

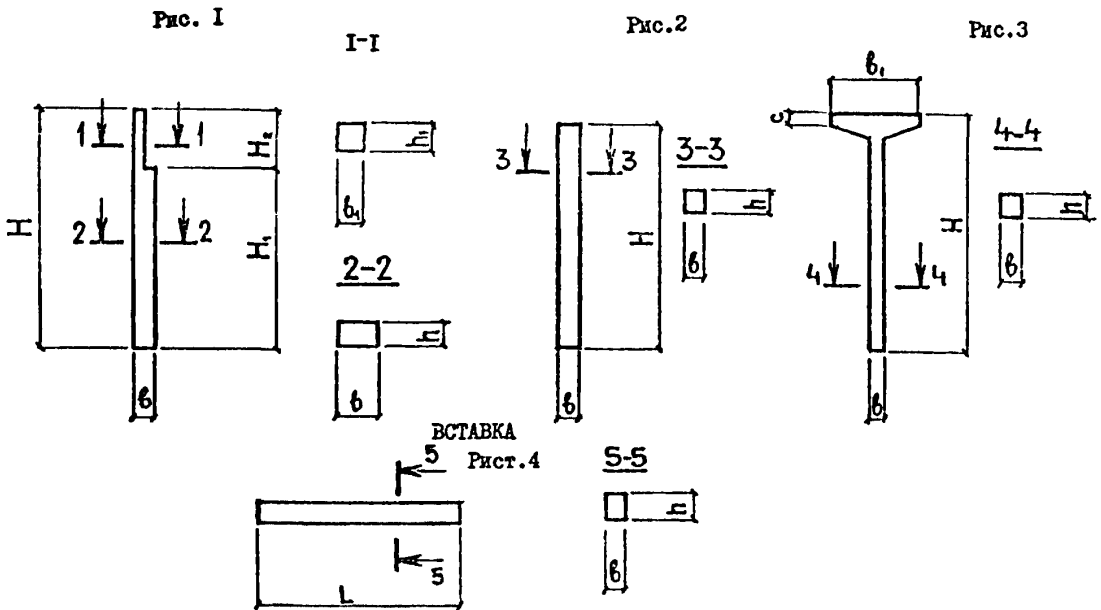
<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.015.1-9 Вып. 1, 2</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР И ЭСТАКАД ДЛЯ КОМПЕНСАТОРНЫХ УЗЛОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ</p>	<p>У.И.К 624.074.6:624.012.45 ММФД</p>
<p>ДЕКАБРЬ 1984</p>		<p>На 2-х листах На 3-х страницах Страница I</p>

ДИА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии компенсаторных узлов предусмотрено применение конструкций, разработанных в сериях 3.015-1/82; 3.015-2/82; 3.015-3/82. Дополнительные конструкции колонн, вставок, которые отсутствуют в указанных сериях опор и эстакад, разработаны в данной серии. Колонны армированы плоскими сварными каркасами. Продольная арматура - из стали класса А-III диаметром I4+28 мм, ГОСТ 5781-82. Поперечная - из стали класса А-I диаметром 6+10 мм, ГОСТ 5781-82. Для закладных изделий принята прокатная сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*

КОЛОННЫ



НОМЕНКЛАТУРА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка	Рис.	Размеры в мм								Марка бетона	Расход мате-риалов		Масса, кг	
		H	H ₁	H ₂	L	b	b ₁	h	h ₁		с	бетон м ³		сталь кг
KI-1	I	10300	7300	3000	-	800	380	400	400	-	M300	2,79	345,1	7000
KI-1-I											372,4			
KI-2											271,5			
KI-3											422,4			
K2-1		10900	7900	-	-	800	380	400	400	-	M300	2,98	367,1	7450
K2-1-I											394,4			

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР И ЭСТАКАД ДЛЯ ПОЛЕНСАТОРНЫХ УЗЛОВ ТЕХНОЛОГИ-
ЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015.1-9
Вып. I; 2

Лист I
Страница 2

Продолжение

Марка	Рис.	Размеры, мм									Марка бетона	Расход ма- териалов		Масса, кг		
												бетон, м3	сталь кг			
K2-2	I	10900	7900								M400	2,98	334,7	7450		
K2-3											M200		449,8			
K3-I		11500	8500	3000							M300	3,17	389,3	7900		
K3-I-I											M400		416,6			
K3-2											M200		354,6			
K3-3											M300		554,9			
K4-I		12100	9100			-	800	380	400	400	-	M300	3,37	411,2	8400	
K4-I-I												M200		438,5		
K4-2												M300		374,4		
K4-3												M200		588,8		
K4-4												M200		647,9		
K50-I-I			8900	6100	2800							M300	2,38	381,4	6000	
K50-I-2												M400		382,2		
K54-I-I			9500	6700								M400	2,57	434,1	6400	
K54-I-2												M400		434,9		
K55-I-I												M200		2,60		412,5
K5-I	2	8900	-	-	-	500	-	500	-	-	M200	2,23	293,3	5580		
K5-2											M200		554,5			
K6	3	9200						1200		520	M200	2,00	378,3	5000		
K7		9800										2,12	401,1	5300		
K8		9200					500		1800	-		400	410	381,5	5300	
K9		9800							2400				300	2,24	404,3	5600
K10		9200							1800				410	2,21	297,5	5500
K11		9600							2400				300	2,33	314,7	5800
BI-I-I	4										M200	0,75	118,1	1900		
BI-2-I					6000	250		500					142,7			
BI-I-2													100,6			
BI-2-2													125,2			

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОТДЕЛЬНО
СТОЯЩИХ ОПОР И ЭСТАКАД ДЛЯ КОМПЕНСАТОРНЫХ УЗЛОВ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015.1-9
Вып. I; 2

Лист 2
Страница 3

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Компенсаторные узлы разработаны для отдельно стоящих опор, одноярусных и двухъярусных эстакад по сериям 3.015-1/82, 3.015-2/82 и 3.015-3/82 при применении П-образных компенсаторов.

В серии разработаны 26 схем односторонних и двухсторонних компенсаторных узлов. Компенсаторные узлы отдельно стоящих опор выполняются при помощи конструкций отдельно стоящих опор, а одноярусных и двухъярусных эстакад - как при помощи отдельно стоящих опор, так и при помощи блоков-вставок. Длина блока - вставки принимается равной 6 м, 12 м и 18 м в зависимости от типа эстакад. Шаг траверс в блоке-вставке принят 3 м.

Компенсаторные узлы отдельно стоящих опор могут располагаться в любом месте трассы трубопроводов. Компенсаторные узлы одноярусных и двухъярусных эстакад располагаются в местах температурных разрывов (между смежными температурными блоками).

Н1ВД РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО
ВОЗДУХА - минус 55°С

СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ
- обычная, слабо- и средне агрессивная газовая среда

62ББ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ -
обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка маркировки изделия К1-2:

К - колонна;

1 - порядковый номер типоразмера ;

2 - несущая способность.

В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

Выпуск 1 - Материалы для проектирования

Выпуск 2 - Сборные железобетонные конструкции.

Арматурные и закладные изделия.

Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 232 форматки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Харьковский Промстройинипроект,
310022, г. Харьков, пл. Дзержинского, 8 и Гипрохимом

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ одобрены Отделом типового проектирования и организации
проектно-исследовательских работ Госстроя СССР,
письмо от 27.03.84 № 2/3 - 100

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной
продукции массового применения (ГП ЦПП),
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 20010

Катал.л. № 050600

А.М.Монин

Л.М.Монин

Гл. инженер
проекта

Н.Ф.Довгий

Л.М.Монин

Гл. инженер института