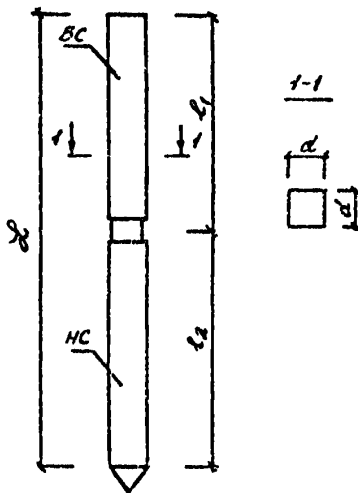
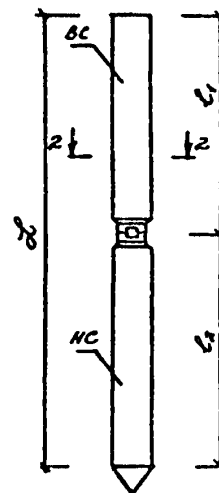


<p><b>СК-3</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ</p>	<p>Строительные конструкции и изделия Серия I.011.1-10 вып. 8</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</p>	<p>УДК 624.154</p>
<p>МАРТ 1990</p>		<p>В 4-х листах На 8-и страницах Страница I</p>

Составная свая со  
отжатым стыком



Составная свая со  
сварным стыком



D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжёлый класса В25  
 Продольная арматура ненапрягаемая из стали класса А-П и А-Э по ГОСТ 5781-82  
 диаметром 12-18 мм  
 Поперечная из стали класса Вр-I по ГОСТ 6727-80  
 Сваи армированы пространственными арматурными каркасами

Номенклатура составных свай

Наименование конструкции	Марка конструкции		Основные размеры			Расход материалов				Масса, т	
	Свая	Секция				Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		Свая	Секция
						свая	секция	свая	секция		
0140.30-С	С60.30-ВС-I	300	14000	6000	90.4	32.4	1.26	0.53	3.13	1.33	
	С80.30-НС-I			8000		58.0		0.73		1.80	

Свая забивные железобетонные							Строительные конструкции и изделия Серия I, ДИ. I-10 выпуск 8			Лист I Страница 2	
Номенклатура составных свай							Продолжение				
Наименование конструкции	Марка конструкции		Основные размеры, мм			Расход материалов				Масса, т	
	Свая	Секция	d	L	L/E <sub>2</sub>	Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		свая	секция
						свая	секция	свая	секция		
Железобетонные составные сваи со стаканным стыком	CI50.30-C	C70.30-BC.1	15000	7000	15000	94.9	36.9	1.35	0.62	3.35	1.55
		C80.30-BC.1		8000			58.0		0.73		1.80
	CI60.30-C	C80.30-BC.1	16000	8000	16000	99.3	41.3	1.44	0.71	3.58	1.78
		C80.30-BC.1		8000			58.0		0.73		1.80
	CI70.30-C	C50.30-BC.1	17000	5000	17000	119.4	28.1	1.53	0.44	3.80	1.10
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.09		2.70
	CI80.30-C	C60.30-BC.1	18000	6000	18000	123.7	32.4	1.62	0.53	4.03	1.33
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.03		2.70
	CI90.30-C	C70.30-BC.1	19000	7000	19000	128.2	36.9	1.71	0.62	4.25	1.55
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.09		2.70
	C200.30-C	C80.30-BC.1	20000	8000	20000	132.6	41.3	1.80	0.71	4.48	1.78
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.09		2.70
	C210.30-C	C90.30-BC.2	21000	9000	21000	138.6	47.3	1.89	0.80	4.70	2.00
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.09		2.70
	C220.30-C	CI00.30-BC.2	22000	10000	22000	142.9	51.6	1.98	0.89	4.92	2.22
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.09		2.70
	C230.30-C	CI10.30-BC.3	23000	11000	23000	161.6	70.3	2.07	0.98	5.15	2.45
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.09		2.70
	C240.30-C	CI20.30-BC.3	24000	12000	24000	167.1	75.8	2.16	1.07	5.40	2.70
		CI20.30-BC.3		12000			91.3		1.01		2.70
CI40.35-C	C60.35-BC.2	350	6000	14000	107.0	37.2	1.72	0.72	4.30	1.80	
	C80.35-BC.2		8000			69.8		1.00		2.60	
CI50.35-C	C70.35-BC.2	15000	7000	15000	111.5	41.7	1.84	0.84	4.60	2.10	
	C80.35-BC.2		8000			69.8		1.00		2.50	
CI60.35-C	C80.35-BC.2	16000	8000	16000	116.1	46.3	1.96	0.96	4.90	2.40	
	C80.35-BC.2		8000			69.8		1.00		2.50	
CI70.35-C	C90.35-BC.2	17000	9000	17000	120.5	50.7	2.08	1.08	5.20	2.70	
	C80.35-BC.2		8000			69.8		1.00		2.50	
CI80.35-C	C60.35-BC.2	18000	6000	18000	141.1	37.2	2.21	0.72	5.50	1.80	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	
CI90.35-C	C70.35-BC.2	19000	7000	19000	145.6	41.7	2.33	0.84	5.80	2.10	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	
C200.35-C	C80.35-BC.2	20000	8000	20000	150.2	46.3	2.45	0.96	6.10	2.40	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	
C210.35-C	C90.35-BC.2	21000	9000	21000	154.6	50.7	2.57	1.08	6.40	2.70	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	
C220.35-C	CI00.35-BC.2	22000	10000	22000	106.1	56.2	2.69	1.20	6.70	3.00	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	
C230.35-C	CI10.35-BC.2	23000	11000	23000	165.4	61.5	2.82	1.33	7.02	3.32	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	
C240.35-C	CI20.35-BC.3	24000	12000	24000	185.0	81.1	2.94	1.45	7.32	3.62	
	CI20.35-BC.3		12000			103.9		1.49		3.70	

## Номенклатура составных свай

## Продолжение

Наименование конструкции	Марка конструкции		Основные размеры, мм			Расход материалов				Масса, г	
	Свая	Секция	d	L	$\frac{L}{L_2}$	Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		свая	секция
						свая	секция	свая	секция		
Железобетонные составные сваи со стаканым стыком	С250.35-С	С110.35-ВС.2	350	25000	11000	198,7	61,5	3,06	1,33	7,62	3,32
		С140.35-НС.4			14000		137,2		1,73		4,30
	С260.35-С	С120.35-ВС.3	26000	26000	12000	218,3	81,1	3,18	1,45	7,92	3,62
		С140.35-НС.4			14000		137,2		1,73		4,30
	С270.35-С	С130.35-ВС.3	27000	27000	13000	226,4	89,2	3,30	1,57	8,22	3,92
		С140.35-НС.4			14000		137,2		1,73		4,30
	С280.35-С	С140.35-ВС.4	28000	28000	14000	252,5	115,3	3,42	1,69	8,53	4,23
		С140.35-НС.4			14000		137,2		1,73		4,3
	С140.40-С	С60.40-ВС.2	400	14000	6000	129,3	42,8	2,24	0,94	5,55	2,35
		С80.40-НС.2			8000		86,5		1,30		3,20
	С150.40-С	С70.40-ВС.2	15000	15000	7000	133,9	47,7	2,40	1,10	5,95	2,75
		С80.40-НС.2			8000		86,5		1,30		3,20
	С160.40-С	С80.40-ВС.2	16000	16000	8000	138,5	52,5	2,56	1,26	6,35	3,15
		С80.40-НС.2			8000		86,5		1,30		3,20
	С170.40-С	С90.40-ВС.3	17000	17000	9000	156,6	70,1	2,72	1,42	6,75	3,55
		С80.40-НС.2			8000		86,5		1,30		
	С180.40-С	С60.40-ВС.2	18000	18000	6000	183,5	42,8	2,86	0,94	7,15	2,35
		С120.40-НС.4			12000		140,7		1,92		4,80
	С190.40-С	С70.40-ВС.2	19000	19000	7000	188,1	47,4	3,02	1,10	7,55	2,75
		С120.40-НС.4			12000		140,7		1,92		4,80
С200.40-С	С80.40-ВС.2	20000	20000	8000	193,0	52,1	3,18	1,26	7,95	3,15	
	С120.40-НС.4			12000		140,9		1,92		4,80	
С210.40-С	С90.40-ВС.3	21000	21000	9000	210,8	70,1	3,34	1,42	8,35	3,55	
	С120.40-НС.4			12000		140,7		1,92		4,80	
С220.40-С	С100.40-ВС.3	22000	22000	1000	216,6	7,59	3,50	1,58	8,75	3,95	
	С120.40-НС.4			12000		140,7		1,92		4,80	
С230.40-С	С110.40-ВС.4	23000	23000	11000	241,6	100,9	3,66	1,74	9,15	4,35	
	С120.40-НС.4			12000		140,7		1,92		4,80	
С240.40-С	С120.40-ВС.4	24000	24000	12000	249,0	180,3	3,82	1,90	9,55	4,75	
	С120.40-НС.4			12000		140,7		1,92		4,80	
С250.40-С	С110.40-ВС.4	25000	25000	11000	279,6	100,9	4,00	1,74	9,95	4,35	
	С140.40-НС.5			14000		178,7		2,26		5,60	
С260.40-С	С120.40-ВС.4	26000	26000	12000	287,0	108,3	4,16	1,90	10,35	4,75	
	С140.40-НС.5			14000		178,7		2,26		5,60	
С270.40-С	С130.40-ВС.4	27000	27000	13000	294,4	115,7	4,32	2,06	10,75	5,15	
	С140.40-НС.5			14000		178,7		2,26		5,60	
С280.40-С	С140.40-ВС.5	28000	28000	14000	326,3	147,6	4,48	2,22	11,15	5,55	
	С140.40-НС.5			14000		178,7		2,26		5,60	
Железобетонные составные сваи со сварным стыком	С140.30-Св	С60.30-ВСв.1	300	14000	6000	96,5	43,3	1,27	0,54	3,17	1,35
		С80.30-НСв.1			8000		53,2		0,77		1,82
		С70.30-ВСв.1			15000		7000		101,4		48,2
С80.30-НСв.1	8000	53,2	0,73	1,82							

## Номенклатура составных свай

Продолжение

Наименование конструкции	Марка конструкции		Основные размеры, мм			Расход материалов				Масса, т	
	Свая	Секция	d	L	$\frac{e_1}{e_2}$	Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		свая	секция
						свая	секция	свая	секция		
Железобетонные составные сваи со сварным стыком	С160.30-Св	С80.30-ВСв.1	300	16000	8000	105,4	52,2	1,45	0,72	3,62	1,80
		С80.30-НСв.1			8000		53,2		0,73		1,82
	С170.30-Св	С50.30-ВСв.1	17000	5000	125,6	33,0	1,54	0,45	3,84	1,12	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С180.30-Св	С60.30-ВСв.1	18000	6000	129,9	43,3	1,63	0,54	4,07	1,35	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С190.30-Св	С70.30-ВСв.1	19000	7000	134,8	48,2	1,72	0,63	4,29	1,57	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С200.30-Св	С80.30-ВСв.1	20000	8000	138,8	52,2	1,81	0,72	4,52	1,80	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С210.30-С	С90.30-ВСв.2	21000	9000	144,0	57,4	1,90	0,81	4,74	2,02	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С220.30-Св	С100.30-ВСв.2	22000	10000	148,3	61,7	1,99	0,90	4,97	2,25	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С230.30-Св	С110.30-ВСв.3	23000	11000	166,6	80,0	2,08	0,99	5,19	2,47	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С240.30-Св	С120.30-ВСв.3	24000	12000	172,1	85,5	2,17	1,08	5,42	2,70	
		С120.30-НСв.3		12000		86,6		1,09		2,72	
	С140.35-Св	С60.35-ВСв.2	350	14000	6000	106,1	48,9	1,73	0,74	4,33	1,85
		С80.35-НСв.2		8000	57,9		0,99		2,48		
С150.35-Св	С70.35-ВСв.2	15000	7000	110,5	52,6	1,85	0,86	4,63	2,15		
	С80.35-НСв.2		8000		57,9		0,99		2,48		
С160.35-Св	С80.35-ВСв.2	16000	8000	114,7	55,8	1,97	0,98	4,93	2,45		
	С80.35-НСв.2		8000		57,9		0,99		2,48		
С170.35-Св	С90.35-ВСв.2	17000	9000	119,3	61,4	2,09	1,10	5,23	2,75		
	С80.35-НСв.2		8000		57,9		0,99		2,48		
С180.35-Св	С60.35-ВСв.2	18000	6000	140,1	48,2	2,22	0,74	5,55	1,85		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С190.35-Св	С70.35-ВСв.2	19000	7000	144,5	52,6	2,34	0,86	5,85	2,15		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С200.35-Св	С80.35-ВСв.2	20000	8000	148,7	56,8	2,46	0,98	6,15	2,45		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С210.35-Св	С90.35-ВСв.2	21000	9000	153,3	61,4	2,58	1,10	6,45	2,75		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С220.35-Св	С100.35-ВСв.2	22000	10000	158,6	66,7	2,71	1,23	6,78	3,08		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С230.35-Св	С110.35-ВСв.2	23000	11000	163,1	71,2	2,83	1,35	7,18	3,38		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С240.35-Св	С120.35-ВСв.3	24000	12000	183,2	91,3	2,96	1,47	7,38	3,68		
	С120.35-НСв.3		12000		91,9		1,48		3,70		
С250.35-Св	С110.35-ВСв.2	25000	11000	196,4	71,2	3,07	1,35	7,68	3,38		
	С114.35-НСв.4		14000		125,2		1,72		4,30		

Сваи забивные железобетонные								Строительные конструкции и изделия Серия I.011.1-10 Выпуск 8		Лист 3 Страница 5	
Номенклатура составных свай								Продолжение			
Наименование конструкций	Марка конструкции		Основные размеры, мм			Расход материалов				Масса, т	
	Свая	Секция	d	L	L <sub>1</sub> L <sub>2</sub>	Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		свая	секция
						свая	секция	свая	секция		
Железобетонные составные сваи со сварным стыком	C260.35-Св	CI20.35-BCa.3	300	26000	12000	216,5	91,3	3,19	1,47	7,98	3,69
		CI40.35-HCa.4			14000		125,2		1,72		4,30
	C270.35-Св	CI30.35-BCa.3	27000	13000	223,3	98,1	3,31	1,59	8,28	3,18	
		CI40.35-HCa.4			14000			125,2		1,72	4,30
	C280.35-Св	CI40.35-BCa.4	28000	14000	249,4	124,2	3,43	1,71	8,57	4,27	
		CI40.35-HCa.4			14000			125,2		1,72	4,30
	CI40.40-Св	C60.40-BCa.2	400	14000	6000	117,2	53,6	2,26	0,96	5,62	2,40
		C80.40-HCa.2			8000				63,6		1,30
	CI50.40-Св	C70.40-BCa.2	15000	7000	121,8	58,2	2,42	1,12	6,05	2,80	
		C80.40-HCa.2			8000			63,6		1,30	3,25
	CI60.40-Св	C80.40-BCa.2	16000	8000	126,1	62,5	2,58	1,28	6,45	3,20	
		C80.40-HCa.2			8000			63,6		1,30	3,25
	CI70.40-Св	C90.40-BCa.3	17000	9000	143,7	80,1	2,74	1,44	6,85	3,60	
		C80.40-HCa.2			8000			63,6		1,30	3,25
	CI80.40-Св	C60.40-BCa.2	18000	6000	176,0	53,6	2,90	0,96	7,15	2,40	
		CI20.40-HCa.4			12000			122,4		1,94	4,85
	CI90.40-Св	C70.40-BCa.2	19000	7000	180,6	58,2	3,06	1,12	7,65	2,80	
		CI20.40-HCa.4			12000			122,4		1,94	4,85
C200.40-Св	C80.40-BCa.2	20000	8000	184,9	62,5	3,22	1,28	8,05	3,20		
	CI20.40-HCa.4			12000			122,4		1,94	4,85	
C210.40-Св	C90.40-BCa.3	21000	9000	202,5	80,1	3,38	1,44	8,45	3,60		
	CI20.40-HCa.4			12000			122,4		1,94	4,85	
C220.40-Св	CI00.40-BCa.3	400	22000	10000	212,9	90,5	3,54	1,6	8,85	4,0	
	CI20.40-HCa.4			12000				122,4		1,94	4,85
C230.40-Св	CI10.40-BCa.4	23000	11000	236,7	114,3	3,70	1,76	9,25	4,40		
	CI20.40-HCa.4			12000			122,4		1,94	4,85	
C240.40-Св	CI20.40-BCa.4	24000	12000	244,1	121,7	3,86	1,92	9,65	4,80		
	CI20.40-HCa.4			12000			122,4		1,94	4,85	
C250.40-Св	CI10.40-BCa.4	25000	11000	280,5	114,3	4,02	1,76	10,05	4,40		
	CI40.40-HCa.5			14000			166,2		2,26	5,65	
C260.40-Св	CI20.40-BCa.4	26000	12000	287,9	121,7	4,18	1,92	10,45	4,80		
	CI40.40-HCa.5			14000			166,2		2,26	5,65	
C270.40-Св	CI30.40-BCa.4	27000	13000	295,0	128,8	4,34	2,08	10,85	5,20		
	CI40.40-HCa.5			14000			166,2		2,26	5,65	
C280.40-Св	CI40.40-BCa.5	28000	14000	331,7	165,5	4,50	2,24	11,25	5,60		
	CI40.40-HCa.5			14000			166,2		2,26	5,65	
Железобетонные составные сваи со сварным стыком (усиленные)	CI40.30-Св.ВН	C60.30-BCa.6	300	14000	6000	184,1	80,5	1,27	0,54	3,17	1,35
		C80.30-HCa.6			8000				103,6		0,73
	CI50.30-Св.ВН	C70.30-BCa.6	15000	7000	195,4	91,8	1,36	0,63	3,39	1,57	
C80.30-HCa.6		8000			103,6			0,73		1,82	
CI60.30-Св.ВН	C80.30-BCa.6	16000	8000	206,2	102,6	1,45	0,72	3,62	1,80		
	C80.30-HCa.6			8000			103,6		0,73	1,82	

## Номенклатура составных свай

## Продолжение

Наименование конструкции	Марка конструкции		Основные размеры, мм			Расход материалов				Масса, т	
	Свая	Секция	d	L	l <sub>1</sub> l <sub>2</sub>	Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		свая	секция
						свая	секция	свая	секция		
Железобетонные составные сваи со сварным стыком (усиленные)	CI70.30-Св.ВП	C50.30-ВСв.6	200	17000	5000	216,8	70,2	1,54	0,45	3,84	1,12
		CI20.30-НСв.6			12000		146,6		1,09		2,72
	CI80.30-Св.ВП	C60.30-ВСв.6	18000	6000	12000	227,1	80,5	1,63	0,54	4,07	1,35
		CI20.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	CI90.30-Св.ВП	C70.30-ВСв.6	19000	7000	12000	238,4	91,8	1,72	0,63	4,29	1,57
		CI20.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	C200.30-Св.ВП	C80.30-ВСв.6	20000	8000	12000	249,2	102,6	1,81	0,72	4,52	1,80
		CI29.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	C210.30-Св.ВП	C90.30-ВСв.6	21000	9000	12000	260,4	113,8	1,90	0,81	4,74	2,02
		CI20.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	C220.30-Св.ВП	CI00.30-ВСв.6	22000	10000	12000	271,1	124,5	1,99	0,90	4,97	2,25
		CI20.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	C230.30-Св.ВП	CI10.30-ВСв.6	23000	11000	12000	281,8	135,2	2,08	0,99	5,19	2,47
		CI20.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	C240.30-Св.ВП	CI20.30-ВСв.6	24000	12000	12000	292,1	145,5	2,17	1,08	5,42	2,70
		CI20.30-НСв.6					12000		146,6		1,09
	CI40.35-Св.ВП	C60.35-ВСв.6	350	14000	6000	193,6	85,4	1,75	0,74	4,33	1,25
		C80.35-НСв.6			8000		108,2		0,99		2,48
	CI50.35-Св.ВП	C70.35-ВСв.6	15000	7000	8000	204,4	96,2	1,85	0,86	4,63	2,15
		C80.35-НСв.6			8000		108,2		0,99		2,48
	CI60.35-Св.ВП	C80.35-ВСв.6	16000	8000	8000	215,4	107,2	1,97	0,98	4,93	2,45
		C80.35-НСв.6			8000		108,2		0,99		2,48
	CI70.35-Св.ВП	C90.35-ВСв.6	17000	9000	8000	226,0	117,8	2,09	1,10	5,23	2,75
		C80.35-НСв.6			8000		108,2		0,99		2,48
CI80.35-Св.ВП	C60.35-ВСв.6	18000	6000	12000	237,3	85,4	2,22	0,74	5,55	1,25	
	CI20.35-НСв.6					12000		151,9		1,48	3,70
CI90.35-Св.ВП	C70.35-ВСв.6	19000	7000	12000	248,1	96,2	2,34	0,86	5,85	2,15	
	CI20.35-НСв.6					12000		151,9		1,48	3,70
C200.35-Св.ВП	C80.35-ВСв.6	20000	8000	12000	259,1	107,2	2,46	0,98	6,15	2,45	
	CI20.35-НСв.6					12000		151,9		1,48	3,70
C210.35-Св.ВП	C90.35-ВСв.6	21000	9000	12000	269,7	117,8	2,58	1,10	6,45	2,75	
	CI20.35-НСв.6					12000		151,9		1,48	3,70
C220.35-Св.ВП	CI00.35-ВСв.6	22000	10000	12000	281,4	129,5	2,71	1,23	6,78	3,08	
	CI20.35-НСв.6					12000		151,9		1,48	3,70
C230.35-Св.ВП	CI10.35-ВСв.6	23000	11000	12000	292,3	140,4	2,83	1,35	7,08	3,38	
	CI20.35-НСв.6					12000		159,1		1,48	3,70
C240.35-Св.ВП	CI20.35-ВСв.6	24000	12000	12000	302,4	150,5	2,95	1,47	7,38	3,62	
	CI20.35-НСв.6					12000		151,9		1,48	3,70
C250.35-Св.ВП	CI10.35-ВСв.6	25000	11000	14000	314,8	140,4	3,07	1,35	7,68	3,38	
	CI40.35-НСв.6					14000		174,4		1,72	4,30
C260.35-Св.ВП	CI20.35-ВСв.6	26000	12000	14000	324,9	150,5	3,19	1,47	7,98	3,62	
	CI40.35-НСв.6					14000		174,4		1,72	4,30

## Номенклатура составных свай

Продолжение

Наименование конструкции	Марка конструкции		Основные размеры, мм			Расход материалов				Масса, т	
	Свая	Секция	d	L	$\frac{L}{P_2}$	Сталь, кг		Бетон, м <sup>3</sup>		свая	секция
						свая	секция	свая	секция		
Железобетонные составные сваи со сварным стыком (усиленные)	С270.35-Св.ВП	С130.35-ВСв.6	350	27000	13000	337,3	162,9	3,31	1,59	8,28	3,18
		С140.35-НСв.6			14000		174,4		1,72		4,30
	С280.35-Св.ВП	С140.35-ВСв.6	28000	28000	14000	348,2	173,8	3,43	1,71	8,57	4,27
		С140.35-НСв.6			14000		174,4		1,72		4,30
	С140.40-Св.ВП	С60.40-ВСв.6	400	14000	6000	204,8	90,8	2,26	0,96	5,65	2,40
		С80.40-НСв.6			8000		114,0		1,30		3,25
	С150.40-Св.ВП	С70.40-ВСв.6	15000	15000	7000	215,8	101,8	2,42	1,12	6,05	2,80
		С80.40-НСв.6			8000		114,0		1,30		3,25
	С160.40-Св.ВП	С80.40-ВСв.6	16000	16000	8000	226,9	112,9	2,58	1,28	6,45	3,20
		С80.40-НСв.6			8000		114,0		1,30		3,25
	С170.40-Св.ВП	С90.40-ВСв.6	17000	17000	9000	238,9	124,9	2,74	1,44	6,85	3,60
		С80.40-НСв.6			8000		114,0		1,30		3,25
	С180.40-Св.ВП	С60.40-ВСв.6	18000	18000	6000	255,6	90,8	2,90	0,96	7,25	2,40
		С120.40-НСв.6			12000		164,8		1,94		4,85
	С190.40-Св.ВП	С70.40-ВСв.6	19000	19000	7000	266,6	101,8	3,06	1,12	7,65	2,80
		С120.40-НСв.6			12000		164,8		1,94		4,85
	С200.40-Св.ВП	С80.40-ВСв.6	20000	20000	8000	277,7	112,9	3,22	1,28	8,05	3,20
		С120.40-НСв.6			12000		164,8		1,94		4,85
	С210.40-Св.ВП	С90.40-ВСв.6	21000	21000	9000	289,7	124,9	3,38	1,44	8,45	3,60
		С120.40-НСв.6			12000		164,8		1,94		4,85
С220.40-Св.ВП	С100.40-ВСв.6	22000	22000	10000	305,3	140,5	3,54	1,60	8,85	4,0	
	С120.40-НСв.6			12000		164,3		1,94		4,85	
С230.40-Св.ВП	С110.40-ВСв.6	23000	23000	11000	317,9	153,1	3,70	1,76	9,25	4,40	
	С120.40-НСв.6			12000		164,8		1,94		4,85	
С240.40-Св.ВП	С120.40-ВСв.6	24000	24000	12000	328,5	163,7	3,86	1,92	9,65	4,80	
	С120.40-НСв.6			12000		164,8		1,94		4,85	
С250.40-Св.ВП	С110.40-ВСв.6	25000	25000	11000	345,3	153,1	4,02	1,76	10,05	4,4	
	С140.40-НСв.6			14000		192,2		2,26		5,65	
С260.40-Св.ВП	С120.40-ВСв.6	26000	26000	12000	355,8	163,7	4,18	1,92	10,45	4,80	
	С140.40-НСв.6			14000		192,2		2,26		5,65	
С270.40-Св.ВП	С130.40-ВСв.6	27000	27000	13000	367,0	174,8	4,34	2,08	10,85	5,20	
	С140.40-НСв.6			14000		192,2		2,26		5,65	
С280.40-Св.ВП	С140.40-ВСв.6	28000	28000	14000	383,9	191,5	4,50	2,24	11,25	5,60	
	С140.40-НСв.6			14000		192,4		2,26		5,65	

**С2ВА** УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Составные сваи предназначены для фундаментов зданий и сооружений, кроме гидротехнических.

**С2И0** СЕЙСМИЧНОСТЬ - 6 баллов

**С2ЕЕ** ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - все виды грунтов, за исключением скальных и крупнообломочных.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

С140.30-С; С140.30-Св; С140.30-Св.ВП; С60.30-Вс.1; С90.30-Вср.2; С120.30-НС.3;  
С90.30-ВСв.6

## Первая группа обозначений

С - наименование изделия - составная свая, секция.

60,90,120,140 - длина составной сваи, секции, мм.

30 - поперечное сечение изделия, см.

## Вторая группа обозначений

С, Св - индексы для изделий, соответственно, со стержневым или сварным стыком

ВП - индекс для изделий, погружаемых в грунт с помощью вибропогрузителя.

В, Н - индексы, обозначающие верхнюю или нижнюю секцию составной сваи.

1,2,3,6 - индекс, обозначающий класс и диаметр продольной арматуры.

Настоящий выпуск рассматривать одновременно с ГОСТ 19804-89

"Сваи забивные железобетонные. Общие технические условия"

**В7ЕА** СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 8. Сваи составные сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой.  
Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 109 форматок.

**В7ВА** АВТОР ПРОЕКТА - фундаментпроект, 125843, ГСП, Москва, А-80, Волоколамское ш., 1

**В7НА** УТВЕРЖДЕНИЕ - утверждены Главным управлением организации проектирования  
Госстроя СССР, техническое задание от 23.02.89.  
Введены в действие институтом "Фундаментпроект" с 01.03.90,  
приказ от 30.08.89, № 234.

**В7КА** ПОСТАВЩИК - Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового  
применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инд. № 24073

Катал.л. № 064734