

<b>СССР</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> Часть 2 <b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b>	ОТРАСЛЕВЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-021-52.32.88
<b>ЦИТП</b>	МОДЕРНИЗАЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ТУННЕЛЬНЫХ ПЕЧЕЙ ДЛЯ ОБЖИГА ИЗДЕЛИЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ	УДК 691.002
АВГУСТ <b>1988</b>		На I листах На I страницах Страница 1

**D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Отраслевые типовые материалы для проектирования могут быть использованы при техническом перевооружении действующих туннельных печей производств строительной керамики, построенных по проектам, разработанных в 1960-70 гг.

На действующих предприятиях Минстройматериалов СССР эксплуатируются туннельные печи открытого пламени следующих типоразмеров: длина 60-68 м, 88-96 м, 97-112 м, 106 м; ширина канала от I, I до I, 85 м.

Институтом НИИСтройкерамика установлено, что в печах длиной 100-110 м и шириной рабочего канала I, 85 м достигается минимальный расход топлива, который на 30-35% ниже, чем в печах длиной 60-68 м с шириной канала I, I м.

Основные теплотехнические решения по модернизации действующих печей, представленные в материалах для проектирования:

- построение тепловой схемы печей на основе рациональных режимов тепловой обработки изделий, рекомендованных институтом "НИИСтройкерамика", с продолжительностью цикла обжига до 15 часов;

- интенсификация процесса нагрева изделий и улучшение равномерности распределения температуры по сечению печного канала за счет оборудования печей системой рециркуляции газов и установки горелок с повышенной скоростью истечения продуктов горения, способствующей усилению циркуляции газов в рабочем пространстве;

- подача к горелкам горячего воздуха, нагретого до температуры 200-250°C в рекуператорах, размещаемых в зоне охлаждения печей;

- автоматическая стабилизация соотношения газа и воздуха, подаваемых в горелки;

- совершенствование футеровки печных вагонеток с использованием для теплоизоляции легковесных материалов с низкой теплопроводностью, взамен шамотных легковесов;

- дополнительная теплоизоляция ограждений эффективными теплоизоляционными материалами и др.

Предлагаемые решения позволяют унифицировать конструктивные элементы печей различных типоразмеров.

Модернизация действующих туннельных печей оптимальных типоразмеров позволяет:

- увеличить производительность действующих печей и соответственно съём изделий с I м<sup>3</sup> рабочего печного объема на 36,8% - для печей длиной 100 м и на 67% - для печей длиной 88 м;

- снизить потери тепла в окружающую среду за счет повышения термического сопротивления ограждающих конструкций печи и футеровки печных вагонеток;

- сократить расход условного топлива на I т годных изделий на 29,4% - для печей длиной 100 м и на 42,7% - для печей длиной 88 м.

**B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

АЛЬБОМ I - Теплотехническая часть. Автоматизация

АЛЬБОМ II - Сметная документация. Объектные и локальные сметные расчеты

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, 376 форматок

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

Сметная документация составлена в ценах 1984 г.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА

Гипростройматериалы, IO78II, г.Москва, Орликов пер., д.10

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены и введены в действие Минстройматериалов СССР.

Протокол от 25 декабря 1987 г.

Приказ от 24 февраля 1988 г. № II7. Срок действия 1992 г.

B7KA ПОСТАВЩИК

Гипростройматериалы, IO78II, г.Москва, Орликов пер., д.10

Катал.л.№ 060836