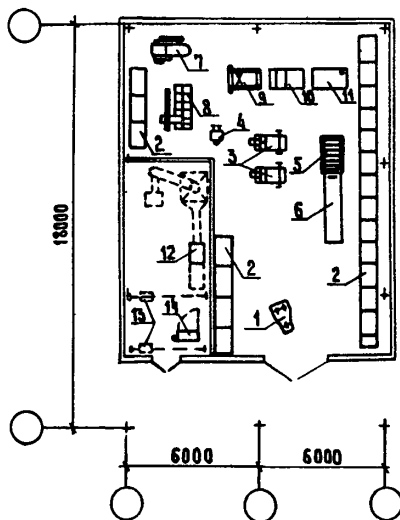


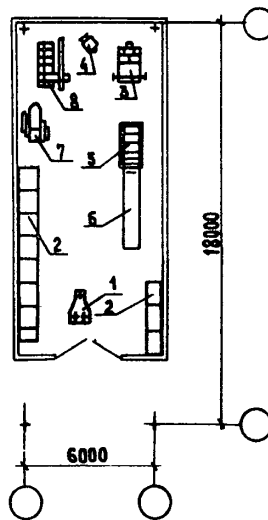
<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-15-088.86 УДК 725.4.055</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ</p> <p>УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА, ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХ- НИЧЕСКИХ УЗЛОВ, ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ</p>	<p>ДЕУА</p>
<p>НОЯБРЬ 1986</p>		<p>На 6 листах На 12 страницах Страница I</p>

УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ

МОЩНОСТЬЮ 630+1000, 1250 ТЫС.М2 В ГОД

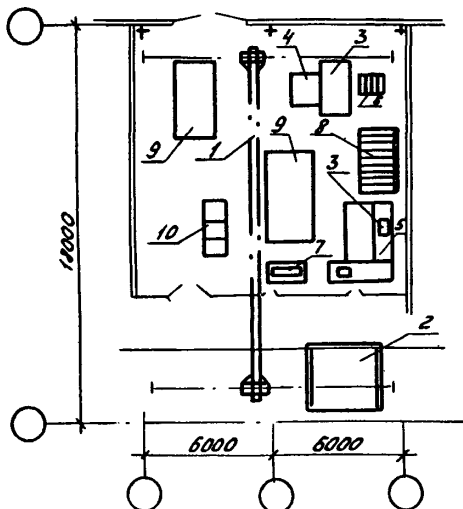


МОЩНОСТЬЮ 250+400 ТЫС.М2 В ГОД

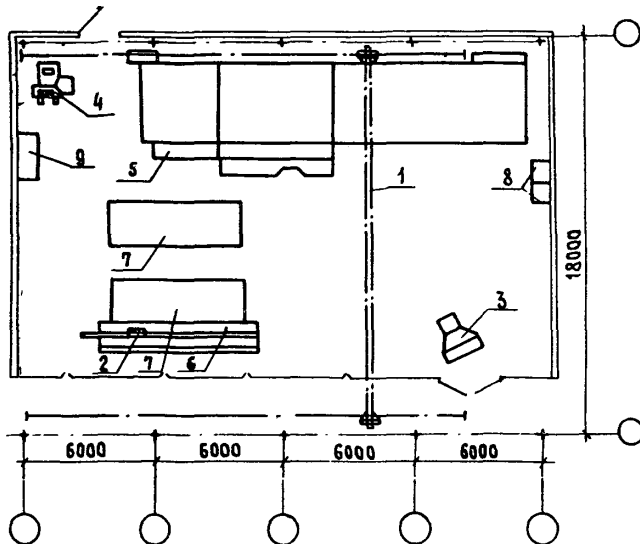


УЧАСТОК СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ

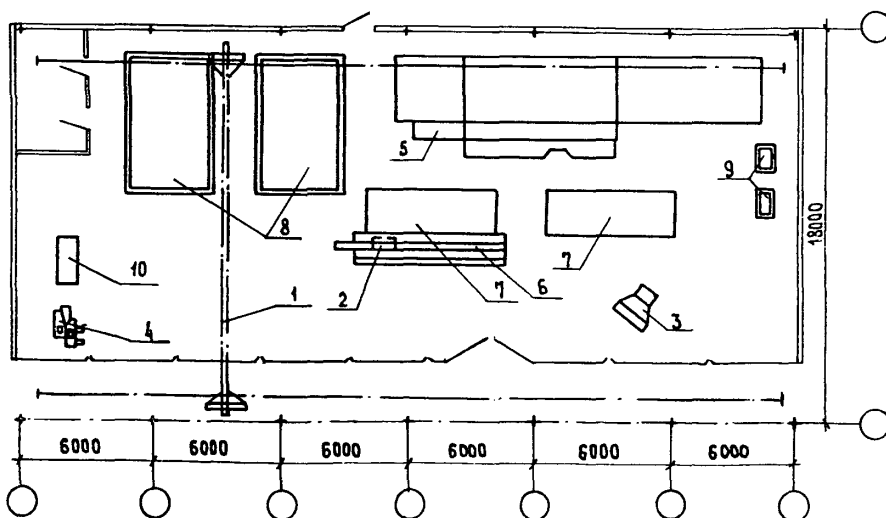
МОЩНОСТЬЮ 4000 ПОГ. М В ГОД



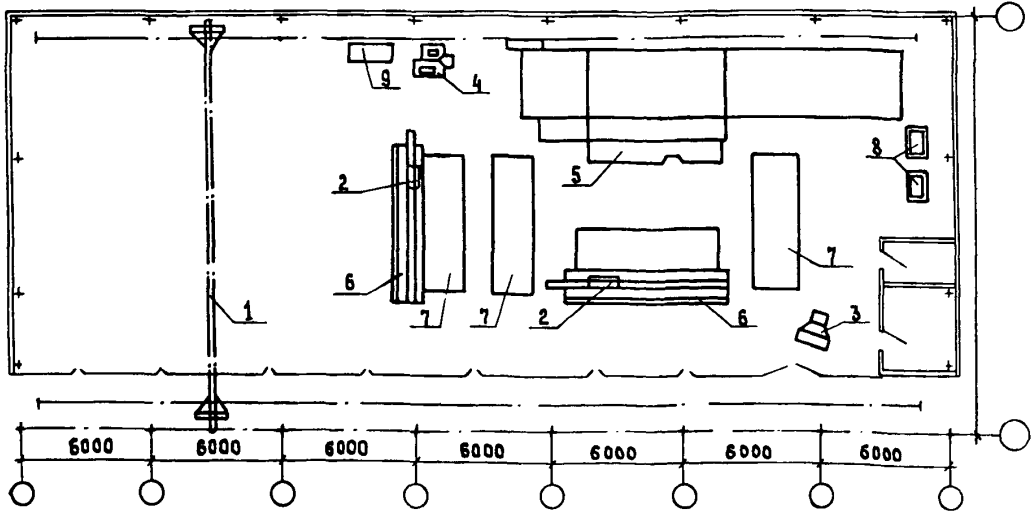
УЧАСТКИ РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА
 МОЩНОСТЬЮ 63 ТЫС. М² В ГОД



МОЩНОСТЬЮ 125+200 ТЫС. М² В ГОД

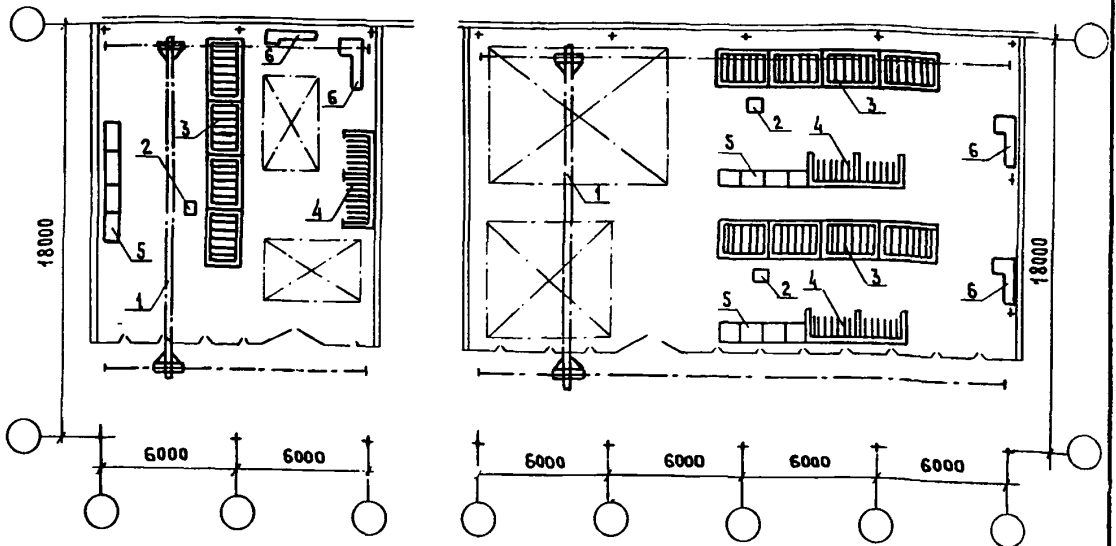


УЧАСТОК РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА
МОЩНОСТЬ 315 ТЫС. М2 В ГОД

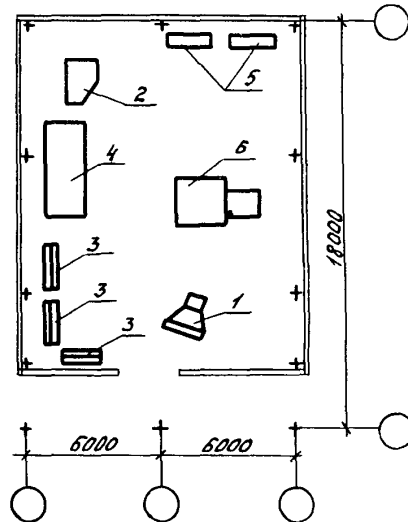


УЧАСТКИ ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
МОЩНОСТЬ 40+80 ТЫС. М2 В ГОД

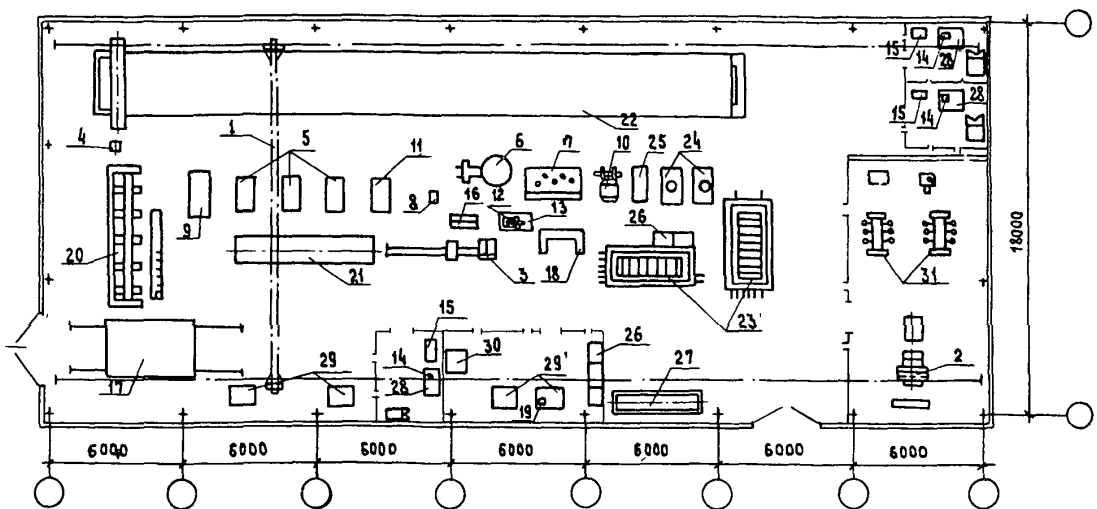
МОЩНОСТЬ 112 ТЫС. М2 В ГОД



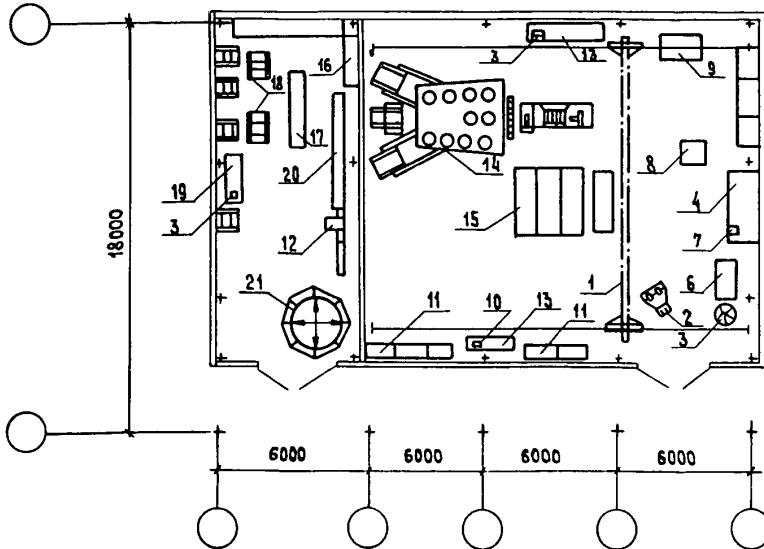
УЧАСТКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ
МОЩНОСТЬЮ 1600+3150 МЗ И 4000 МЗ В ГОД



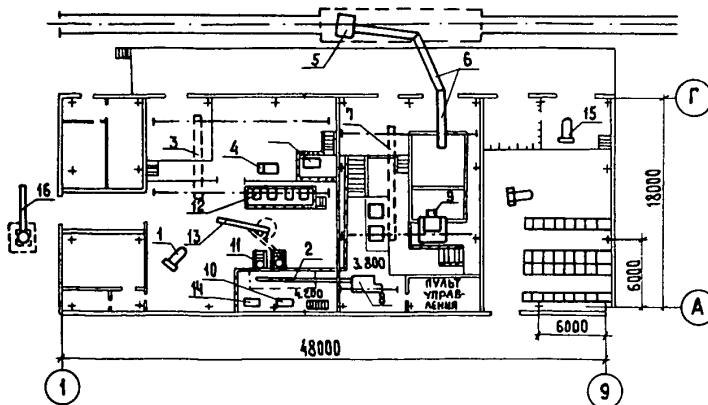
УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ
МОЩНОСТЬЮ 1400 т В ГОД



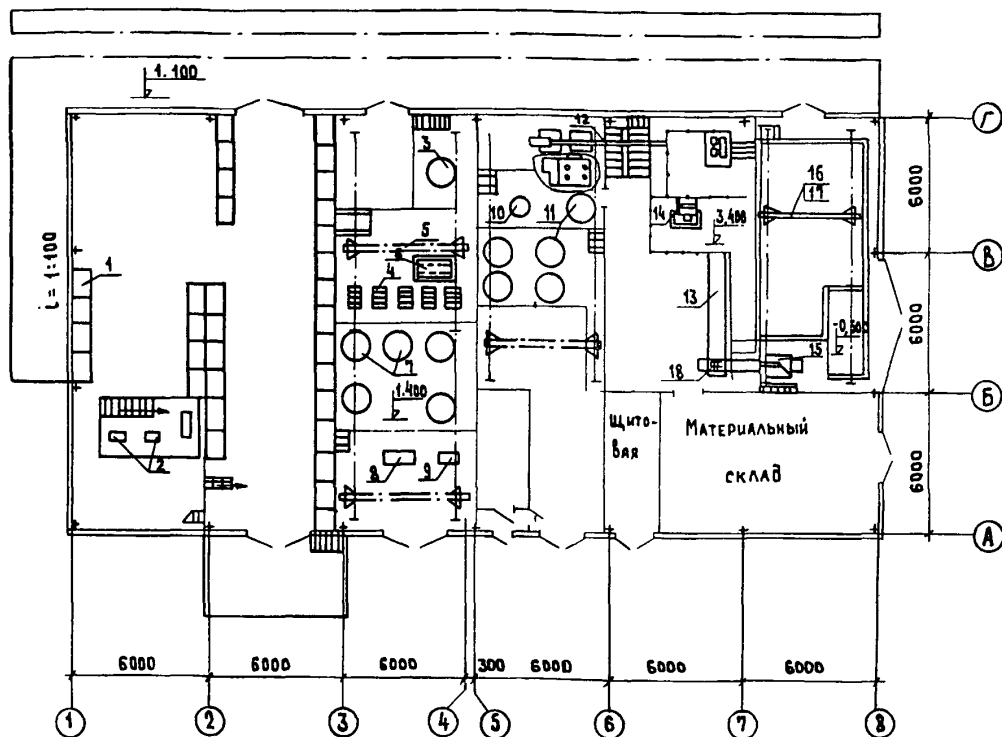
УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ
МОЩНОСТЬЮ 380+550 ТЫС. ПОГ. М В ГОД



УЧАСТОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ
МОЩНОСТЬЮ 630 ÷ 1250 т В ГОД



УЧАСТОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ
МОЩНОСТЬЮ 2000+2500 т в год



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Участки раскроя обоев, тыс. м²

Поз.	Наименование	250+400	630+1000	1250
		Кол.		
I	Тележка ручная с подъемной платформой ТРП-I	I	I	I
2	Стеллаж в сборе, проект I696	I	I	I
3	Обоеобрезной станок 2990/I70	I	I	2
4	Тележка для бабин 2658/8	I	I	I
5	Подставка для бабин 2658/9	I	I	I
6	Стол для раскроя обоев 2658/I0	I	I	I
7	Станок для перемотки технической ткани 2990/I69	I	I	I
8	Приспособление для резки рулонов технической ткани 2990/I71	I	I	I
9	Подставка для рулонов бумаги 2990/I72	-	I	I
10	Стол для резки бумаги 2990/I73	-	I	I
11	Стол 3000x2000x800 мм	-	I	I
12	Сборник отходов бумаги 2990/I22	-	I	I
13	Таль электротехническая г/п 0,25т ТЭ-0,25-III	-	I	I
14	Малогобаритный механический пресс МП-I	-	I	I

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Участок сборки стволов мусоропроводов, пог. м

Поз.	Наименование	4000		Поз.	Наименование	4000	
		Кол.				Кол.	
1	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т	I		6	Рольганг неприводной с откидывающейся полкой 2990/135	I	
2	Тележка моторная г/п 5 тс П640-130	I		7	Верстак слесарный 2990/146	I	
3	Станок резки железобетона УРХ-2МА	3		8	Стеллаж для хранения клапанов 2990/140	I	
4	Металлоконструкция станка для резки асбоцементных труб 3195/4	I		9	Контейнер унифицированный для труб мусоропроводов 2990/180	3	
5	Металлоконструкция станка для резки асбоцементных листов 3195/5	I		10	Контейнер для трубных заготовок 2990/163	3	

Участки раскроя линолеума, тыс. м²

Поз.	Наименование	Кол.		
		63	125+200	315
1	Кран подвесной электрический г/п I тс	I	I	I
2	Машина для сварки ковров линолеума СО-104	I	I	2
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I тс ТРП-I	I	I	I
4	Пресс электрогидравлический ПВГ-8-20	I	I	I
5	Конвейер для производства заготовок линолеумных ковров 42.194-70.000.0.000СБ	I	I	I
6	Стол сварочный (для линолеума) 2990/144	I	I	2
7	Стол для выдержки полотен линолеума 2658/4	2	4	4
8	Тара для отходов IIIO-707.II	2	2	2
9	Верстак слесарный на I рабочее место	I	I	I

Участки доводки и остекления столярных изделий, тыс. м²

Поз.	Наименование	Кол.	
		40+80	112
1	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т	I	I
2	Промазки фальцев СО-II7	I	I
3	Рольганг для остекления дверных и оконных блоков 2658/87	4	8
4	Стеллаж для хранения оконных и дверных блоков 2658/85	2	4
5	Стеллаж для хранения нарезанного стекла 400x800x1500	I	2
6	Верстак столярный 2400x100x900 2990/136	2	2

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ)
БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-15-088.86

Лист 4
Страница 8

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Участки изготовления утеплительных пакетов, м³

Поз.	Наименование	1600*3150 4000		Поз.	Наименование	1600*3150 4000	
		Кол.				Кол.	
1	Тележка ручная с подъемной платформой ТРП-21	I	I	4	Стол 4000X1000x800 409-13-6 121	I	I
2	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый ЦМЗ-2М	I	I	5	Станок для резки плит утеплителя 2990/128	I	2
3	Приспособление для склейки пакетов утеплителя 2990/130	2	3	6	Станок для дробления отходов утеплителя 2990/129	I	I

Участок изготовления сантехнических узлов, т

Поз.	Наименование	1400		Поз.	Наименование	1400	
		Кол.				Кол.	
1	Кран подвесной электрический г/п 2т	I		16	Автомат для нарезки резьбы на стонах СТД-575	I	
2	Механизм для перерубки чугунных труб СТД-171	I		17	Тележка моторная г/п 5т П640-130	I	
3	Станок ножовочный 8Б72	I		18	Точильно-шлифовальный станок 36634	I	
4	Механизм для отрезки невращающихся труб СОТ.00.000	I		19	Настольно-сверлильный станок 2М-112	I	
5	Трубонарезной механизм СРТ.00.000	3		20	Механизированный склад труб 2990/141	I	
6	Трубогибочный станок СТД-439	I		21	Стеллаж для труб 2990/137	I	
7	Многопозиционный станок для гнутья труб СТД-102	I		22	Конвейер трубозаготовительный 2990/103	I	
8	Механизм для высечки седловин ватрубках под сварку СТД-112	I		23	Ванна для испытания трубных узлов 2807/109	2	
9	Механизм для изготовления раструбов СТД-556	I		24	Верстак для сборки труб 409-13-6 125	2	
10	Механизм для наворачивания фитингов ВМС-48	I		25	Стол рабочий 2990/145	I	
11	Механизм для накатки резьбы на трубах СТД-129	I		26	Стеллаж секционный 2807/89	5	
12	Пневмопржим верстачный для труб СТД-8051	I		27	Стол 409-13-6 121	I	
13	Вертикально-сверлильный станок 2Н-135	I		28	Верстак для электросварочных работ 2807/110	3	
14	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа в комплекте с выпрямителем ПДГ-508	3		29	Верстак слесарный 2990/146	4	
15	Стол сварщика С.100.20	3		30	Стенд для испытания муфтовой арматуры 1.000.СБ	I	
				31	Стеллаж для вертикального хранения канализационных труб 409-13-6 128	2	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ)
БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-15-088.86

Лист 5
Страница 9

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Участок изготовления электромонтажных узлов, тыс.пог. м

Поз.	Наименование	380+550 КОД.	Поз.	Наименование	380+550 КОД.
I	Кран подвесной электрический г/п 3,2т	I	II	Стеллаж в сборе №, I696	I
2	Тележка ручная с подъемной платформой г/п 250кг ТРП-2I	I	I2	Механизм для отрезки невращаю- щихся труб СОТ.00.000	I
3	Настольно-сверлильный станок 2М-112	2	I3	Верстак слесарный 2807/88	2
4	Стол монтажный СМЗ	I	I4	Механизм для мерной резки пучков из проводов 3195/2	I
5	Вертушка рамоточная ВР	I	I5	Стеллаж для хранения бухт 3195/3	3
6	Автомат мерной резки и снятия изоляции АРС-I	I	I6	Стеллаж для трубных отрезков КОII-3155	I
7	Механизм для закрутки колец ЗК	I	I7	Стол-накопитель универсальный КОII-3154.10.00	I
8	Механизм для скручивания и под- резки жил СП	I	I8	Модуль стеллажа накопителя коро- бок КОII-3154.5	5
9	Установка для сварки проводов	I	I9	Верстак слесарный 2990/I46	I
IO	Пресс гидравлический ручной усилие IOт ГАРО Р-324	I	20	Мерное устройство КОII-3154.2.100	I
			21	Барaban под бухты полимерных труб КОII-3155.6	I

Участок приготовления отделочных составов, т

Поз.	Наименование	630+1250 КОД.	Поз.	Наименование	630+1250 КОД.
I	Электропогрузчик Q =I2,5т ЭПВ-1,25	2	8	Элеватор ЛК-0,6	I
2	Конвейер винтовой 2016.00.00.000	I	9	Питатель ленточный ПЛ-I0	I
3	Кран подвесной ручной одноба- лочный Q =Iт ГОСТ 7418-80	I	IO	Бак для олифы	2
4	Весы товарные передвижные цифер- блатные Q =0,6т РП-600.П156	I	II	Рольганг неприводной	2
5	Погрузчик сыпучих материалов МВС-4	I	I2	Вихревой диспергатор	4
6	Конвейер передвижной ТК-I7	2	I3	Кран двухплечевой консольный пневматический на свободно стоя- щей колонне 2УЛ-00-00-П13	I
7	Кран подвесной электрический однобалочный однопролетный Q=2т ГОСТ 7890-73	I	I4	Бак для кубовых остатков I.I-IX-30	I
			I5	Электропогрузчик Q =Iт ЭВ81756	I
			I6	Кран консольный поворотный черт. I34333	I

Участок приготовления отделочных составов, т

Поз.	Наименование	2000+2500 КОД.	Поз.	Наименование	2000+2500 КОД.
I	Стеллаж в сборе ОI0-04-0I	24	IO	Мерник (для кубовых остатков) МВ-6/630	I
2	Насос местиренный И2-25-I,4	4	II	Аппарат с перемешивающим устрой- ством (для дозирования основы ОКС) ОIIO-I,0,6,04 . I000.800.3,6,7	5
3	Аппарат с перемешивающим устройством ОIIO-I,0,6,04. I000.800.3,6,7	I	I2	Конвейер винтовой 20-I6-06 ГОСТ 2037-75	I
4	Диспергатор СО-I28	5	I3	Элеватор ленточный вертикальный ЛК-06.00.000 (ЛР-160М)	I
5	Кран подвесной электрический однобалочный г/п Iт ГОСТ 7890-73 I,0-5,I-4,5-6-380	3	I4	Мелотерка с пальцевым ротором СО-I24	I
6	Машина для мойки бидонов 2990/I74	I	I5	Конвейер ленточный 3195/6	I
7	Аппарат с перемешивающим устрой- ством (для приготовления окра- сочных составов) О0I0-I,0,6. I000.800.3,6,7	5	I6	Кран подъемный электрический однобалочный г/п 2т ГОСТ 7890-73 2,0-5,I-4,5-I2-380	I
8	Весы технологические цифер- блатные	I	I7	Грейфер моторный двухчелюстной 24-I57-0I	I
9	Установка для перекачивания л/к материалов ПЛI3.053	I	I8	Дробилка молотковая однороторная СМ-II2	I

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ)
БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-15-088.86

Лист 5
Страница 10

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производственно-технологические элементы (ПТЭЛ) применяются при проектировании, расширении и реконструкции баз комплектации строительных организаций.

Участки раскроя обоев предназначены для заготовки обоев, комплектации их по расцветкам на комнату, заготовки технической ткани для проклейки стыков железобетонных изделий и раскроя на карты бумаги для склейки ковров керамической плитки на заводах КЦД при поступлении туда плитки россыпью.

Участки сборки стволов мусоропроводов предназначены для вырезки отверстий в трубе под приемный клапан мусоропроводов, сборки труб мусоропровода с приемным клапаном, раскроя асбоцементных плит на заданные размеры: резки асбоцементных труб водостока на заданные размеры.

Участки раскроя линолеума предназначены для сварки ковров линолеума, а из отходов изготовления изделий ширпотреба (коврики, плитки).

Участки доводки и остекления столярных изделий предназначены для резки стекла на заготовки требуемых размеров, осмотра и доводки столярных изделий и их остекления.

Участки изготовления утеплительных пакетов предназначены для изготовления пакетов утеплителя, используемых для заделки стыков между панелями наружных стен на строительной площадке.

Участок изготовления сантехнических узлов предназначен для заготовки, сборки и испытания узлов трубопроводов систем: отопления, холодного и горячего водоснабжения, газоснабжения, канализации; подготовки, ревизии и опрессовки трубопроводной арматуры, группировки радиаторов.

В состав данного участка входят отделения:

- изготовления типовой трубной заготовки из труб диаметром 2";
- сборки канализационных узлов из чугунных труб диаметром 50мм и 100мм;
- группировки радиаторов и их обвязки трубопроводами;
- ревизии крановой арматуры.

Участки приготовления отделочных составов предназначены для выпуска материалов и полуфабрикатов, необходимых для отделки ж/б изделий на заводах КЦД и на строительной площадке.

Участок изготовления электромонтажных узлов предназначен для изготовления крупных узлов электропроводки из отдельных проводов, подготовки к монтажу, комплектации электроаппаратуры (сборки плат с розетками и выключателями, датчиков пожарной сигнализации и т.п.), резки полиэтиленовых труб, а также осмотра и мелкого ремонта электроизделий.

G3VD ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Участки раскроя обоев

Годовой выпуск продукции, тыс.м ²		250	400	630	1000	1250
в том числе:						
Техническая ткань	тыс.м ²	2,8	4,5	7,1	11,3	14,2
Бумага	"-	-	-	65	103	128
Себестоимость I тыс.м ²	руб.	22,0	20,0	21,1	15,8	15,1

Участок сборки стволов мусоропроводов

Годовой выпуск продукции	комплект	315
Себестоимость I пог.м изделий	руб.	2,35

Участки раскроя линолеума

Годовой выпуск продукции (ковры линолеума)	тыс.м ²	63	125	200	315
Себестоимость I тыс.м ² линолеума	руб.	377,8	276,8	214,0	173,2

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ		ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-15-088.86			Лист 6 Страница II	
Участки доводки и остекления столярных изделий						
Готовый выпуск продукции	тыс.м2	40	56	80	II2	
Себестоимость I тыс.м2 изделий	руб.	367,3	351,6	330,3	321,3	
Участки изготовления утеплительных пакетов						
Годовой выпуск продукции	м3	1600	3150	4000		
Себестоимость I м3 пакетов	руб.	7,8	5,6	5,1		
Участок изготовления сантехнических узлов		Участок изготовления электромонтажных узлов				
Годовой выпуск продукции	т I400	Годовой выпуск продукции		тыс.пог.м 380	550	
Себестоимость I т изделий	руб. 73,5	Себестоимость I тыс.пог.м		руб. 62,1	52,1	
Участки приготовления отделочных составов						
Годовой выпуск продукции	т	630	1250	2000	2500	
в том числе:						
шпаклевочные составы	"-"	203	403	628	785	
паста меловая	"-"	81	161	300	375	
замазки меловые	"-"	41	81	25	31	
мыловар	"-"	-	-	249	311	
колера масляных красок	"-"	150	300	345	431	
Себестоимость I т отделочных составов	руб.	60,2	40,5	25,5	21,5	
V11A СТОИМОСТЬ						
Участки раскроя обоев, тыс.м2		250	400	630	1000	1250
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		4,9	4,9	9,4	9,4	10,9
Участок сборки стволов мусоропроводов, пог.м 4000						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		12,9				
Участки раскроя линолеума, тыс.м2						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		33,4	33,4	33,4	39,9	
Участки доводки и остекления столярных изделий, тыс.м2						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		5,2	5,2	5,2	8,0	
Участки изготовления утеплительных пакетов, м3						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		6,1	6,1	7,4		
Участок изготовления сантехнических узлов, т						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		66,7				
Участок изготовления электромонтажных узлов, тыс.пог.м						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		16,6	16,6			
Участки приготовления отделочных составов, т						
V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.		62,3	62,3	87,6	87,6	
V11A ТРУДОЕМКОСТЬ						
Участок раскроя обоев, тыс.м2		250	400	630	1000	1250
V11B Построечные трудовозатраты чел-ч		71	71	182	192	192
Участок сборки стволов мусоропроводов, пог.м 4000						
V11B Построечные трудовозатраты чел-ч		61				
Участки раскроя линолеума, тыс.м2						
V11B Построечные трудовозатраты чел-ч		600	889	889	969	
Участки доводки и остекления столярных изделий, тыс.м2						
V11B Построечные трудовозатраты чел-ч		281	287	306	306	
Участки изготовления утеплительных пакетов, м3						
V11B Построечные трудовозатраты чел-ч		544	1634	1634		

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭД) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ		ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-15-088.86		Лист 6 Страница 12	
Участок изготовления сантехнических узлов, т	1400				
Построечные трудозатраты чел-ч	47				
Участки изготовления электромонтажных узлов, тыс.пог.м	380	550			
Построечные трудозатраты чел-ч	455	455			
Участки приготовления отделочных составов, т	630	1250	2000	2500	
Построечные трудозатраты чел-ч	1484	3029	3029	3029	
ГОДОВАЯ ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ					
Участки раскроя обоев, тыс.м ²	250	400	630	1000	1250
Вода м ³	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Участки сборки стволов мусоропроводов, пог.м	4000				
Вода	465				
Участки раскроя линолеума, тыс.м ²	63	125	200	315	
Сжатый воздух км ³	1079	2141	35,72	6045	
Участок изготовления сантехнических узлов, т	1400				
Сжатый воздух км ³	100115				
Вода м ³	614				
Участки приготовления отделочных составов, т	630	1250	2000	2500	
Пар т	100	150	379	420	
Сжатый воздух км ³	-	-	9990	10011	
Вода м ³	200	360	762	930	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ					
Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г					
СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ					
Альбом I	Пояснительная записка. Технология производства. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.				
Альбом II	Спецификации оборудования				
Альбом III	Сметы				
Примененные типовые проекты:					
ТН -704 - I - 159.83.	"Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 5м ³ " Альбом III.				
ТН -704 - I - 163.83.	"Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 75 м ³ " Альбом III. (распространяет Казахский филиал ЦИТИ).				
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 658 форматок					
АВТОР ПРОЕКТА	Институт "ГИПРОСТРОММАШ", 103287, Москва, 2-я Хуторская ул. 38А				
УТВЕРЖДЕНИЕ	Утверждены ГОССТРОЕМ СССР, протокол № А4-10 от 10.02.86г. Введены в действие институтом "ГИПРОСТРОММАШ", приказ № 27 от 05.03.86.				
Срок действия типовых проектных решений 409-15-088.86. 1990г.					
ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦИТИ, 252057, Киев - 57, ул. Жена Потье 12.				
Инв. №					
Катал.л.№ 055208					