175	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	То же	66,9	39,3	5,68	2,56	21,92	63,3	70,8	72,1	70	70,5	74,4	Раствор известковый 1:2,5—1,89 м <sup>3</sup>
176	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	»	80,5	40,1	5,83	2,6	34,57	64,5	81,7	83,6	80,6	81,3	86,8	Раствор известковый 1:2,5—1,89 м <sup>3</sup>
	По простой цементно-известковой штукатурке													
177	Лак ХВ-784 — 2 слоя	»	74,7	39,9	6,22	3,85	28,58	69,2	75,5	79,9	74,7	75,2	79,1	Раствор цементно-известковый 1:1:6—1,51 м <sup>3</sup>

178	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	»	94	40,7	6,76	4,01	46,54	70,4	95,4	97,6	94,1	94,9	102	Раствор цементно-известковый 1:1:6—1,51 м <sup>3</sup>
179	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	»	84,9	40,7	6,76	4,01	37,44	70,4	86	87,8	85	85,6	90,9	Раствор цементно-известковый 1:1:6—1,51 м <sup>3</sup>
<b>По улучшенной цементно-известковой штукатурке</b>														
180	Лак ХВ-784 — 2 слоя	»	91	49,2	7,20	4,14	34,6	78,5	91,9	93,2	91,1	91,6	95,5	Раствор цементно-известковый 1:1:6—1,87 м <sup>3</sup>
181	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	»	109	50	7,36	4,19	51,64	79,7	111	114	110	111	118	Раствор цементно-известковый 1:1:6—1,87 м <sup>3</sup>
182	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	»	102	50	7,36	4,19	44,64	79,7	103	105	102	103	108	Раствор цементно-известковый 1:1:6—1,87 м <sup>3</sup>

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

Нормы на 100 м<sup>2</sup>

Элементы затрат	Единица измере- ния	Шифр норм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. Затраты труда	чел.-ч	4,11	5,48	6,75	7,96	9,17	5,44	6,64	5,44	6,64	7,84
2. Зароботная плата	руб.	2,76	3,68	4,35	5,17	5,99	3,57	4,38	3,57	4,38	5,19
3. Машины	руб.	0,81	1,08	0,48	0,84	0,78	0,54	0,69	0,54	0,69	0,84
4. Ксолол	кг	—	—	12,2	16,1	20	—	—	—	—	—
5. Лак	»	8	8	29,4	29,4	29,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4
6. Растворитель Р-4	»	—	—	—	—	—	14,6	18	19,8	25,8	31,8
7. Уайт-спирит	»	4	5	—	—	—	—	—	—	—	—
8. Эмаль	»	18	27	65,2	97,8	130	22	33	32,4	48,6	64,8
9. Прочие материалы	руб.	—	—	—	—	—	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

Элементы затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Затраты труда	чел.-ч	4,83	6,04	7,25	6,64	7,84	6,64	7,84	9,04	9,04
2. Заработная плата	руб.	3,42	4,24	5,06	4,38	5,19	4,38	5,19	6	6
3. Машины	руб.	0,48	0,61	0,74	0,69	0,84	0,68	0,83	0,98	0,96
4. Грунт-шпатлевка	кг	16,9	16,9	—	—	—	—	—	—	—
5. Лак	»	—	—	—	38,9	45,4	32,4	32,4	32,4	58,4
6. Эмаль	»	18,6	27,9	37,2	24,3	32,4	32,4	48,6	64,8	32,4
7. Растворитель Р-V	»	3,39	3,39	—	26,4	32,6	26,2	32,2	38,2	39
8. Растворитель № 646	»	2,8	4,2	5,6	—	—	—	—	—	—
9. Отвердитель № 1	»	1,76	2	2,24	—	—	—	—	—	—
10. Прочие материалы	руб.	0,16	0,16	—	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Затраты труда	чел.-ч	48,6	72,9	4,81	6,01	6,64	7,84	6,64	8,7	11
2. Заработная плата	руб.	27,6	41,4	3,4	4,21	4,38	5,19	4,38	5,78	7,3
3. Машины	руб.	1,6	2,4	0,5	0,64	0,69	0,84	0,68	0,7	0,82
4. Грунт-шпатлевка ЭП-00-10	кг	—	—	39,5	50,8	—	—	—	—	—
5. Лак	»	—	—	—	—	19,4	19,4	32,4	38	38
6. Эмаль	»	—	—	—	—	43,8	58,4	22	30	45
7. Краска водозмульсионная Э-ВА-27	»	126	189	—	—	—	—	—	—	—
8. Растворитель Р-4	»	—	—	7,91	10,2	25,8	31,8	21	18	22
9. Отвердитель № 1	»	—	—	3,2	4,16	—	—	—	—	—
10. Шпатлевка масляно-клеевая	»	10	15	—	—	—	—	—	—	—
11. Прочие материалы	руб.	1,4	2,1	0,16	0,16	0,07	0,07	0,07	—	—



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ ЛЕГКОБЕТОННЫМ ПАНЕЛЯМ

Нормы на 100 м<sup>2</sup>

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		29	30	31	32	33	34	35	36	37	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1. Затраты труда	чел.-ч	5,48	6,64	7,84	9,04	6,64	7,84	9,04	6,04	7,25	
2. Заработная плата	руб.	3,68	4,38	5,19	6	4,38	5,19	6	4,24	5,06	
3. Машины	руб.	1,08	0,69	0,84	0,99	0,69	0,84	0,99	0,61	0,74	
4. Грунт-шпатлевка ЭП-00-10	кг	—	—	—	—	—	—	—	16,9	16,9	
5. Лак	»	8	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	—	—	
6. Эмаль	»	27	33	44	55	48,6	64,8	81	27,9	37,2	
7. Уайт-спирит	»	5	—	—	—	—	—	—	—	—	
8. Растворитель Р-4	»	—	18	21,4	24,8	25,8	31,8	37,8	3,39	3,39	
9. Растворитель № 646	кг	—	—	—	—	—	—	—	4,2	5,6	
10. Отвердитель № 1	»	—	—	—	—	—	—	—	2	2,24	
11. Прочие материалы	руб.	—	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,16	0,16	



ПРИЛОЖЕНИЕ 3

**РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ ПО ПЛОСКИМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ  
КОНСТРУКЦИЯМ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ**

Нормы на 100 м<sup>2</sup>

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		47	48	49	50	51	52	53	54	55
1. Затраты труда	чел.-ч	7,7	10	6	7,45	9,1	10,6	12	9,12	10,6
2. Заработная плата	руб.	5,07	6,58	4,01	4,99	6,06	7,04	8,02	6,06	7,04
3. Машины	руб.	0,44	0,56	0,5	0,65	0,74	0,91	1,08	0,74	0,91
4. Грунтовка ГФ-021	кг	8,6	8,6	8,6	8,6	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2
5. Эмаль	»	16	24	—	—	22	33	44	32,4	48,6
6. Краска БТ-177	»	—	—	16,8	25,2	—	—	—	—	—
7. Растворитель Р-4	»	—	—	—	—	6,8	10,2	13,6	13	19,5
8. Растворитель уайт-спирит	»	3,5	4,5	1,5	1,5	3	3	3	3	3
9. Ксилол	»	—	—	2,6	3,9	—	—	—	—	—

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		56	57	58	59	60	61	62	63	64
1. Затраты труда	чел.-ч	12	12	13,5	10,6	12	13,5	5,34	6,81	8,28
2. Заработная плата	руб.	8,02	8,02	9	7,04	8,02	9	3,61	4,6	5,59
3. Машины	руб.	1,08	1,08	1,25	0,9	1,08	1,25	0,62	0,78	0,94
4. Грунтовка	кг	17,2	17,2	17,2	18	18	18	—	—	—
5. Лак ХВ-784	»	—	13	13	—	—	—	—	—	—
6. Эмаль	»	64,8	33	44	48,6	64,8	81	18,6	27,9	37,2
7. Растворитель Р-4	»	26	16,6	20	19,5	26	32,5	2,26	2,26	2,26
8. Растворитель уайт-спирит	»	3	3	3	2,8	2,8	2,8	—	—	—
9. Растворитель № 646	»	—	—	—	—	—	—	2,8	4,2	5,6
10. Отвердитель № 1	»	—	—	—	—	—	—	1,44	1,68	1,92
11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	—	—	—	—	—	—	11,3	11,3	11,3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		65	66	67	68	69	70	71	72	73
1. Затраты труда	чел.-ч	10,3	13,5	10,6	12	13,5	10,6	12	13,5	14,4
2. Заработная плата	руб.	6,87	9	7,04	8,02	9	7,04	8,02	9	9,63
3. Машины	руб.	0,88	1,25	0,91	1,08	1,25	0,91	1,08	1,25	1,33

Продолжение прил. 3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		65	66	67	68	69	70	71	72	73
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	18	18	18	18	18	18	18	18	18
5. Грунтовка ХС-010	»	—	—	—	—	—	—	—	—	11,1
6. Лак ХВ-784	»	13	13	19,5	26,8	32,5	13	13	13	13
7. Эмаль	»	22	44	24,3	32,4	40,5	32,4	48,6	64,8	48,6
8. Растворитель Р-4	»	13,2	20	19,4	25,8	32,2	19,4	25,9	32,4	28,9
9. Растворитель уайт-спирит	»	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8

Продолжение прил. 3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		74	75	76	77	78	79	80	81	82
1. Затраты труда	чел.-ч	15,9	14,4	15,9	15,9	14,4	15,9	13,5	12	9,16
2. Заработная плата	руб.	10,6	9,63	10,6	10,6	9,63	10,6	9	8,02	6,06
3. Машины	руб.	1,5	1,33	1,5	1,5	1,33	1,5	1,25	1,08	0,66
4. Грунтовка ГФ-021	кг	—	—	—	—	—	—	—	17,2	—
5. Грунтовка ФЛ-03К	»	18	18	18	18	18	18	18	—	—
6. Грунтовка ХС-010	»	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	—	—	—
7. Грунтовка ХС-059	»	—	—	—	—	—	—	—	—	16
8. Лак	»	13	26	32,5	39	—	—	39	26	13
9. Эмаль	»	64,8	32,4	40,5	32,4	64,8	81	32,4	32,4	30
10. Растворитель Р-4	»	35,4	28,8	35,2	35,2	29	35,5	32,2	25,8	18
11. Растворитель уайт-спирит	»	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	—

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		83	84	85	86	87	88	89	90	91	92
1. Затраты труда	чел.-ч	11,5	10,6	10,6	6,05	12	10,6	12	13,5	16,8	18,3
2. Заработная плата	руб.	7,57	7,14	7,14	4,04	8,02	7,07	8,06	9,04	11,3	12,3
3. Машины	руб.	0,8	1,16	1,18	0,54	1,08	0,91	1,08	1,25	1,08	1,75
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	—	—	—	—	18	18	18	18	18	18
5. Грунтовка ХС-010	»	—	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2	22,2
6. Грунтовка ХС-059	»	16	—	—	16	—	—	—	—	—	—
7. Грунтовка ХС-068	»	—	25,4	—	—	—	—	—	—	—	—
8. Лак	»	13	13	13	—	—	—	—	13	—	—
9. Эмаль	»	45	48,6	48,6	18,6	44	43,8	58,4	58,4	58,4	73
10. Растворитель Р-4	»	22	38,5	31,9	7	13,6	17,4	23,2	29,6	29,2	35
11. Растворитель уайт-спирит	»	—	—	—	—	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
12. Растворитель № 646	»	—	—	—	2,8	—	—	—	—	—	—
13. Отвердитель № 1	»	—	—	—	0,48	—	—	—	—	—	—

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ ПО ПЛОСКИМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ  
КОНСТРУКЦИЯМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ  
Нормы на 1 м<sup>2</sup>

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		93	94	95	96	97	98
1. Затраты труда	чел.-ч	3,56	3,59	2,79	2,82	2,38	2,42
2. Заработная плата	руб.	2,67	2,68	2,06	2,07	1,79	1,81
3. Машины	руб.	2,51	2,51	2,01	2,01	1,66	1,67
4. Грунтовка ХС-068	кг	—	0,25	—	0,25	—	0,25
5. Проволока	»	1,42	1,42	2,86	2,86	0,94	0,94
6. Эмаль	»	0,19	0,32	0,19	0,32	0,093	0,29
7. Кислота ортофосфорная	»	0,34	0,34	0,34	0,34	0,22	0,22
8. Растворитель Р-4	»	0,023	0,26	0,023	0,26	0,023	0,24
9. Растворитель № 646	»	0,028	—	0,028	—	0,014	—
10. Отвердитель № 1	»	0,014	—	0,014	—	0,012	—
11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	0,11	—	0,11	—	0,11	—

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		99	100	101	102	103	104
1. Затраты труда	чел.-ч	1,87	1,91	3,55	3,59	2,78	2,82
2. Заработная плата	руб.	1,38	1,4	2,66	2,68	2,05	2,07
3. Машины	руб.	1,34	1,35	2,5	2,51	2	2,01
4. Грунтовка ХС-068	кг	—	0,25	—	0,25	—	0,25
5. Проволока	»	1,91	1,905	1,42	1,42	2,86	2,86
6. Эмаль	»	0,093	0,29	0,093	0,29	0,093	0,29
7. Кислота ортофосфорная	»	0,225	0,225	0,34	0,34	0,34	0,34
8. Растворитель Р-4	»	0,023	0,24	0,023	0,24	0,023	0,24
9. Растворитель № 646	»	0,014	—	0,014	—	0,014	—
10. Отвердитель № 1	»	0,012	—	0,012	—	0,012	—
11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	0,11	—	0,11	—	0,11	—



## ПРИЛОЖЕНИЕ 5

### РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПО РЕШЕТЧАТЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ

Нормы на 100 м<sup>2</sup>

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		105	106	107	108	109	110	111	112	113
1. Затраты труда	чел.-ч	8,47	11	6,6	8,2	10	11,7	13,2	10	11,7
2. Заработная плата	руб.	5,58	7,24	4,41	5,49	6,67	7,74	8,82	6,67	7,74
3. Машины	руб.	0,48	0,62	0,55	0,72	0,81	1	1,19	0,81	1
4. Грунтовка ГФ-021	кг	9,46	9,46	9,46	9,46	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9
5. Эмаль	»	17,6	26,4	—	—	24,2	36,3	48,4	35,6	53,5
6. Краска БТ-177	»	—	—	18,5	27,7	—	—	—	—	—
7. Растворитель Р-4	»	—	—	—	—	7,48	11,2	15	14,3	21,4
8. Растворитель уайт-спирит	»	3,85	4,95	1,65	1,65	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
9. Ксилол	»	—	—	2,86	4,29	—	—	—	—	—

*Продолжение прил. 5*

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		114	115	116	117	118	119	120	121	122
1. Затраты труда	чел.-ч	13,2	13,2	14,8	11,7	13,2	14,8	5,87	7,49	9,11
2. Заработная плата	руб.	8,82	8,82	9,9	7,74	8,82	9,9	3,97	5,06	6,15



Продолжение прил. 5

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		132	133	134	135	136	137	138	139	140
1. Затраты труда	чел.-ч	17,5	15,8	17,5	17,5	15,8	17,5	14,8	13,2	10,1
2. Заработная плата	руб.	11,7	10,6	11,7	11,7	10,6	11,7	9,9	8,82	6,67
3. Машины	руб.	1,65	1,46	1,65	1,65	1,46	1,65	1,38	1,19	0,73
4. Грунтовка ГФ-021	кг	—	—	—	—	—	—	—	18,9	—
5. Грунтовка ФЛ-03К	»	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	—	—
6. Грунтовка ХС-010	»	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	—	—	—
7. Грунтовка ХС-059	»	—	—	—	—	—	—	—	—	17,6
8. Лак ХВ-784	»	14,3	28,6	35,8	42,9	—	—	42,9	28,6	14,3
9. Эмаль ХВ-785	»	71,3	35,6	44,6	35,6	71,3	89,1	35,6	35,6	33
10. Растворитель Р-4	»	38,9	31,7	38,7	38,7	31,9	39	35,4	28,4	19,8
11. Растворитель уайт-спирит	»	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,3	—

Продолжение прил. 5

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
1. Затраты труда	чел.-ч	12,6	11,7	11,7	6,66	13,2	11,7	13,2	14,8	18,5	20,1
2. Заработная плата	руб.	8,33	7,85	7,85	4,44	8,82	7,78	8,87	9,94	12,4	13,5
3. Машины	руб.	0,88	1,28	1,3	0,59	1,19	1	1,19	1,38	1,74	1,92

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	—	—	—	—	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8
5. Грунтовка ХС-010	»	—	—	24,4	—	—	—	—	—	24,4	24,4
6. Грунтовка ХС-059	»	17,6	—	—	17,6	—	—	—	—	—	—
7. Грунтовка ХС-068	»	—	27,9	—	—	—	—	—	—	—	—
8. Лак	»	14,3	14,3	14,3	—	—	—	—	14,3	—	—
9. Эмаль	»	49,5	53,5	53,5	20,5	48,4	48,2	64,2	64,2	64,2	80,3
10. Растворитель Р-4	»	24,2	42,4	35,1	7,7	15	19,1	25,5	32,6	32,1	38,5
11. Растворитель уайт-спирит	»	—	—	—	—	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08
12. Растворитель № 646	»	—	—	—	3,08	—	—	—	—	—	—
13. Отвердитель № 1	»	—	—	—	0,53	—	—	—	—	—	—

## ПРИЛОЖЕНИЕ 6

**РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ ПО РЕШЕТЧАТЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ  
КОНСТРУКЦИЯМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ**  
Нормы на 1 м<sup>2</sup>

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		151	152	153	154	155	156
1. Затраты труда	чел.-ч	3,92	3,95	3,07	3,1	2,62	2,66
2. Заработная плата	руб.	2,94	2,95	2,27	2,28	1,97	1,99
3. Машины	руб.	2,76	2,76	2,21	2,21	1,83	1,84

Продолжение прил. 6

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		151	152	153	154	155	156
4. Грунтовка ХС-068	кг	—	0,28	—	0,28	—	0,28
5. Проволока	»	1,56	1,56	3,15	3,15	1,03	1,03
6. Эмаль	»	0,21	0,35	0,21	0,35	0,102	0,32
7. Кислота ортофосфорная	»	0,37	0,37	0,37	0,37	0,24	0,24
8. Растворитель Р-4	»	0,025	0,29	0,025	0,29	0,025	0,26
9. Растворитель № 646	»	0,03	—	0,03	—	0,015	—
10. Отвердитель № 1	»	0,015	—	0,015	—	0,013	—
11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	0,12	—	0,12	—	0,12	—

Продолжение прил. 6

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		157	158	159	160	161	162
1. Затраты труда	чел.-ч	2,06	2,1	3,91	3,95	3,06	3,1
2. Заработная плата	руб.	1,52	1,54	2,93	2,95	2,26	2,28
3. Машины	руб.	1,47	1,48	2,75	2,76	2,2	2,21
4. Грунтовка ХС-068	кг	—	0,28	—	0,28	—	0,28
5. Проволока	»	2,1	2,10	1,56	1,56	3,15	3,15
6. Эмаль	»	0,102	0,32	0,102	0,32	0,10	0,32
7. Кислота ортофосфорная	»	0,25	0,25	0,37	0,37	0,37	0,37
8. Растворитель Р-4	»	0,025	0,26	0,025	0,26	0,02	0,26
9. Растворитель № 646	»	0,015	—	0,015	—	0,015	—
10. Отвердитель № 1	»	0,013	—	0,013	—	0,03	—
11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	0,12	—	0,12	—	0,12	—

**РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КИРПИЧНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ**  
**Нормы на 100 м<sup>2</sup>**

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм						
		163	164	165	166	167	168	169
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Затраты труда	чел.-ч	5,44	5,44	5,93	7,13	60,2	61,4	61,4
2. Зарботная плата	руб.	3,57	3,57	3,72	4,53	34,8	35,6	35,6
3. Машины	руб.	0,54	0,54	0,75	0,9	1,5	2,04	2,04
4. Растворонасос 1 м <sup>3</sup> /ч	м/ч	—	—	—	—	4,1	4,1	4,1
5. Лак ХВ-784	кг	19,4	19,4	—	—	32,4	19,4	19,4
6. Эмаль ХВ-785	»	32,4	—	—	—	—	32,4	—
7. Эмаль ХВ-124	»	—	22	22	33	—	—	22
8. Растворитель Р-4	»	19,8	14,6	6,8	10,2	14,2	19,8	14,6
9. Жидкость ГКЖ-10	»	—	—	7	7	—	—	—
10. Раствор известковый	м <sup>3</sup>	—	—	—	—	1,4	1,4	1,4

Продолжение прил. 7

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм						
		163	164	165	166	167	168	169
1	2	3	4	5	6	7	8	9
11. Раствор цементно-известковый	м <sup>3</sup>	—	—	—	—	0,04	0,04	0,04
12. Сетка проволочная тканая	м <sup>2</sup>	—	—	—	—	2,64	2,64	2,64
13. Прочие материалы	руб.	0,07	0,07	0,07	0,07	0,17	0,17	0,17

Продолжение прил. 7

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм						
		170	171	172	173	174	175	176
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Затраты труда	чел.-ч	68,2	69,4	69,4	60,9	64,5	63,3	64,5
2. Заработная плата	руб.	42,8	43,6	43,6	37,7	39,8	39,3	40,1
3. Машины	руб.	2,48	2,64	2,64	2,55	3	2,85	3
4. Растворонасос 1 м <sup>3</sup> /ч	маш.-ч	4,1	4,1	4,1	2,4	2,4	2,4	2,4
5. Лак ХВ-784	кг	32,4	19,4	19,4	—	—	—	—
6. Эмаль ХВ-124	»	—	—	22	—	—	22	33
7. Эмаль ХВ-785	»	—	32,4	—	—	—	—	—
8. Жидкость ГКЖ-10	»	—	—	—	7	14	7	7
9. Растворитель Р-4	»	14,2	19,8	14,6	—	—	6,8	10,2
10. Раствор известковый	м <sup>3</sup>	1,58	1,58	1,58	1,89	1,89	1,89	1,89
11. Раствор цементно-известковый	»	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—
12. Сетка проволочная тканая	м <sup>2</sup>	5,28	5,28	5,28	—	—	—	—
13. Прочие материалы	руб.	0,37	0,37	0,37	0,07	0,14	0,07	0,07

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		177	178	179	180	181	182
1. Затраты труда	чел.-ч	69,2	70,4	70,4	78,5	79,7	79,7
2. Заработная плата	руб.	39,9	40,7	40,7	49,2	50	50
3. Машины	руб.	1,5	2,04	2,04	2,48	2,64	2,64
4. Растворонасос 1 м <sup>3</sup> /ч	маш.-ч	4,72	4,72	4,72	4,72	4,72	4,72
5. Лак ХВ-784	кг	32,4	19,4	19,4	32,4	19,4	19,4
6. Эмаль ХВ-124	»	—	—	22	—	—	22
7. Эмаль ХВ-785	»	—	32,4	—	—	32,4	—
8. Растворитель Р-4	»	14,2	19,8	14,6	14,2	19,8	14,6
9. Раствор цементно-известковый	з	1,51	1,51	1,51	1,87	1,87	1,87
10. Сетка проволочная тканая	з	2,77	2,77	2,77	5,54	5,54	5,54
11. Прочие материалы	руб.	0,17	0,17	0,17	0,37	0,37	0,37



## ПРИЛОЖЕНИЕ 8

### БАЗИСНАЯ СТОИМОСТЬ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КИРПИЧНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТУКАТУРКОЙ

Шифр норм	Защитное покрытие	Базисная стоимость, руб.
1	2	3
<b>По простой известковой штукатурке</b>		
167	Лак ХВ-784 — 2 слоя	102
168	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	121
169	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	113
<b>По улучшенной известковой штукатурке</b>		
170	Лак ХВ-784 — 2 слоя	124
171	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	143
172	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	135
173	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой	91,8
174	Жидкость ГКЖ-10 — 2 слоя	100
175	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	113
176	Жидкость ГКЖ-10 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 3 слоя	124
<b>По простой цементно-известковой штукатурке</b>		
177	Лак ХВ-784 — 2 слоя	110
178	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	130
179	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	120
<b>По улучшенной цементно-известковой штукатурке</b>		
180	Лак ХВ-784 — 2 слоя	135
181	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-785 — 2 слоя	154
182	Лак ХВ-784 — 1 слой, эмаль ХВ-124 — 2 слоя	146

## ПРИЛОЖЕНИЕ 9

### ПРИМЕР СОСТАВЛЕНИЯ СМЕТЫ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Требуется определить сметную стоимость защитных покрытий строительных конструкций цеха получения реактивной соляной кислоты.

Параметры цеха: однопролетный — 18 м; одноэтажный, высотой 7,2 м; длина здания 60 м.

Защита кирпичных стен по улучшенной известковой штукатурке лаком ХВ-784 в 2 слоя.

Защита железобетонных покрытий лаком ХВ-784 в 1 слой и эмалью ХВ-124 в 3 слоя.

Район строительства — г. Пермь.

Территориальный район — 7.

Работу выполняет Главзападуралстрой.

Накладные расходы 20,1% к НУЧП — 45%.

Плановые накопления 8% к НУЧП — 44%.

В смете приведено обоснование стоимости местных строительных материалов по Сборнику сметных цен на местные строительные материалы для Московской области (ССЦ).

## Смета на защитное покрытие строительных конструкций

№ преysкур- ранта, УСН, расценок, цесников	Наименование работ и затрат	Еди- ница изме- рения	Коли- чество	Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость, руб.		
				всего	в том числе		всего	в том числе		норма- тивной условно- чистой продук- ции
					основной заработ- ной платы	эксплуа- тации машин		основной заработ- ной платы	эксплуа- тации машин	
УСН 1-12, табл. 10, п. 170, K=1,15 Указание к ЕРЕР, прил. 8, ССЦ, п. 205	Улучшенная изве- стковая штукатур- ка кирпичных стен и окраска лаком XB-784 в 2 слоя 83,5+42,8(1,15—1)	100 м <sup>2</sup>	11,23	89,9	49,22	<u>6,58</u> 3,69	1010	553	<u>73,9</u> 41,4	626,9
ССЦ, п. 207	Раствор известко- вый 1:2,5	м <sup>3</sup>	1,58	20,6	—	—	32,6	—	—	—
УСН 1-12, табл. 4, п. 7 K=1,15 Указание к ЕРЕР, прил. 8	Раствор цементно- известковый 1:1:6	»	0,2	26,4	—	—	5,28	—	—	—
	Окраска железобе- тонного покрытия лаком XB-784 в 1 слой и эмалью XB-124 в 3 слоя 47,5+4,38(1,15—1)	100 м <sup>2</sup>	10,8	48,16	5,04	<u>0,79</u> 0,24	520	54,4	<u>8,53</u> 2,59	62,93
	Всего	—	—	—	—	—	1567,88	607,4	<u>82,43</u> 43,99	689,83

Накладные расходы 20,1 и 45% к НУЧП	—	—	—	—	—	315,14	—	—	310,42
Итого с накладными расходами	—	—	—	—	—	1883,02	—	—	1000,25
Плановые накопления 8 и 44% к НУЧП	—	—	—	—	—	150,64	—	—	303,52
Итого по смете	—	—	—	—	—	2034	—	—	1304