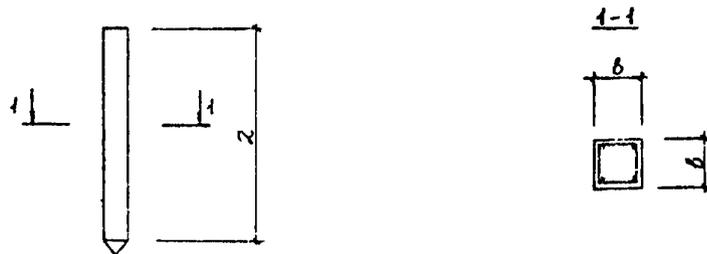


<b>СК-3</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ I.011.I-10 в.2
<b>ГП ЦПП</b>	СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	На 2-х листах На 3-х страницах Страница I
ФЕВРАЛЬ <b>1993</b>		

Свая



**ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Бетон тяжёлый класса В25 для свай сечением 20x20 см; 25x25 см; 30x30 см; 35x35 см; 40x40 см длиной 3 ... 12 м;  
 класса В30 для свай сечением 30x30 см; 35x35 см; 40x40 см длиной 13 ... 20 м и для свай, армированных канатами, продольная арматура напрягаемая:  
 высокопрочная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7346-81; по ГОСТ 5761-82 стержневая горячекатаная классов А-V и А-IV; термомеханическая упрочненная классов Ат-V; Ат-Vк; Ат-IV; Ат-IVС и АI-IVК по ГОСТ 10684-81;  
 арматурные канаты класса К-7 по ГОСТ 13840-63;  
 Поперечная арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

**НОМЕНКЛАТУРА СВАЙ**

Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т	Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т					
	b	z	Сталь, кг	Бетон, м <sup>3</sup>			b	z	Сталь, кг	Бетон, м <sup>3</sup>						
СНпр 30.20-ВрII СНпр 40.20-ВрII СНпр 50.20-ВрII СНпр 60.20-ВрII	200	3000	7,2	0,13	0,33	СНпр 60.30-ВрII СН 60.30-АIV СНк 60.30-К7	6000	13,2	0,55	1,38						
СНпр 30.25-ВрII СНпр 40.25-ВрII СНпр 50.25-ВрII СНпр 60.25-ВрII		250	4000	8,1	0,17	0,43		СНпр 70.30-ВрII СН 70.30-АIV СНк 70.30-К7	7000		15,0	0,64	1,60			
СНпр 30.30-ВрII СН 30.30-АIV СНк 30.30-К7			300	5000	9,0	0,21		0,53			СНпр 80.30-ВрII СН 80.30-АIV СНк 80.30-К7	8000		16,1	0,73	1,83
СНпр 40.30-ВрII СН 40.30-АIV СНк 40.30-К7				4000	6000	9,8		0,25			0,63			СНпр 90.30-ВрII СН 90.30-АIV СНк 90.30-К7	9000	
СНпр 50.30-ВрII СН 50.30-АIV СНк 50.30-К7	5000				3000	10,0	0,28	0,70		СНпр 100.30-ВрII СН 100.30-АIV СНк 100.30-К7	10000			25,0		
СНпр 60.30-ВрII СН 60.30-АIV СНк 60.30-К7		6000			4000	11,1	0,32	0,80	СНпр 110.30-ВрII СН 110.30-АIV СНк 110.30-К7	11000			26,6	1,00		
СНпр 70.30-ВрII СН 70.30-АIV СНк 70.30-К7			7000		5000	12,3	0,38	0,95	СНпр 120.30-ВрII СН 120.30-АIV СНк 120.30-К7			12000	27,3	1,00		2,50
СНпр 80.30-ВрII СН 80.30-АIV СНк 80.30-К7				8000	6000	12,0	0,38	0,95	СНпр 130.30-ВрII СН 130.30-АIV СНк 130.30-К7				13000	28,7	1,00	
СНпр 90.30-ВрII СН 90.30-АIV СНк 90.30-К7	9000				7000	12,3	0,46	1,15	СНпр 140.30-ВрII СН 140.30-АIV СНк 140.30-К7		14000			29,3	1,00	
СНпр 100.30-ВрII СН 100.30-АIV СНк 100.30-К7		10000			8000	12,3	0,46	1,15	СНпр 150.30-ВрII СН 150.30-АIV СНк 150.30-К7	15000				30,4	1,00	
СНпр 110.30-ВрII СН 110.30-АIV СНк 110.30-К7			11000		9000	12,3	0,46	1,15	СНпр 160.30-ВрII СН 160.30-АIV СНк 160.30-К7			16000		31,7	1,00	2,50
СНпр 120.30-ВрII СН 120.30-АIV СНк 120.30-К7				12000	10000	12,3	0,46	1,15	СНпр 170.30-ВрII СН 170.30-АIV СНк 170.30-К7				17000	32,5	1,00	

## СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОМПЛЕКТЫ И  
УСЛОВИЯ  
Серия  
1.011.1-10  
Выпуск 2Лист I  
Страница 2

## НОМЕНКЛАТУРА СВАЙ

Продолжение

Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т	Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т
	б	л	Сталь, кг	Бетон, м <sup>3</sup>			б	л	Сталь, кг	Бетон, м <sup>3</sup>	
СНпр120.30-ВрП СН 120.30-АУ СНк 120.30-К7	300	12000	35,1	1,09	2,73	СНпр140.35-ВрП СН 140.35-АУ СНк 140.35-К7	350	14000	56,6	1,73	4,33
44,2			74,6								
34,6			47,7								
СНпр130.30-ВрП СН 130.30-АУ СНк 130.30-К7		13000	40,0	1,18	2,95	СНпр150.35-ВрП СН 150.35-АУ СНк 150.35-К7		15000	68,7	1,86	4,68
49,9			78,9								
39,3			69,5								
СНпр140.30-ВрП СН 140.30-АУ СНк 140.30-К7		11000	51,6	1,27	3,18	СН 160.35-АУ СНк 160.35-К7		16000	103,9	1,98	4,98
54,0			96,7								
42,7			83,4								
СНпр150.30-ВрП СН 150.30-АУ СНк 150.30-К7		15000	63,6	1,36	3,40	СН 170.35-АУ СНк 170.35-К7		17000	136,6	2,12	5,30
73,8			103,4								
64,4			83,4								
СНпр160.30-ВрП СН 160.30-АУ СНк 160.30-К7	16000	75,6	1,45	3,62	СН 180.35-АУ СНк 180.35-К7	18000	143,6	2,23	5,50		
85,8		135,8									
76,4		103,4									
СНпр170.30-ВрП СН 170.30-АУ СНк 170.30-К7	17000	87,6	1,54	3,94	СН 190.35-АУ СНк 190.35-К7	19000	151,1	2,35	5,80		
97,8		143,6									
88,4		103,4									
СНпр180.30-ВрП СН 180.30-АУ СНк 180.30-К7	18000	99,6	1,63	4,26	СН 200.35-АУ СНк 200.35-К7	20000	190,4	2,47	6,18		
109,8		151,1									
100,4		103,4									
СНпр190.30-ВрП СН 190.30-АУ СНк 190.30-К7	19000	111,6	1,72	4,58	СНпр40.40-ВрП СН 40.40-АУ СНк 40.40-К7	4000	17,3	0,66	1,66		
121,8		25,4									
112,4		22,0									
СНпр200.30-ВрП СН 200.30-АУ СНк 200.30-К7	20000	123,6	1,81	4,90	СНпр50.40-ВрП СН 50.40-АУ СНк 50.40-К7	5000	18,5	0,82	2,05		
133,8		26,5									
124,4		24,3									
СНпр210.30-ВрП СН 210.30-АУ СНк 210.30-К7	21000	135,6	1,90	5,22	СНпр60.40-ВрП СН 60.40-АУ СНк 60.40-К7	6000	19,7	0,98	2,45		
145,8		31,5									
136,4		26,6									
СНпр220.30-ВрП СН 220.30-АУ СНк 220.30-К7	22000	147,6	1,99	5,54	СНпр70.40-ВрП СН 70.40-АУ СНк 70.40-К7	7000	22,1	1,14	2,85		
157,8		35,8									
148,4		30,1									
СНпр230.30-ВрП СН 230.30-АУ СНк 230.30-К7	23000	159,6	2,08	5,86	СНпр80.40-ВрП СН 80.40-АУ СНк 80.40-К7	8000	23,5	1,30	3,25		
169,8		39,1									
160,4		32,5									
СНпр240.30-ВрП СН 240.30-АУ СНк 240.30-К7	24000	171,6	2,17	6,18	СНпр90.40-ВрП СН 90.40-АУ СНк 90.40-К7	9000	31,1	1,46	3,65		
181,8		43,3									
172,4		36,0									
СНпр250.30-ВрП СН 250.30-АУ СНк 250.30-К7	25000	183,6	2,26	6,50	СНпр100.40-ВрП СН 100.40-АУ СНк 100.40-К7	10000	33,1	1,62	4,05		
193,8		46,6									
184,4		38,5									
СНпр260.30-ВрП СН 260.30-АУ СНк 260.30-К7	26000	195,6	2,35	6,82	СНпр110.40-ВрП СН 110.40-АУ СНк 110.40-К7	11000	34,9	1,78	4,45		
205,8		49,7									
196,4		40,8									
СНпр270.30-ВрП СН 270.30-АУ СНк 270.30-К7	27000	207,6	2,44	7,14	СНпр120.40-ВрП СН 120.40-АУ СНк 120.40-К7	12000	43,6	1,94	4,85		
217,8		52,7									
208,4		43,1									

## СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ  
И ИЗДЕЛИЯ  
Серия  
1.С11.1-10  
Выпуск 2Лист 2  
Страница 3

Продолжение

Марка сваи	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т	Марка сваи	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т
	b	z	Сталь, кг	Бетон, м <sup>3</sup>			b	z	Сталь, кг	Бетон, м <sup>3</sup>	
СНпр130.40-ВрI СН 130.40-АIУ СНк 130.40-К7	400	13000	51,2	2,10	5,25	СН 170.40-АУ	400	17000	142,7	2,74	6,65
75,4			СНк 170.40-К7			109,5					
50,5		СН 180.40-АУ	18000	150,1	2,90	7,25					
СНпр140.40-ВрI СН 140.40-АУ СНк 140.40-К7		14000	62,1	2,26	5,65	СНк 180.40-К7		19000	192,0	3,06	7,65
			80,1			СН 190.40-АУ			207,2		
53,2	СНк 190.40-К7	20000	201,4	3,22	8,05						
СНпр150.40-ВрI СН 150.40-АIУ СНк 150.40-К7	15000	74,3	2,42	6,05	СН 200.40-АУ	217,0	3,05				
103,9		СНк 200.40-К7									
75,1	16000	111,3	2,58	6,45							
СН 160.40-АУ СНк 160.40-К7		104,1									

## СВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сваи предназначаются для фундаментов зданий и сооружений.

Эксплуатационная нагрузка - до 9 баллов.

Инженерно-геологические условия - все виды грунтов, за исключением вечномёрзлых.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия

СНпр 80.35-ВрI; СН80.30-АIУ; СНк 80.40-К7

С - наименование изделия - свая.

Нпр; Н; Нк - продольная напрягаемая арматура (проволочная, стержневая, из канатов).

80 - длина сваи, мм.

30, 35, 40 - поперечное сечение сваи, см.

ВрI; А-IУ; К7 - класс продольной арматуры.

Настоящий выпуск 2 рассматривать одновременно с ГОСТ 19804-91 "Сваи железобетонные. Технические условия".

## В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2 - Сваи цельные сплошного квадратного сечения с напрягаемой арматурой. Рабочие объемы проектной документации приведены к формату А4 - А2 формата чистеки.

## В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Фундаментпроект, ГСП, 125843, Москва, А-80, Волоколамское ш., 1

## В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Управлением проектирования и инженерных изысканий Министра России, письмо от 22.12.92 № 9-1/403; введены в действие Фундаментпроект с 01.01.93, приказ от 04.09.92 № 82. Срок действия - 1997 г.

## В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие - Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Ив. № Ц00036

Катал. л. № Ц000068