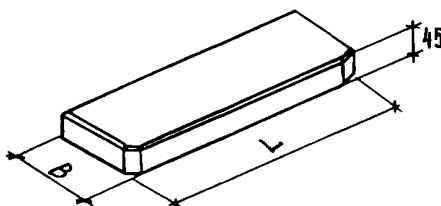


<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.136.I-13 Вып. I № 1369.022.16
<b>ЦИТП</b>	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	<b>FFCA</b>
ЯНВАРЬ <b>1983</b>		На 2-х листах На 4-х страницах Страница I



#### IIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Подоконные плиты изготавливаются из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200 и в зависимости от вида лицевой поверхности подразделяются на три типа:

- с шлифованной мозаичной лицевой поверхностью из бетона на щебне из мрамора;
- с глянцевой лицевой поверхностью из бетона на белом или цветном цементе;
- с гладкой поверхностью, предназначенной под окраску, из бетона на цементном или известковом вяжущем.

Допускается изготавливать подоконные плиты с лицевым профилем, отличающимся от указанного в рабочих чертежах (с валиком, капельником, закругленными углами, с вырезами в углах и срезами торцов), что оговаривается в конкретном проекте и в заказах заводом-изготовителем.

Подоконные плиты рассчитаны в стадии эксплуатации как консоли на сосредоточенную нагрузку 100 кгс, с коэффициентом перегрузки  $n = 1,2$ , приложенную с шагом 60 см на свободной кромке плиты; в стадии транспортирования и монтажа рассчитаны как свободно опертые балки.

Подоконные плиты армированы сварными сетками из стали  $\phi$  3,4,5 класса Вр-I ГОСТ 6727-80 с  $R_a$  соответственно 3850, 3750, 3550 кгс/м<sup>2</sup>.

#### НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ПОДОКОННЫХ

Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов			Масса, кг
	L	B	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
				Всего	приведенной к стали класса А-I	
П07.15.45-Т	700		0,005	0,17	0,25	12
П08.15.45-Т	850	150	0,006	0,23	0,34	14

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.136.I-13 Вып. I	Лист I Страница 2
--	--	----------------------

Продолжение

Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг
	L	B	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
				Всего	приведенной к стали класса А-I	приведенной к стали класса Ст3	
П010.15.45-Т	1000		0,007	0,36	0,53		17
П013.15.45-Т	1300		0,009	0,50	0,73		22
П014.15.45-Т	1450		0,010	0,72	1,06		24
П016.15.45-Т-д	1600		0,011	0,70	0,76	0,17	27
П019.15.45-Т-д	1900		0,013	0,75	0,84	0,17	32
П022.15.45-Т-д	2200	150	0,015	0,81	0,93	0,17	37
П025.15.45-Т-д	2500		0,017	1,00	1,21	0,17	42
П028.15.45-Т-д	2800		0,019	1,07	1,30	0,17	47
П07.20.45-Т	700		0,006	0,17	0,25		16
П08.20.45-Т	850		0,008	0,24	0,35		19
П010.20.45-Т	1000		0,009	0,36	0,53		23
П013.20.45-Т	1300		0,012	0,52	0,76		29
П014.20.45-Т	1450	200	0,013	0,73	1,07		33
П016.20.45-Т-д	1600		0,014	0,72	0,80	0,17	36
П019.20.45-Т-д	1900		0,017	0,78	0,89	0,17	43
П022.20.45-Т-д	2200		0,020	0,94	1,12	0,17	50
П025.20.45-Т-д	2500		0,023	1,02	1,24	0,17	56
П028.20.45-Т-д	2800		0,025	1,41	1,81	0,17	63
П07.25.45-Т	700		0,008	0,18	0,26		20
П08.25.45-Т	850		0,010	0,25	0,37		24
П010.25.45-Т	1000		0,011	0,37	0,54		28
П013.25.45-Т	1300		0,014	0,53	0,78		37
П014.25.45-Т	1450		0,016	0,75	1,10		41
П016.25.45-Т-д	1600	250	0,018	0,73	0,81	0,17	45
П019.25.45-Т-д	1900		0,021	0,89	1,05	0,17	53
П022.25.45-Т-д	2200		0,025	0,79	1,16	0,17	62
П025.25.45-Т-д	2500		0,028	1,33	1,69	0,17	70
П028.25.45-Т-д	2800		0,032	1,43	1,84	0,17	79
П07.35.45-Т	700		0,011	0,20	0,29		28
П08.35.45-Т	850		0,013	0,30	0,44		33
П010.35.45-Т	1000		0,016	0,33	0,49		39
П013.35.45-Т	1300		0,020	0,63	0,93		51
П014.35.45-Т	1450		0,023	0,70	1,03		57
П016.35.45-Т-д	1600	350	0,025	0,85	0,99	0,17	63
П019.35.45-Т-д	1900		0,030	0,93	1,10	0,17	75
П022.35.45-Т-д	2200		0,035	1,03	1,40	0,17	87
П025.35.45-Т-д	2500		0,039	1,60	2,19	0,17	98
П028.35.45-Т-д	2800		0,040	1,74	2,29	0,17	110

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.136.I-13 Вып. I	Лист 2 Страница 3
	Продолжение	

Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг
	L	B	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг			
				Всего	приведенной к стали класса А-I	приведенной к стали класса Ст3	
П07.45.45-Т	700		0,014	0,21	0,31		35
П08.45.45-Т	850		0,017	0,31	0,46		43
П010.45.45-Т	1000		0,02	0,35	0,51		51
П013.45.45-Т	1300		0,026	0,65	0,96		66
П014.45.45-Т	1450	450	0,029	0,73	1,07		73
П016.45.45-Т-д	1600		0,033	0,96	1,15	0,17	81
П019.45.45-Т-д	1900		0,039	1,08	1,31	0,17	96
П022.45.45-Т-д	2200		0,045	1,31	1,66	0,17	113
П025.45.45-Т-д	2500		0,051	1,65	2,16	0,17	127
П028.45.45-Т-д	2800		0,057	2,33	3,16	0,17	142
П022.15.45пр-Т-д	2200		0,015	1,20	1,25	0,34	37
П022.15.45л-Т-д	2200		0,015	1,20	1,25	0,34	37
П025.15.45пр-Т-д	2500	150	0,017	1,39	1,53	0,34	42
П025.15.45л-Т-д	2500		0,017	1,39	1,53	0,34	42
П028.15.45пр-Т-д	2800		0,019	1,46	1,62	0,34	47
П028.15.45л-Т-д	2800		0,019	1,46	1,62	0,34	47
П022.20.45пр-Т-д	2200		0,020	1,33	1,44	0,34	50
П022.20.45л-Т-д	2200		0,020	1,33	1,44	0,34	50
П025.20.45пр-Т-д	2500	200	0,023	1,41	1,56	0,34	56
П025.20.45л-Т-д	2500		0,023	1,41	1,56	0,34	56
П028.20.45пр-Т-д	2800		0,025	1,80	2,13	0,34	63
П028.20.45л-Т-д	2800		0,025	1,80	2,13	0,34	63
П022.25.45пр-Т-д	2200		0,025	1,36	1,48	0,34	62
П022.25.45л-Т-д	2200		0,025	1,36	1,48	0,34	62
П025.25.45пр-Т-д	2500	250	0,028	1,72	2,01	0,34	70
П025.25.45л-Т-д	2500		0,028	1,72	2,01	0,34	70
П028.25.45пр-Т-д	2800		0,032	1,82	2,16	0,34	79
П028.25.45л-Т-д	2800		0,032	1,82	2,16	0,34	79
П022.35.45пр-Т-д	2200		0,035	1,52	1,72	0,34	87
П022.35.45л-Т-д	2200		0,035	1,52	1,72	0,34	87
П025.35.45пр-Т-д	2500	350	0,039	1,99	2,41	0,34	98
П025.35.45л-Т-д	2500		0,039	1,99	2,41	0,34	98
П028.35.45пр-Т-д	2800		0,040	2,13	2,61	0,34	110
П028.35.45л-Т-д	2800		0,040	2,13	2,61	0,34	110
П022.45.45пр-Т-д	2200		0,045	1,70	1,98	0,34	113
П022.45.45л-Т-д	2200		0,045	1,70	1,98	0,34	113
П025.45.45пр-Т-д	2500	450	0,051	2,04	2,48	0,34	127
П025.45.45л-Т-д	2500		0,051	2,04	2,48	0,34	127
П028.45.45пр-Т-д	2800		0,057	2,72	3,48	0,34	142
П028.45.45л-Т-д	2800		0,057	2,72	3,48	0,34	142

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.136.1-13 Вып. 1	Лист 2 Страница 4
--	--	----------------------

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подоконные плиты предназначены для жилых, общественных и вспомогательных зданий со спаренной и раздельной столбчатой.

Плиты следует опирать на стену и заводить в паз коробки оконного блока. При этом свободный вылет консоли принят 50 мм для плит шириной 150 и 200 мм и не более 150 мм для плит шириной от 250 до 450 мм.

Плиты длиной 1600 мм и более следует дополнительно опирать в середине пролета на кронштейн с приваркой его к изделию закладному плиты.

Плиты шириной 150 и 200 мм при применении их с малым опиранием (по длинной стороне плиты) на стену или при применении их в качестве приставных к стене следует опирать в зависимости от расчета на дополнительные кронштейны, кроме опирания в середине пролета.

При применении составных подоконных плит следует использовать плиты с закладными изделиями, установленными на нижней стороне плиты у левого или правого торца. В местах стыка подоконные плиты необходимо опирать на металлические кронштейны.

**С2ББ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ** - обычные.

**С2В0 СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ** - неагрессивная.

**Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е**

В выпуске представлена номенклатура и рабочие чертежи подоконных плит, в марках которых не отражена обработка их лицевой поверхности.

При конкретном проектировании и при изготовлении на заводе-изготовителе маркировка плит должна производиться с учетом вида их лицевой поверхности.

Марка подоконных плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

В первую группу входит обозначение типа плиты (ПОШ - с шлифованной мозаичной поверхностью; ПОГ - с глянцевой лицевой поверхностью или ПОО - с гладкой поверхностью), габариты плиты - длина округленно в дециметрах, ширина - в сантиметрах, толщина - в миллиметрах и вариант исполнения плиты ("пр" и "л" - плита с изделием закладным, расположенным соответственно на правом или левом торце); вторая группа указывает вид бетона "Т" - тяжелый бетон; третья группа указывает наличие изделия закладного " ". Дополнительные конструктивные характеристики плит (наличие валиков, капельников и т.п.) также указываются в этой группе и обозначаются арабскими цифрами или строчными буквами.

В рабочих чертежах марки плит даны без указания типа плиты (вида лицевой поверхности).

Пример маркировки подоконной плиты из тяжелого бетона на щебне из мрамора с шлифованной мозаичной лицевой поверхностью длиной 1000 мм, шириной 150 мм, высотой 45 мм: ПОШ 10.15.45-Т.

Настоящий выпуск разработан взамен выпуска I серии 1.136-1

**С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И**

Выпуск I Плиты подоконные железобетонные. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-52 формата

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА**

ЦНИИЭП учебных зданий, 127434, Москва, Дмитровское шоссе, 9

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ**

Утверждены Госгражданстроем приказом от 13.10.82 № 270  
введены в действие с 01.12.82

**В7КА ПОСТАВЩИК**

ЦИП, 125678, ГСП, Москва, А-455, ул.Смольная, 22

Инв.№ 18344

Катал.л.№ 047124

Главный инженер проекта  
*В.И. Макашкин*  
 З.А. Бакова

Главный инженер института  
*А.К. Духовиц*