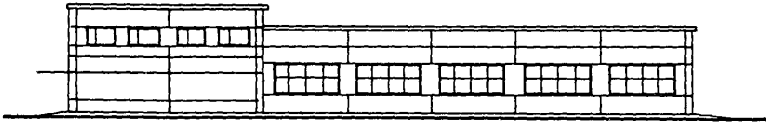
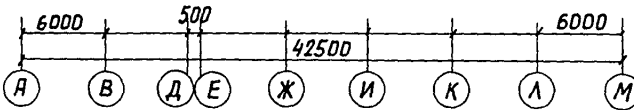
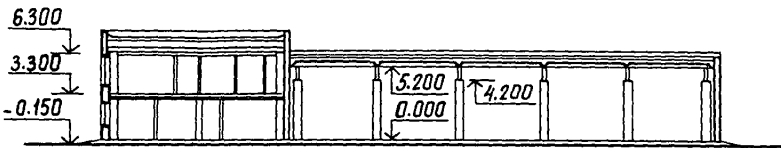


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-53.86 УДК 725.194.6:666.973</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2 т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ</p>	<p>ОМРО</p>
<p>ДЕКАБРЬ 1986</p>		<p>На 3-х листах На 5-ти страницах Страница I</p>

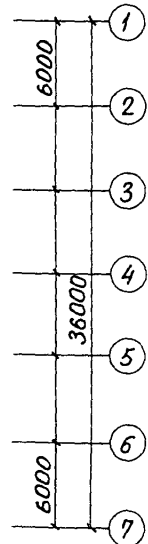
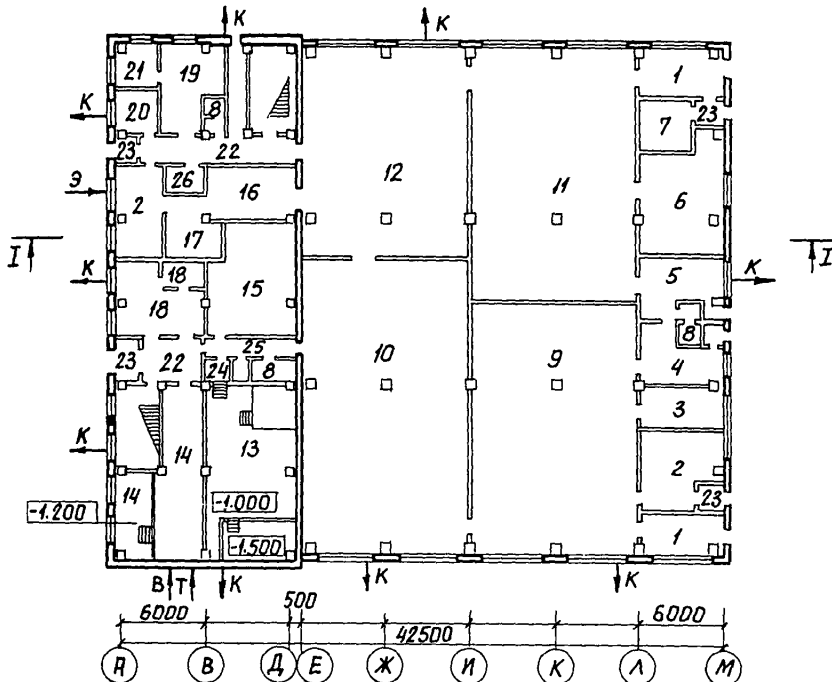
ФАСАД А-М



РАЗРЕЗ I-I



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

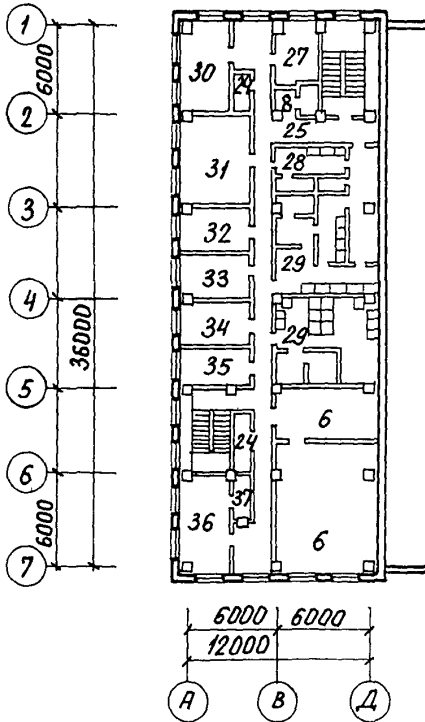


ПРАЧЕЧНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2 т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
282-3-53.86

Лист I
Страница 2

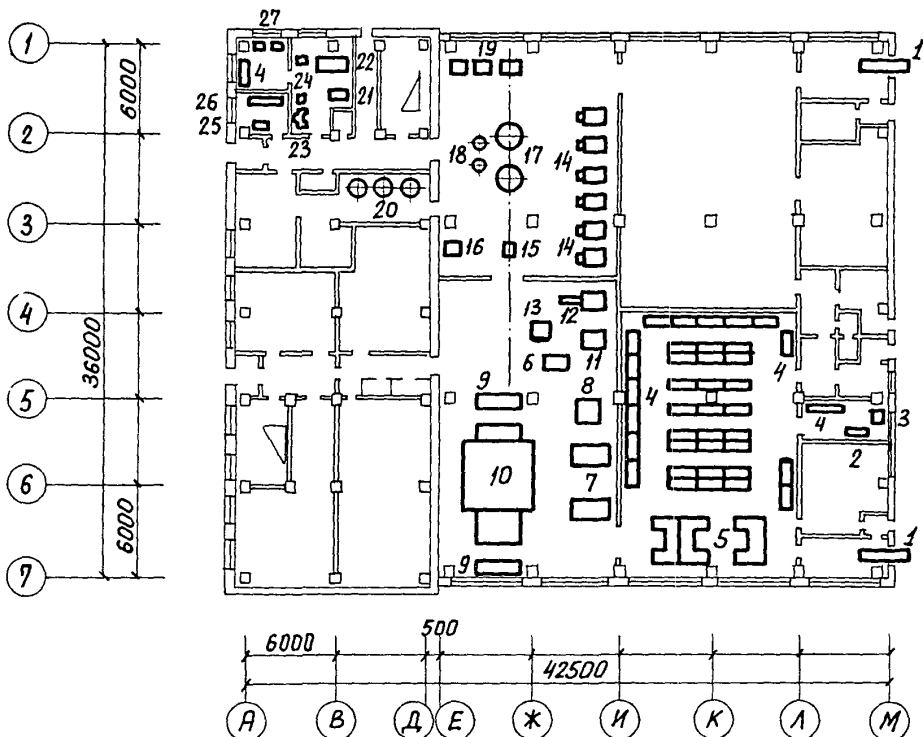
ПЛАН НА ОТМ.3.300



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но-мер	На и м е н о в а н и е	Площадь м ²
1	Ожидальная	33,0
2	Склад материального обеспечения	56,9
3	Ремонт белья	16,0
4	Выдача белья населению	10,0
5	Прием белья от населения	10,6
6	Венткамера	110,1
7	Компрессорная	13,3
8	Уборные	12,9
9	Цех выдачи белья	211,2
10	Сушильно-гладильный цех	247,5
11	Цех приема белья	211,2
12	Стиральный цех	179,7
13	Водоумягчительная	75,1
14	Тепловой пункт	55,2
15	Бачное помещение, насосная	49,3
16	Реакторная	24,0
17	Хранение стиральных материалов	14,8
18	Буфет на 10 мест	34,8
19	Ремонтно-механическая мастерская	26,0
20	Столярная мастерская	8,4
21	Ремонт электрооборудования	8,7
22	Вестибюль	39,5
23	Тамбуры	16,2
24	Кладовая уборочного инвентаря	11,2
25	Коридор	80,1
26	Электрощитовая	4,8
27	Медицинская комната	12,0
28	Мужской гардероб	13,8
29	Женский гардероб	67,2
30	Комната общественных организаций	18,2
31	Красный уголок	27,3
32	Лаборатория	15,5
33	Кабинет главного механика	12,5
34	Кабинет директора	13,9
35	Кабинет заведующего производством	12,2
36	Бухгалтерия, экспедиция	18,5
37	Касса	3,8

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ.0.000



ПРАЧЕЧНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2Т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Лист 2

282-3-53.86

Страница 3

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз	Наименование и марка	Кол.	Поз	Наименование и марка	Кол.
I	Транспортер стационарный универсальный ТЛУ-2,2	2	I3	Складыватель полуавтоматический производительностью 120шт/ч ПК-22	I
2	Стол-доска для утюжки Т0-021-74	I	I4	Машина стиральная, загрузочная масса 50 кг КП-019	6
3	Машина швейная класс 97	I	I5	Таль электрическая $\Phi=0,5$ т	I
4	Стеллаж 4-х ярусный	4I	I6	Автомат для газированной воды	I
5	Пульт комплектации чистого белья	3	I7	Центрифуга, загрузочная масса 50 кг КП-219	2
6	Пресс для глажения воротников и манжет производительностью 60-100 шт/ч ПМ-1	I	I8	Центрифуга, загрузочная масса 10 кг КП-217А	2
7	Пресс гладильный комбинированный производительностью 15 кг/ч КП-514	2	I9	Машина стиральная, загрузочная масса 10 кг СМ-10А	3
8	Барaban сушильный автоматизированный, загрузочная масса 25 кг КП-306А	I	20	Реактор чугунный эмалированный объемом 630 л и 1250 л	3
9	Стол у катка 3000x800x800	2	21	Вертикально-сверильный станок 2Н135	I
10	Поточная линия для глажения прямого белья производительностью 250 кг/ч КП-70	I	22	Токарно-винторезный станок 1Б616	I
11	Пресс для глажения рукавов производительностью 65-100 шт/ч ПР-2	I	23	Точильно-шлифовальный станок 3Б634	I
12	Пресс для глажения корпусов производительностью 90-100 шт/ч ПК-3	I	24	Пресс гидравлический Р-324	I
			25	Настольно-сверильный станок 2М112	I
			26	Верстак столбный 64И-01М	I
			27	Рабочее место станочника 64И-01	2

D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
Фундаменты - сборные железобетонные по серии I.020-I/83 в.1-1. Типоразмеров -3, по серии I.412-I/77 в.1,3. Типоразмеров - 2, бетонные блоки по ГОСТ 13979-78 Типоразмеров - 6.

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии I.415-I в.1. Типоразмеров - 5.

Колонны - сборные железобетонные по серии I.020-I/83 в.2-1. Типоразмеров - 9, по серии I.423-3 в.1,2. Типоразмеров-I, по серии I.427.1-3 в.0,1,2,3. Типоразмеров - 1.

Ригели - сборные железобетонные по серии I.020-I/83 в.3-1. Типоразмеров-10
Балки - сборные железобетонные по серии I.462.1-I/81. Типоразмеров-5

Стены - однослойные панели по серии I.030.1-I. Типоразмеров - 25.

Перегородки - гипсобетонные по серии I.231.9-7 в.1,2, кирпичные.

Плиты покрытия - сборные железобетонные по ГОСТ 22701.0-77+22701.5-77. Типоразмеров - 9

Плиты перекрытия - сборные железобетонные по серии I.041.1-2 в.1,6. Типоразмеров - 16

Лестницы - сборные железобетонные по серии I.050.1-2.1. Типоразмеров - I

Кровля - 4-х слойная рубероидная на битумной мастике.

Утеплитель - пенобетон $\gamma = 400 \text{ кгс/м}^3$

Полы - бетонные, из керамической плитки, из линолеума

Окна - деревянные по ГОСТ 12506-81. Типоразмеров - 3 по ГОСТ II214-78. Типоразмеров - 2

Двери - деревянные по ГОСТ 6629-74X. Типоразмеров - 6 по ГОСТ I4624-69. Типоразмеров - 2 по серии I.136.5-19. Типоразмеров - 6

H5UA ОТДЕЛКА
НАРУЖНАЯ

Наружные поверхности панелей приняты с фактурным декоративным слоем с добавлением мраморной крошки, кирпичные участки отделать под панель.

ВНУТРЕННЯЯ

Окраска: масляная, силикатная, водоэмульсионная, полимерцементная, побелка, облицовка глазурованной плиткой, затирка алкидно-стирольной эмалью.

C36A ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - объединенный: хозяйственно-противопожарный и производственный от городской сети.

Напор на вводе H=15 м

Канализация - производственная и бытовая в городскую сеть

Отопление - водяное от наружных тепловых сетей. Теплоноситель - перегретая вода с параметрами T=150^o70^o C

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная

Горячее водоснабжение - из теплового пункта от водоводных скоростных водоподогревателей

Электроснабжение - от городских сетей. Напряжение 380/220В

Электроосвещение - лампами накаливания и люминесцентные

Слаботочные устройства - телефонная и радиотрансляционная связь от городских сетей.

ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2Т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 282-3-53.86	Лист 2 Страница 4																																																																																										
<p>Наибольшая масса монтажного элемента (балка покрытия) - 4,5 т</p>																																																																																													
J30B	СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - 35 кгс/м^2 0,34 кПа	J30B	ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - 100 кгс/м^2 0,98 кПа																																																																																										
R2C0	СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая	G2DD	КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ И ПОДРАЙОН СССР - II, III, IV																																																																																										
N18D	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА минус 20°, 30° (основной вариант), 40 °С	G2EE	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ- обычные																																																																																										
G3DT	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС</p> <p>Сменная производительность прачечной установлена в 2 т сухого белья в смену в том числе: белье от населения 25 % или 500 кг, белье от организаций 75 % или 1500 кг</p> <p>Обработка белья проектируется по трем технологическим потокам: прямое (полотенца, постельное белье); фасонное (халаты, нательное белье) и мужские верхние сорочки.</p> <p>Прием белья следует производить по отдельным квитанциям, что позволяет четко организовать потоки и сократить сроки обработки белья.</p> <p>В проекте принято: прямого белья 85 % или 1700 кг в смену, фасонного белья 15 % или 300 кг "</p> <p>Прием белья от населения производится на приемно-слаточных пунктах, расположенных в различных районах города. Один приемный пункт проектируется в здании самой прачечной.</p> <p>Белье с приемных пунктов и обратно доставляют автомашины со специализированными кузовами.</p> <p>Белье организаций доставляют в узлах на автотранспорте организаций в часы, установленные по договоренности с администрацией прачечной.</p> <p>Процесс обработки белья состоит из следующих операций: прием грязного белья, сортировка по ассортименту и степени загрязнения, подбор партий, стирка в стиральных машинах, сушка и глажение прямого белья на сушильно-гладильном катке и фасонного белья - на ротационных прессах, подборка выглаженного белья, ремонт белья, упаковка и выдача белья. Белье, не подлежащее глажению, сушится в сушильном барабане.</p> <p>В зависимости от вида обработки, за каждой категорией белья закрепляется определенная группа стиральных машин и центрифуг.</p> <p>Транспортировка белья осуществляется при помощи монорельсовой дороги и тележек.</p> <p>Проектом предусмотрено централизованное приготовление стирального раствора и подача его по специальным трубопроводам к стиральным машинам.</p>																																																																																												
G38D	<p>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА (ГОДОВАЯ)</p> <table border="0"> <tr> <td>I</td> <td>Белье от населения</td> <td>255,0 т</td> <td>Пар</td> <td>кг/ч</td> <td>1078,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>в том числе:</td> <td></td> <td>Вода</td> <td>м³/ч</td> <td>29,88</td> </tr> <tr> <td></td> <td>прямое без крахмала</td> <td>32,51"</td> <td>Тепло</td> <td>ккал/ч</td> <td>1197385</td> </tr> <tr> <td></td> <td>прямое с крахмалом</td> <td>184,24"</td> <td>Установленная элект- рическая мощность</td> <td>кВт</td> <td>222</td> </tr> <tr> <td></td> <td>фасонное без крахмала</td> <td>23,97"</td> <td colspan="3">РАСХОД МАТЕРИАЛОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>фасонное с крахмалом</td> <td>14,28"</td> <td>Стиральный порошок</td> <td>т</td> <td>40,80</td> </tr> <tr> <td>II</td> <td>Белье от организаций</td> <td>765,0 "</td> <td>Синька</td> <td>"</td> <td>2,56</td> </tr> <tr> <td></td> <td>в том числе:</td> <td></td> <td>Крахмал</td> <td>"</td> <td>40,00</td> </tr> <tr> <td></td> <td>прямое без крахмала</td> <td>520,2 "</td> <td>Бура</td> <td>"</td> <td>3,66</td> </tr> <tr> <td></td> <td>прямое с крахмалом</td> <td>130,05 "</td> <td>Прямой белый краситель</td> <td>"</td> <td>0,31</td> </tr> <tr> <td></td> <td>фасонное без крахмала</td> <td>80,33"</td> <td>Сульфат натрия</td> <td>"</td> <td>19,52</td> </tr> <tr> <td></td> <td>фасонное с крахмалом</td> <td>34,43"</td> <td>Карбоксиметилцеллюлоза</td> <td>"</td> <td>19,20</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Триполифосфат</td> <td>"</td> <td>7,32</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Бумага</td> <td>"</td> <td>4,00</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Шпагат</td> <td>"</td> <td>1,40</td> </tr> </table> <p>Годовая программа - общая 1020 "</p>			I	Белье от населения	255,0 т	Пар	кг/ч	1078,8		в том числе:		Вода	м ³ /ч	29,88		прямое без крахмала	32,51"	Тепло	ккал/ч	1197385		прямое с крахмалом	184,24"	Установленная элект- рическая мощность	кВт	222		фасонное без крахмала	23,97"	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				фасонное с крахмалом	14,28"	Стиральный порошок	т	40,80	II	Белье от организаций	765,0 "	Синька	"	2,56		в том числе:		Крахмал	"	40,00		прямое без крахмала	520,2 "	Бура	"	3,66		прямое с крахмалом	130,05 "	Прямой белый краситель	"	0,31		фасонное без крахмала	80,33"	Сульфат натрия	"	19,52		фасонное с крахмалом	34,43"	Карбоксиметилцеллюлоза	"	19,20				Триполифосфат	"	7,32				Бумага	"	4,00				Шпагат	"	1,40
I	Белье от населения	255,0 т	Пар	кг/ч	1078,8																																																																																								
	в том числе:		Вода	м ³ /ч	29,88																																																																																								
	прямое без крахмала	32,51"	Тепло	ккал/ч	1197385																																																																																								
	прямое с крахмалом	184,24"	Установленная элект- рическая мощность	кВт	222																																																																																								
	фасонное без крахмала	23,97"	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ																																																																																										
	фасонное с крахмалом	14,28"	Стиральный порошок	т	40,80																																																																																								
II	Белье от организаций	765,0 "	Синька	"	2,56																																																																																								
	в том числе:		Крахмал	"	40,00																																																																																								
	прямое без крахмала	520,2 "	Бура	"	3,66																																																																																								
	прямое с крахмалом	130,05 "	Прямой белый краситель	"	0,31																																																																																								
	фасонное без крахмала	80,33"	Сульфат натрия	"	19,52																																																																																								
	фасонное с крахмалом	34,43"	Карбоксиметилцеллюлоза	"	19,20																																																																																								
			Триполифосфат	"	7,32																																																																																								
			Бумага	"	4,00																																																																																								
			Шпагат	"	1,40																																																																																								
		G3DD	<p>РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ</p> <p>Количество дней в году 255</p> <p>Количество смен 2</p> <p>Общее количество работающих в том числе:</p> <p>рабочих 62</p> <p>То же, в наиболее многочис- ленную смену 32</p>																																																																																										

