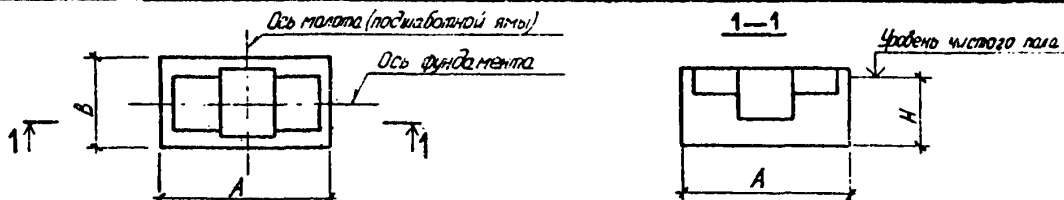


<b>СК-3</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.1-12 Вып. 0-1/90
<b>ГП ЦПП</b>	ФУНДАМЕНТЫ БЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД МОЛОТЫ	УДК 62-318.2
<b>ДЕКАБРЬ 1990</b>		На 1-м листе На 2-х страницах Страница I



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОЛОТОВ И ГАБАРИТЫ ФУНДАМЕНТОВ

Марка молота	Завод-изготовитель	Масса молота (с рабочим), т	Масса падающих частей, т	Импульс вертикальной силы, кН.с	Минимальная глубина заделки подошвы фундамента, Н, м	Минимальные размеры подошвы фундамента, м		
						A	B	
МЕ 4127	Липецкий опытно-экспериментальный завод	2,5	0,05	0,30	1,0	1,2	0,6	
МА 4129А, МА 4129	Астраханский завод КЭС	3,0	0,08	0,50	1,2	1,5	0,9	
М 4132А, МА 4132		5,35	0,16	1,04	1,4	2,7	2,1	
М 4132		4,7	0,15	0,87	1,4	2,4	1,8	
МД 4134		8,13	0,25	1,81	1,6	2,7	2,1	
МА 4134А	Воронежское ПО КПО им. Каллинина	7,9	0,25	1,63	1,6	2,7	2,1	
МЕ 4136		13,0	0,4	3,0	1,8	3,3	2,4	
М 4136, МА 4136		13,0	0,4	2,80	1,8	3,3	2,1	
Н 4138		22,0	0,63	4,14	2,2	4,8	2,7	
М 4138А		21,0	0,725	5,44	2,2	4,8	2,7	
М 4140А		36,0	1,0	7,45	2,6	5,1	3,6	
М 4140		37,0	1,0	7,45	2,6	5,1	3,6	
М 1340А		27,0	1,0	7,24	3,0	4,5	3,3	
М 1340		27,5	1,0	7,14	3,0	4,5	3,3	
М 1343, М 1343А		48,1	2,0	14,0	4,0	5,1	3,3	
М 1345		72,8	3,15	22,4	4,3	6,0	4,5	
М 1545		83,2	3,15	22,4	4,2	6,9	3,6	
М 1547		122,2	5,0	35,0	5,0	7,2	5,4	
М 2140		30,1	1,0	9,1	2,2	3,6	3,9	
МА 2143		47,2	2,0	18,2	2,6	3,3	2,1	
М 2145		86,9	3,15	29,0	3,5	4,5	2,7	
М 2147		Краматорский СКМЗ им. Орджоникидзе	139,4	5,0	33,0	5,5	7,0	5,0
МА 3142		Воронежское ПО КПО им. Каллинина	21,6	1,6	9,0	2,2	3,0	3,6
МА 3145	50,0		3,15	24,4	4,2	2,5	4,2	
МА 3147	130,0		5,0	42,3	4,8	4,5	7,0	

**D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под молоты с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под молот для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машины, грунтовых условиях, о допускаемых габаритах подошвы фундамента и уровне его вибрации. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программ, а также программы графического изображения фундаментов в форме рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования.

Номенклатура, технические характеристики молотов и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой массивные железобетонные массивы, при необходимости с углублениями для установки станины молота и шпота и консолью для размещения электродвигателя. Размеры подошвы кратны 300мм. Бетон фундамента принят марки В15. Армирование - конструктивное.

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Настоящие материалы разработаны для марок молотов, серийно выпускаемых стечественной промышленностью для установки в производственных цехах как отдельно, так и в составе технологической линии. Фундаменты по данной серии могут быть запроектированы на естественном основании (грунты с модулем деформации более 9,8 МПа) и на сваях.

В серию заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и уровень его вибрации, задать произвольную отметку заложения подошвы фундамента.

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа - 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под молот, выполненные по данной серии, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту чертежей проектируемого объекта.

Настоящая серия не предназначена для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

**С2КЕ Инженерно-геологические условия - обычные.****Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е**

В случае невыполнения требований нормативных документов в части ограничения вибрации на рабочих местах предусмотрена возможность устройства виброизолированных площадок для обслуживающего персонала, разработанных в настоящей серии.

Настоящий выпуск разработан взамен выпуска 0 серии 3.004.1-12.

**В7РА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск С-1/90. Материалы для автоматизированного проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 158 форматок.

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА** Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены Главпроектком Госстроя СССР, письмо от 21.05.90 №5/6-487, введены в действие с 01.07.90г., срок действия - до 1996 г.

**В7КА ПОСТАВЩИК** Ленинградский Промстройпроект, 196247, Санкт-Петербург, Ленинский просп., 160

Иль.Б

Катал.л.Б 065687