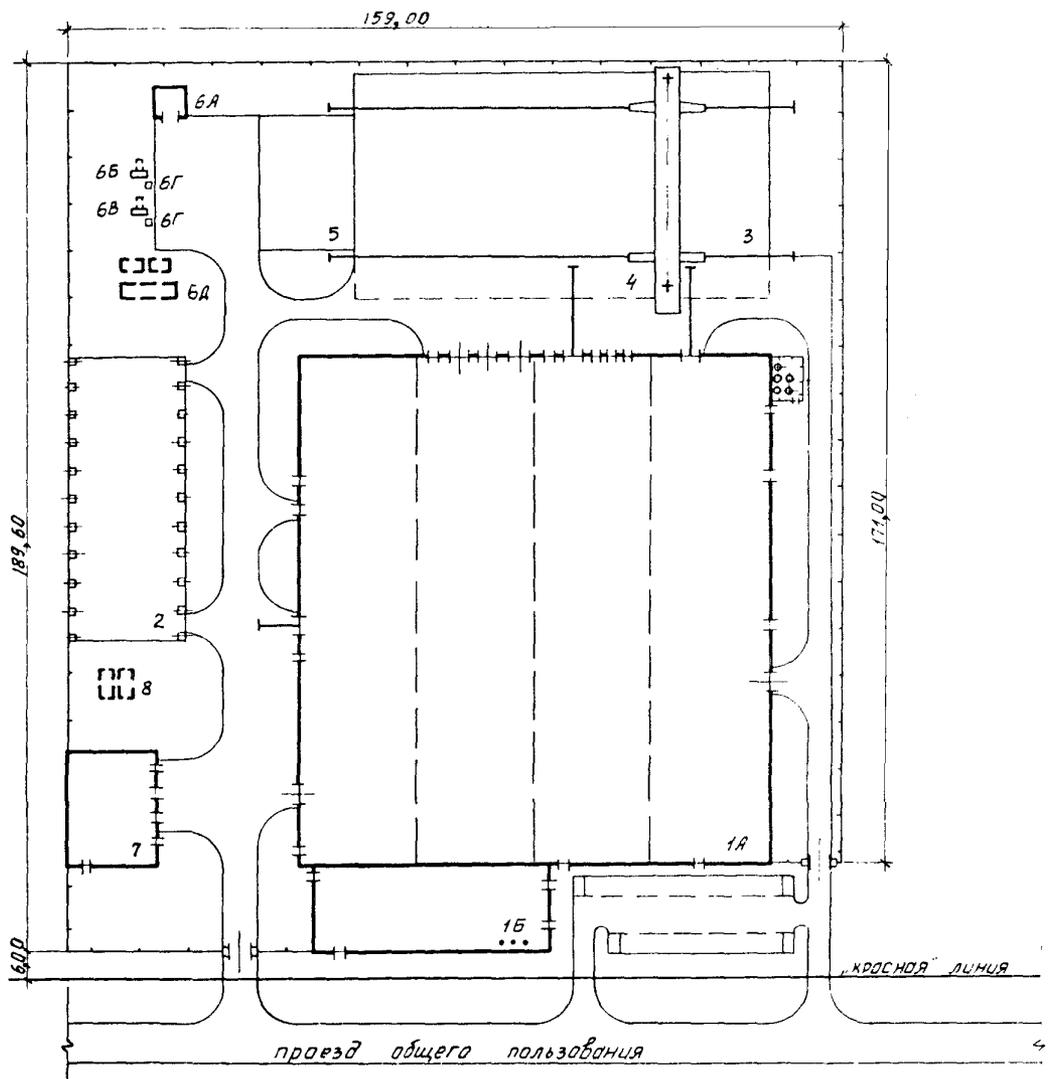


<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87
<b>ЦИТП</b>	ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ	УДК 725.4
МАЙ <b>1988</b>		На 3 листах На 6 страницах Страница I

## СХЕМА ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА



ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87	Лист I Страница 2
---	--	----------------------

## ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Обозначение типового проекта	Но- мер	Наименование	Обозначение типового проекта
1	Главный корпус А-Производственная часть; Б-Пристройка административ- но-бытовых помещений	409-14-62.87 409-14-63.87 409-14-64.87		В-Для хранения в резервуа- ре рабочей жидкости гидропривода	704-I-129
2	Склад-навес	409-15-087.86		Г-Раздаточный стояк Ду-80 (2 комплекта)	ГОСТ4611-79
3	Технологическая площадка с козловым краном			Д-Для хранения в резервуа- рах отработанных нефте- продуктов (3 резервуара)	704-I-161.83
4	Зона погрузочно-разгрузоч- ных работ		7	Блок очистки производствен- ных сточных вод и оборотно- го водоснабжения с насосной станцией установки автомат- тического пожаротушения	По индиви- дуальному проекту
5	Площадка для испытания машин				
6	Склад нефтепродуктов: А-Для хранения горючих и смазочных материалов в таре; Б-Для хранения в резервуаре дизельного топлива;	704-2-23.86 704-I-129	8	Резервуары для раствора пенообразователя (2 резер- вуара)	901-4-57.83

## D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

По условиям обеспечения ресурсами размещение завода может быть осуществлено в про-  
мышленном районе населённого пункта или в обособленной зоне объектов строительной индустрии.

Строительство зданий и сооружений предприятия предусматривается по действующим типовым  
проектам.

## I51A ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка 3,10га      Плотность застройки 63%

N1BD РАСЧЁТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА  
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА-минус 30°С

G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР-IV

G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ-обычные

## G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Завод предназначается для производства капитального ремонта строительных машин с гидрав-  
лическим и механическим приводами рабочих органов и их агрегатов.

Рабочая документация разработана в соответствии с заданием для трёх вариантов производ-  
ственных программ в виде трёх самостоятельных проектов.

I вариант -универсальный завод по ремонту 500 строительных машин и 500 комплектов  
агрегатов

II вариант -специализированный завод по ремонту экскаваторов с ковшем ёмкостью до 1,6 м3  
включительно и комплектов их агрегатов

III вариант -специализированный завод по ремонту строительных машин на базе гусеничных  
тракторов типа Т-100, Т-130 и их агрегатов.

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И  
500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-014-61.87

Лист 2  
Страница 3

Технологические и планировочные решения, компоновка производственных участков и вспомогательных служб разработаны с учётом возможности размещения в запроектированном здании производства всех трёх программ.

Таким образом, здание является унифицированным. При этом унификация распространяется не только на строительные решения, но и на санитарно-техническую и электротехническую части проекта с дополнительными решениями, учитывающими конкретные особенности каждого технологического варианта.

Поступающие в ремонт строительные машины размещаются на площадке хранения ремфонда, оборудованной козловым краном.

Машины при помощи тяговой цепи транспортируются в главный корпус на участок наружной мойки, выполняемой высоконапорной установкой мониторингового типа.

В разборочно-моечном участке производится разборка машин на сборочные единицы, их мойка и разборка на детали. Мойка, снятие старой краски и ополаскивание крупных базовых деталей типа рам и кабин производится в специальных заглубленных ваннах. Мойка деталей и мелких сборочных единиц выполняется в струйной моечной машине.

Разборка машин и сборочных единиц производится на постах, стендах и подставках, расположенных вдоль конвейера, проходящего через моечную машину струйного типа.

Детали, промытые в растворе типа "Лабомид", сортируются на годные, негодные и подлежащие восстановлению.

Годные детали, детали изготовленные и восстановленные в производственных участках завода, а также покупные, накапливаются в комплекточной кладовой и в виде комплектов передаются на соответствующие посты сборки агрегатов и сборочных единиц.

Собранные, испытанные и принятые ОТК сборочные единицы, транспортируются на участок окраски, где проходят подготовку, грунтовку, окраску и сушку, после чего подаются на общую сборку машин. Окраска и сушка агрегатов весом до 1т выполняется на подвесном конвейере замкнутого типа. Крупногабаритные и весом более 1т агрегаты и детали, а также собранные машины окрашиваются на бескамерной установке.

Готовые и принятые ОТК машины поступают на площадку хранения отремонтированных машин.

#### 63ВВ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Наименование ремонтируемых машин и агрегатов	Расчётный предствитель	В а р и а н т ы      п р о г р а м м ы					
		I вариант		II вариант		III вариант	
		Количество на программу, шт.	Годовая прог-рамма, тыс.руб.	Количество на программу, шт.	Годовая прог-рамма, тыс.руб.	Количество на программу, шт.	Годовая прог-рамма, тыс.руб.
<b>I. ПОЛНОКОМПЛЕКТНЫЕ МАШИНЫ</b>							
Экскаваторы с механическим приводом	Э-100ИЦ	50	342,5	50	342,5	-	-
	Э-652Б	50	256,0	-	-	-	-
Экскаваторы с гидравлическим приводом	Э0-5122	-	-	20	270	-	-
	Э0-4121	40	373,04	120	1416,0	-	-
	Э0-3322А	70	429,8	160	1384,0	-	-
Бульдозеры на базе тракторов Т-100 и Т-130	Д-492А						
	(Д-493А)	80	268,0	-	-	300	1005,0
	ДЗ-27С	80	416,0	-	-	200	1040,0
	(Д-532)						
Погрузчики тракторные на базе тракторов Т-130	ТО-10А	35	189,0	-	-	120	648,0
	(Т-157А)						
Другие машины на базе тракторов Т-100 (трубоукладчики)	ТЛ-3	35	105,35	-	-	130	391,3
	ТЛ-4						
Краны автомобильные на базе МАЗ-500 (без автомобиля)	КС-3562А	60	198,6	-	-	-	-
<b>Итого по полнокомплектным машинам</b>		<b>500</b>	<b>2578,29</b>	<b>350</b>	<b>3412,5</b>	<b>750</b>	<b>3084,3</b>
<b>II. КОМПЛЕКТЫ АГРЕГАТОВ</b>							
Экскаваторов с механическим приводом	Э0-100ИЦ	50	71,90	100	143,80	-	-
Экскаваторов с механическим приводом	Э-652Б	50	84,35	100	168,70	-	-
Экскаваторов с гидравлическим приводом	Э0-4121	40	41,32	100	103,30	-	-
Экскаваторов с гидравлическим приводом	Э0-3322А	70	93,94	100	134,20	-	-

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ		ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87				Лист 2 Страница 4	
Наименование ремонтируемых машин и агрегатов	Расчётный представитель	В а р и а н т ы    п р о г р а м м ы					
		I вариант		II вариант		III вариант	
		Количество на программу, шт.	Годовая прог-рамма, тыс.руб.	Количество на программу, шт.	Годовая прог-рамма, тыс.руб.	Количество на программу, шт.	Годовая прог-рамма, тыс.руб.
Бульдозеров, погрузчиков на базе тракторов Т-100 и Т-130	Д-492А (Д-493А) ДЗ-27С (Д-532) Т0-10 ТЛ-4	250	303,50	-	-	750	1083,45
Кранов автомобильных на базе МАЗ-500	КС-3562	60	109,56	-	-	-	-
Двигатели внутреннего сгорания мощность:							
-103 кВт (140 л.с.)	Д-130	500	540,0	-	-	750	810,0
-95 кВт (130 л.с.)	А-01М	500	425,0	700	595,0	-	-
-125 кВт (170 л.с.)	ЯМЗ-238Г	-	-	200	220,0	-	-
Гидроагрегаты товарные:							
гидронасос	223-25	-	-	180	174,6	-	-
гидронасос	207-32	-	-	40	20,6	-	-
гидромотор	210-25	-	-	400	54,0	-	-
гидромотор	210-32	-	-	100	50,0	-	-
гидрораспределители	-	-	-	400	76,0	-	-
гидроцилиндры (комплект)	-	-	-	200	153,8	-	-
Итого по комплектам агрегатов		-	1669,57	-	1894,0	-	-
Всего по ремонту		-	4247,86	-	5306,5	-	4977,75
III. Изготовление товарных запасных частей, т		500	550,0	500	550,0	500	550,0
IV. Ремонт собственного оборудования		-	18,90	-	18,70	-	18,30
Всего по заводу		-	4816,76	-	5875,2	-	5546,0
Наименование показателей	Единица измерения	По I варианту программы	По II варианту программы	По III варианту программы			
1. Себестоимость продукции	тыс.руб.	4273,93	4698,59	4553,24			
2. То же, на расчётную единицу	руб.	887	800	821			
3. Уровень рентабельности	%	12	26,3	22,2			
4. Срок окупаемости капитальных вложений	лет	7,9	3,63	4,2			
5. Привлеченные затраты на расчётную единицу	руб.	1091	967	994			
6. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	51,2	51,2	53,3			

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ		ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87		Лист 3 Страница 5	
ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ (ГОДОВАЯ)					
Наименование	Единица измерения	По I варианту программы	По II варианту программы	По III варианту программы	
Вода	м3	18518,7	18518,7	18518,7	
Тепло	Гкал	11551,69	11506,16	11303,5	
Пар	т	10366	10366	10366	
Сжатый воздух	м3	729960	746030	858210	
Электроэнергия	МВт.ч.	5501,0	5481	5276	
G3DD РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ					
Наименование		По I варианту программы	По II варианту программы	По III варианту программы	
Количество смен		2	2	2	
Общее количество работающих		441	437	415	
в том числе:					
рабочих		378	374	352	
то же, в наиболее многочисленную смену		236	222	207	
Коэффициент сменности		1,64	1,68	1,7	
Выработка на одного работающего (годовая), руб.		10922	13444	13364	
Но-мер	Наименование здания и сооружения	V11B Общая сметная стоимость тыс.руб.	G31B Объем строительный м3	G30C Площадь застройки, м2	
I	Главный корпус А-Производственная часть: I вариант II вариант III вариант Б-Пристройка административно-бытовых помещений	2787,01 2794,74 2697,22 359,78	142872,2 142872,2 142872,2 10649,1	10528 10528 10528 964,6	
2	Склад-навес	113,0	17280,0	1440,0	
3	Технологическая площадка с козловым краном	64,0	-	3300,0	
4	Зона погрузочно-разгрузочных работ	9,0	-	756,0	
5	Площадка для испытания машин	3,0	-	400,0	

ЗАВОД ПО РЕМОНТУ 500 СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И 500 КОМПЛЕКТОВ АГРЕГАТОВ		ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-014-61.87		Лист 3 Страница 6
Но- мер	Наименование здания и сооружения	V1IB Общая сметная стоимость тыс. руб.	G3NE Объем строй- тельный м3	Площадь G3OC застрой- ки, м2
6	Склад нефтепродуктов Д-Для хранения горючих и смазочных материалов в таре	8,62	151,4	43,9
	Б-Для хранения в резервуаре дизельного топлива	1,30	6,0	6,0
	В-Для хранения в резервуаре рабочей жидкости гидропривода	1,30	6,0	6,0
	Г-Раздаточный стояк Ду-80 (2 комплекта)	0,60	-	8,0
	Д-Для хранения в резервуарах отработанных нефтепродуктов (2x25 м3 + 1x100 м3)	15,93	155,3	151,5
7	Блок очистки производственных сточных вод и оборотного водоснабжения с насосной установкой автоматического пожаротушения	-	-	-
8	Резервуары для раствора пенообразователя (2 резервуара)	7,86	84,0	51,9

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**  
Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.

**В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

АЛБЕОМ I            Общая пояснительная записка. Схема генерального плана.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-    32    форматки

**В7БА АВТОР ПРОЕКТА**    Проектный институт №3, 270012, Одесса-12, ул. Чкалова, 15.

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ**    Утверждено Госстроем СССР, протокол от 28.02.1983г. №ИИ-8  
Введено в действие Проектным институтом №3 приказ от 22.04.87г. №И2  
Срок действия типовых материалов для проектирования - 1991г.

**В7КА ПОСТАВЩИК**        Киевский филиал ЦИТИ, 252057, Киев-57, ул. Эжена Потье, 12.

Инв. №  
Катал. л. № 059482