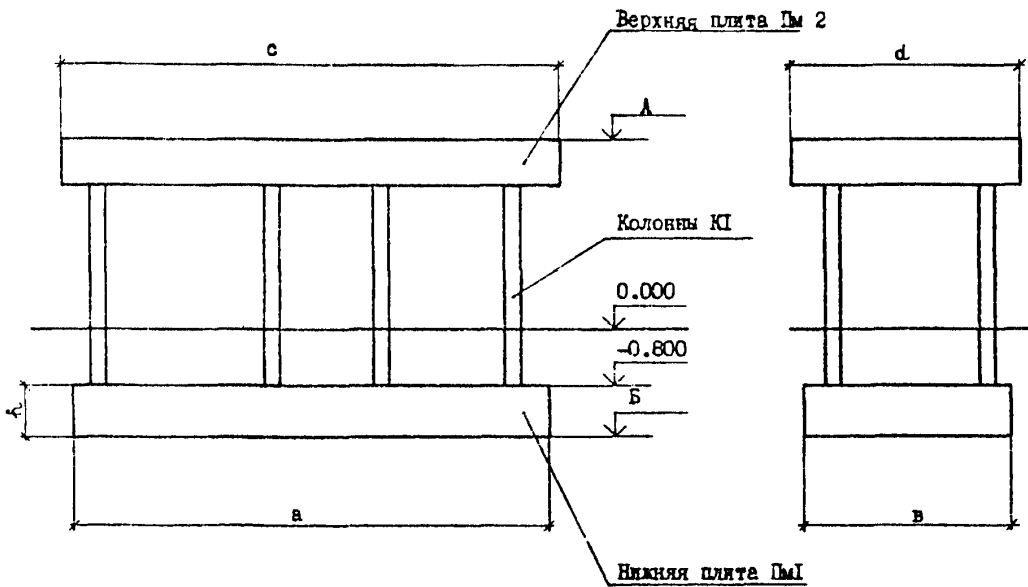


<p><b>СК-3</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ                  ЧАСТЬ 3                  ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ                  ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ                  КОНСТРУКЦИИ                  И ИЗДЕЛИЯ                  Серия 3.004.1-17                  Вып.1,2,3,4</p>
<p>ГП                  ЦПП</p>	<p>СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ФУНДАМЕНТОВ                  ТУРБОКОМПРЕССОРОВ</p>	<p>УДК 62-218.2</p>
<p>ДЕКАБРЬ                  1990</p>		<p>На I листе                  на 2 страницах                  Страница I</p>

ПРОДОЛЖНЫЙ РАЗРЕЗ

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ



Номер выпуска	Марка компрессора	Марка электродвигателя	Отметка верхней плиты, м А	Отметка нижней плиты, м Б	Габаритные размеры, м					Количество колонн шт.	Расход материала, т	
					нижней плиты ГМ1			верхней плиты ГМ2			металло- прокат, приведен. к стали С38-23	цемент, приведен. к марке 400
					а	в	В	с	д			
1	К-1500-62-2	СТД-10000-2УЧ	4.800	-2.000	12.2	4.5	1.2	12.85	5.1	8	16.2	38.4
2	К-890-121-1	СТД-12500-2УЧ	3.600	-2.000	16.3	4.7	1.2	16.3	4.5	16	16.4	57.0
3	К-364-101-1	СТД-6300-2УХЛЧ	4.800	-2.000	12.4	3.8	1.2	12.2	4.0	14	14.5	35.5
4	Н-750-23-6	СТД-1250-23УХЛЧ	4.200	-1.800	7.5	3.2	1.0	8.3	3.7	6	7.4	18.7

**СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ФУНДАМЕНТОВ  
ТУРБОКОМПРЕССОРОВ**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ  
И ИЗДЕЛИЯ**  
Серия 3.004.1-17  
В.1,2,3,4

Лист I  
Страница 2

**D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Фундаменты турбокомпрессоров состоят из нижних и верхних монолитных железобетонных плит, соединенных между собой колоннами. Колонны фундаментов изготавливаются вне места строительства в стандартной опалубке свай сечением 400x400 мм и заделываются в плиты по типу жестких рамных узлов.

Размеры верхних и нижних плит, а также количество и сечение колонн, являются постоянными.

В рабочих чертежах отметка верхней плиты принята соответствующей отметке, указанной в задании завода-изготовителя машины.

Отметка заложения нижней плиты принята, исходя из устройства подводных технологических каналов глубиной 800 мм.

Принятые габариты верхней плиты обеспечивают обслуживание турбокомпрессора при рекомендованном заводами бесплощадном расположении машины в цехе.

В рабочие чертежи входят данные о нагрузках и компоновочный лист. Опалубочные и арматурные чертежи и чертежи деталей позволяют производить строительство фундамента без каких-либо дополнительных проработок.

**C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Рабочие чертежи сборно-монолитных фундаментов турбокомпрессоров (турбоагнетателей) могут быть использованы для установки турбокомпрессора в любых производствах и при реконструкции действующих предприятий.

Отметка установки турбокомпрессора и глубина заложения нижней плиты фундамента могут быть изменены в зависимости от условий строительства. Длина колонн в таком случае зависит от принятой в проекте здания отметки рабочего перекрытия II этажа цеха и глубины заложения нижней плиты фундамента. Размеры, подлежащие корректировке, помещены на листах в рамке.

**G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Привязка фундаментов к местным грунтовым условиям производится по таблице "Классификация грунтов как основания фундаментов под машины", разработанной в соответствии со СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений". На грунтах II, III и IV категории фундамент устраивается на естественном основании. При наличии в основании грунта I категории даны указания по замене его уплотненной песчаной подушкой или устройству свайного фундамента.

В каждом выпуске указаны полные расчетные нагрузки на свайный фундамент.

При использовании рабочих чертежей для возведения фундаментов на площадках, сложенных вечномерзлыми, насыпными, просадочными, набухающими, водонасыщенными, биогенными грунтами и илами, а также на подрабатываемых территориях, необходимо учитывать требования, предъявляемые соответствующими нормативными документами к проектированию и строительству зданий и сооружений в этих условиях.

**B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск 1. Фундамент турбокомпрессора марки К-1500-62-2. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Фундамент турбокомпрессора марки К-890-121-1. Рабочие чертежи.

Выпуск 3. Фундамент турбокомпрессора марки К-354-101-1. Рабочие чертежи.

Выпуск 4. Фундамент агнетателя марки Н-750-23-6. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 624 форматки.

**B7BA АВТОР ПРОЕКТА** ДО ГПИ "Фундаментпроект", 198005, г. Ленинград, I-я Красноармейская ул., II

**B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ** Утвержден Главным управлением организации проектирования Госстроя СССР, письмо от 22.08.89г. № 4/5-II5I.

Введен в действие ДО ГПИ "Фундаментпроект" с 1.01.90г., приказ от 1.09.89г. №17.

**B7KA ПОСТАВЩИК** Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 24206

Катал. л. № 06505I